

Погружные электронасосы с рабочим колесом Vortex Submersible electropumps with Vortex impeller

Мощность / Power:	0.25 ÷ 1.5 кВт / kW
Напорный патрубок / Delivery	G 1"1/4 - G 1"1/2 - G 2"

Применение

Благодаря своим механическим характеристикам и небольшим размерам серия Compatta идеальна для перекачки бытовых сточных вод.

Характеристики

Все основные компоненты произведены из чугуна GG20. В стандартной версии манжетное уплотнение прилегает к стороне двигателя, а механическое уплотнение - к стороне рабочего колеса.

Доступна версия EVO с двойным механическим уплотнением в масляной камере.

Двигатели

- Асинхронные двигатели 2 полюса с ротором "беличья клетка"
- Встроенная тепловая защита
- Изоляция статора класс F (155°C)
- Степень защиты IP 68

Охлаждение

Охлаждение происходит за счёт жидкости, в которой погружен насос.

Эксплуатационные ограничения

- Максимальная температура жидкости: 40°C с полностью погруженным насосом
- Максимальная глубина погружения: 20м
- Допустимые значения pH: 6-10
- Гидравлические характеристики действительны для жидкостей с плотностью <math>< 1,1 \text{ кг/дм}^3</math>
- Допустимое напряжение: 230В/400В $\pm 5\%$
- Допустимая частота: 50Гц $\pm 2\%$

Application

The Compatta Series is ideal to pump residential sewage thanks to its small size and mechanical characteristics.

Characteristic

The main components are fabricated in cast iron GG20. In the standard configuration a lip seal is fitted to the motor side, and a mechanical seal to the impeller side. Also available on request in the new "EVO" version with Double Mechanical seal back to back, located in the oil chamber.

Motor range

- Squirrel cage motor in 2 poles version
- Thermal protection embedded in the winding
- Insulation class F 155°C
- Motor protection IP 68

Motor cooling

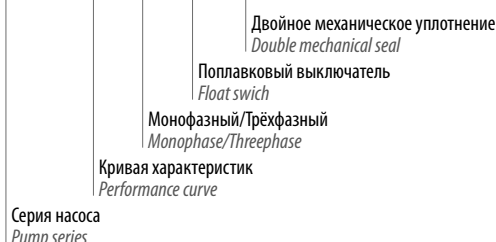
The cooling of the motor is ensured by the liquid where the pump is submerged

Limits of use

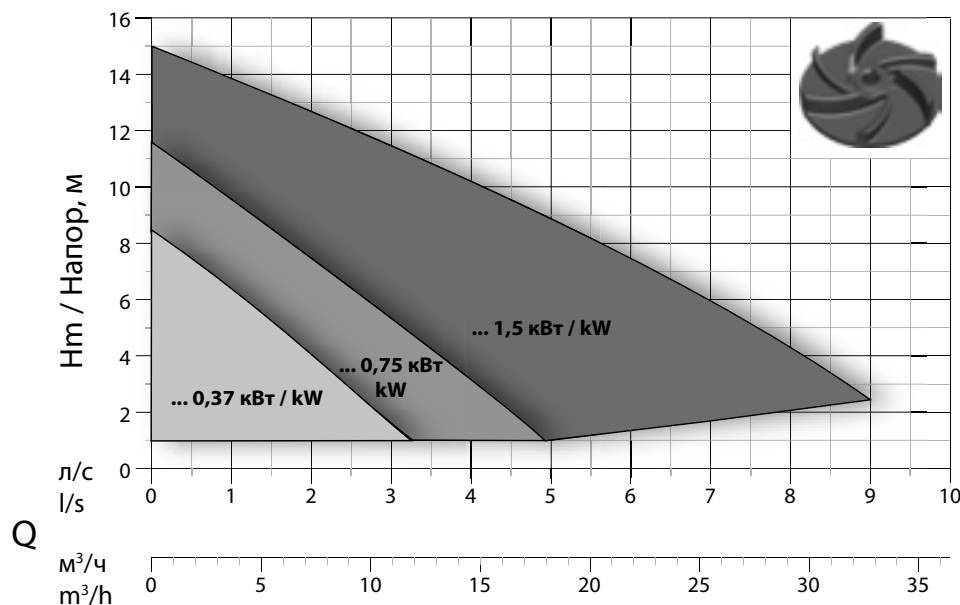
- Max. permissible liquid temperature: 40°C with pump fully submerged
- Maximum depth of immersion: 20 mt
- Permissible pH value: 6-10
- Hydraulic features suitable for liquids with density <math>< 1,1 \text{ kg/dm}^3</math>
- Allowed voltage: 230V/400V $\pm 5\%$
- Allowed frequency: 50Hz $\pm 2\%$

Обозначения / Designation

Compatta 2 M/T G EVO



Поле Характеристик / Performance Overview



Обозначения Кривых Curves Identification

- G 1"1/4
- G 1"1/2
- G 2"

Нормативы Norms

Кривые в соответствии с ISO 9906:2012 3B2
According to ISO 9906:2012 3B2

Горизонтальный Напорный Патрубок G 1^{1/4} -

Частота вращения 2850 1/мин 2 полюса

Горизонтальный Напорный Патрубок G 1^{1/2} -

Частота вращения 2850 1/мин 2 полюса

Vertical Outlet G 1^{1/4} - RPM 2850 1/min 2 poles

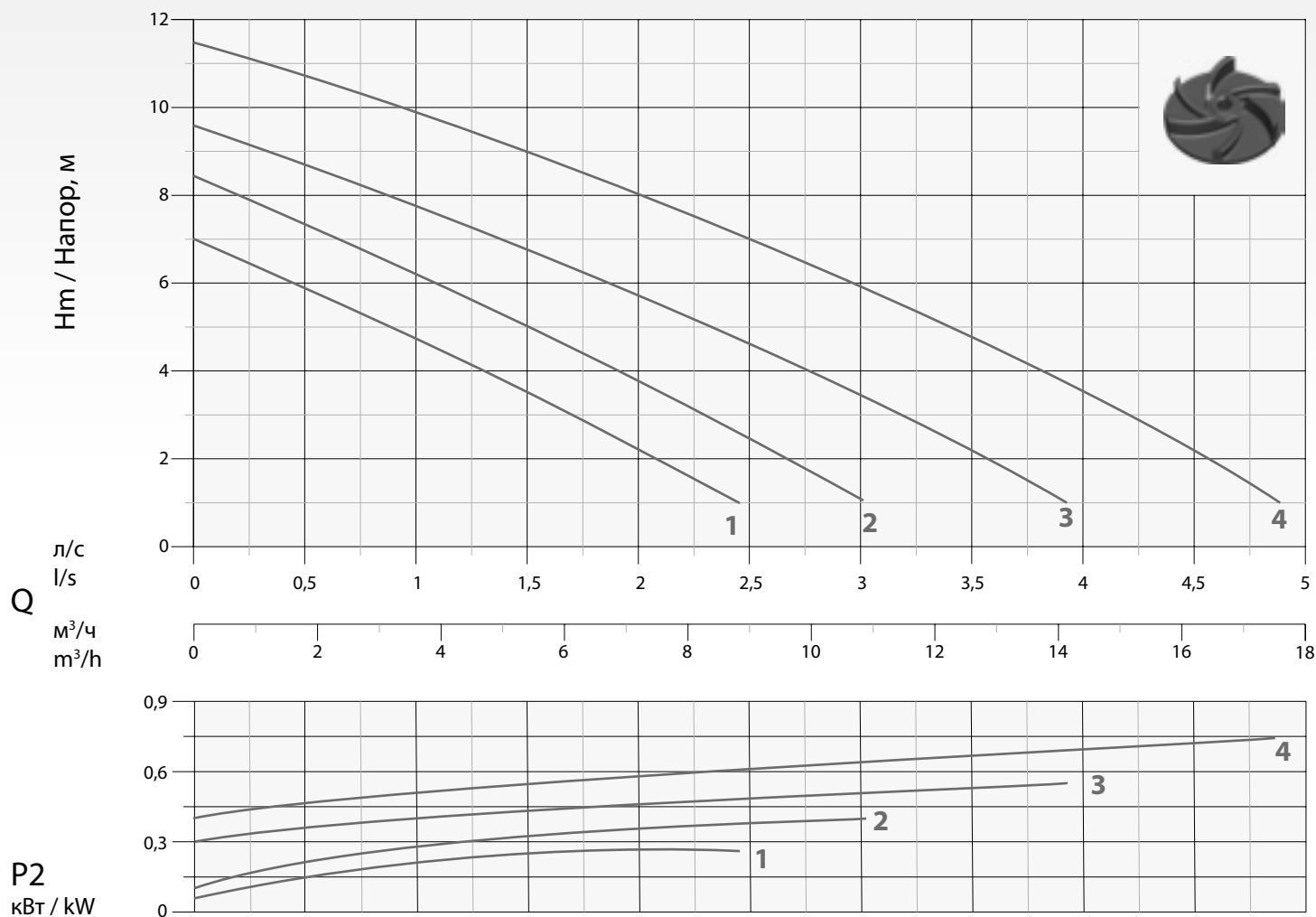
Horizontal Outlet G 1^{1/2} - RPM 2850 1/min 2 poles

Изображение исключительно для
иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



Кривая Характеристик

Performance Curve



N°	Тип Type	л/с l/s		0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	
		л/м l/m	л/м l/m	30	60	90	120	150	180	210	240	270	
		м³/ч m³/h		1,8	3,6	5,4	7,2	9	10,8	12,6	14,4	16,2	
1	Compatta 1 M	м / mt		5,8	4,6	3,5	2,2	1					
2	Compatta 1.5 M/T			7,5	6,1	5	3,8	2,5	1				
3	Compatta 2 M/T			8,8	7,8	6,8	5,8	4,5	3,5	2,1	1		
4	Compatta 3 M/T			10,8	10	9	8	7	6	4,8	3,5	2,1	

N°	Тип Type	EVO	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW		Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	A		Гц Hz	
					P1	P2			1 Фаза / Phase - 230В / V	3 Фаза / Phase - 400В / V		
1	Compatta 1 M		G 1 ^{1/4} (Вертикальный / Vertical)	30 мм / mm	0,43	0,28	0,4	2850	1,9	7,5	50	
2	Compatta 1.5 M/T				0,55	0,37	0,5		3,5	10		1,2
3	Compatta 2 M/T	•	G 1 ^{1/2}	35 мм / mm	0,78	0,56	0,75		3,6	16		1,8
4	Compatta 3 M/T	•			0,90	0,75	1		5,2	20		2,0

• Доступна версия EVO (см. стр.13)
Available EVO version (see page 13)

Горизонтальный Напорный Патрубок G 2" -

Частота вращения 2850 1/мин 2 полюса

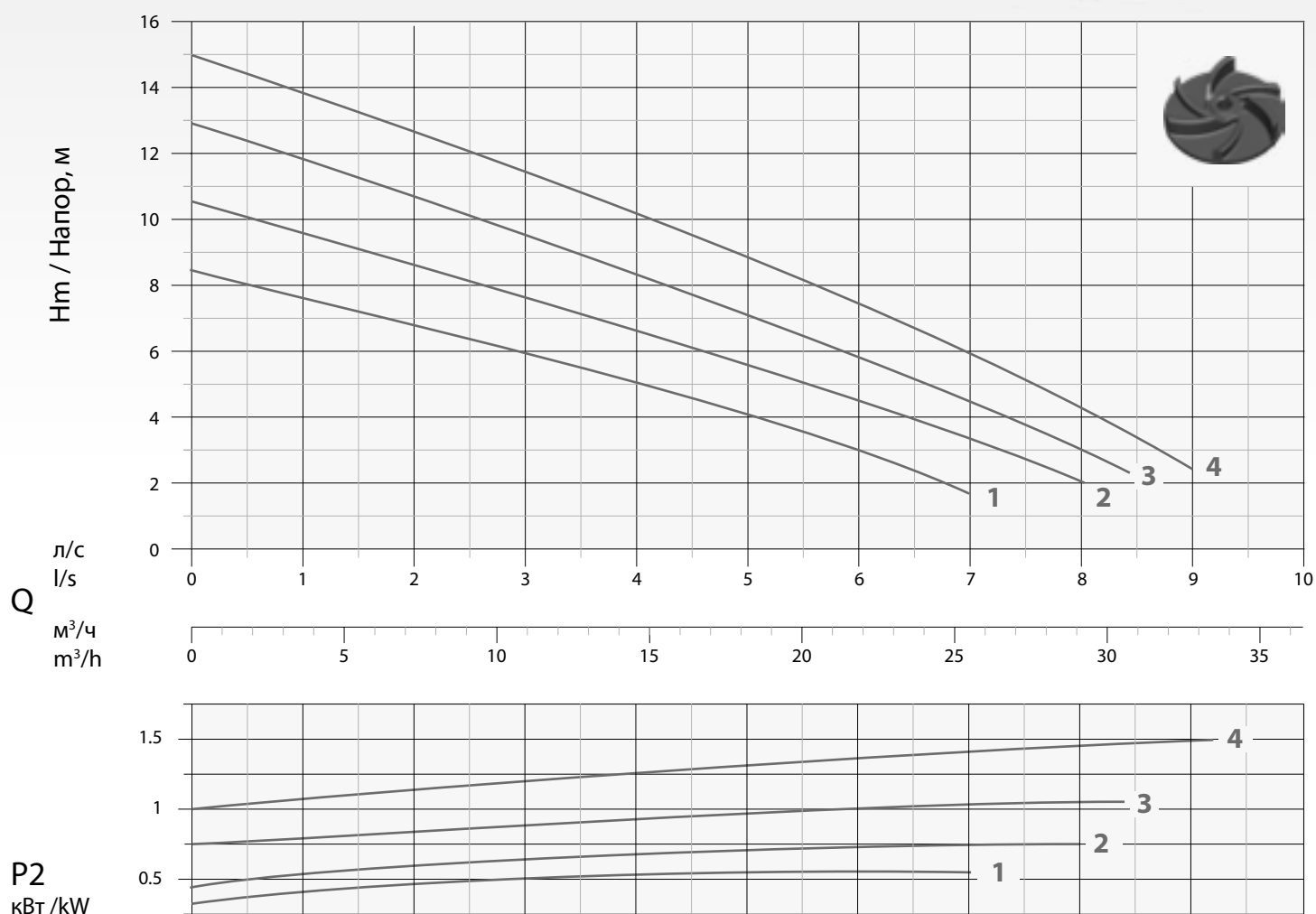
Horizontal Outlet G 2" - RPM 2850 1/min 2 poles

Изображение исключительно для
иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



Кривая Характеристик

Performance Curve



N°	Тип Type	Flow (Q)										
		л/с l/s	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		л/м l/m	60	120	180	240	300	360	420	480	540	
		м³/ч m³/h	3,6	7,2	10,8	14,4	18	21,6	25,2	28,8	32,4	
1	Compatta 22 M/T	м / mt	7,5	6,8	6	5	4	2,5	1,5			
2	Compatta 32 M/T		9,5	8,5	7,5	6,5	5,5	4,5	3,4	2		
3	Compatta 4 M/T		11,8	10,5	9,5	8,5	7	5,8	4,5	3		
4	Compatta 55 M/T		13,8	12,5	11,5	10,2	8,9	7,5	6	4,3	2,5	

N°	Тип Type	EVO	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW			Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	А			Гц Hz
					P1	P2	HP			1 Фаза / Phase - 230V / V	µf	3 Фаза / Phase - 400V / V	
1	Compatta 22 M/T	•	G 2"	40 мм / mm	0,79	0,56	0,75	2850	3,6	16	1,8	50	
2	Compatta 32 M/T	•			1,0	0,75	1		5,2	20	2,0		
3	Compatta 4 M/T	•			1,6	1,1	1,5		7,6	30	2,9		
4	Compatta 55 M/T	•			2,1	1,5	2		9,9	32	3,7		

• Доступна версия EVO (см. стр. 13)
Available EVO version (see page 13)

Погружные электронасосы с рабочим колесом Vortex

Submersible electropumps with Vortex impeller

Мощность / Power:	0.9 ÷ 2.2 кВт / kW
Напорный патрубок / Delivery:	DN50 - 65 - 80



Применение

Насосы серии DNA используются для перекачки канализационных и сточных вод с фекалиями. Благодаря широкому проходу для твёрдых частиц насосы идеально подходят для использования на очистительных сооружениях, в частных и городских канализационных системах, в зоотехнике. 4-х полюсные версии подходят для использования в условиях непрерывного режима работы S1 и отличаются своей безшумностью.

Характеристики

Все основные компоненты произведены из чугуна GG20. Два механических уплотнения, расположенные друг напротив друга в масляной камере, гарантируют превосходную работу насоса.

Двигатели

- Асинхронные двигатели 2-4 полюса с ротором "беличья клетка"
- Встроенная тепловая защита (DNA ...-2/220 и DNA ...-4/090, тепловые выключатели T1 и T2 встроены в двигатель, соединяются с соответствующим щитом управления)
- Изоляция статора класс F (155°C)
- Степень защиты IP 68

Охлаждение

Охлаждение происходит за счёт жидкости, в которой погружен насос.

Эксплуатационные ограничения

- Максимальная температура жидкости: 40°C с полностью погруженным насосом
- Максимальная глубина погружения: 20м
- Допустимые значения pH: 6-10
- Гидравлические характеристики действительны для жидкостей с плотностью <1,1 кг/дм³
- Допустимое напряжение: 230В/400В ±5%
- Допустимая частота: 50Гц ±2%

Application

The DNA Series is used for sewage and waste water. Its wide channel permits the free passage of solids rendering it particularly useful in water treatment plants, domestic, municipal and farming applications. The 4 pole version can be used in applications where continuous S1 service is needed and are characterised by their quiet operation.

Characteristic

The main components are fabricated in cast iron GG20. The Double mechanical seal in a back to back configuration located in the oil chamber guarantee long durability to the product.

Motor range

- Squirrel cage motor in 2 and 4 pole version
- Thermal protection embedded in the winding (In the DNA ...-2/220 and DNA ...-4/090 model the thermal protection T1 and T2 conductor to be wired to the control panel)
- Insulation class F 155°C
- Motor protection IP 68

Motor cooling

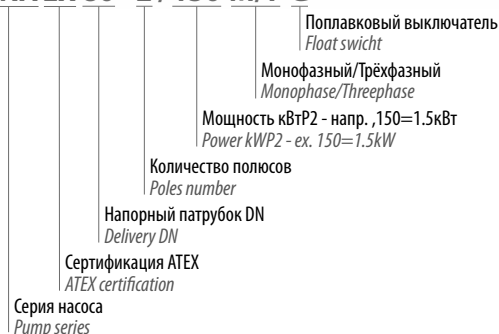
The cooling of the motor is ensured by the liquid where the pump is submerged.

Limits of use

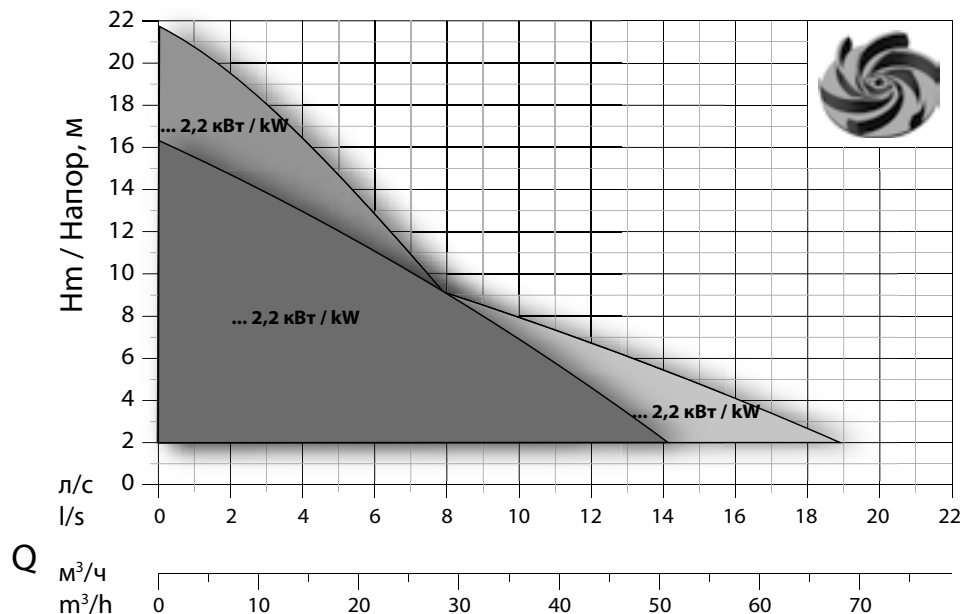
- Max. permissible liquid temperature: 40°C with pump fully submerged
- Maximum depth of immersion: 20 mt
- Permissible pH value: 6-10
- Hydraulic features suitable for liquids with density <1,1 kg/dm³
- Allowed voltage: 230V/400V ±5%
- Allowed frequency: 50Hz ±2%

Обозначения / Designation

DNA EX 80 - 2 / 150 M/T G



Поле Характеристик / Performance Overview



Обозначения Кривых / Curves Identification

- DN50
- DN65
- DN80

Нормативы / Norms

Кривые в соответствии с ISO 9906:2012 3B2
According to ISO 9906:2012 3B2

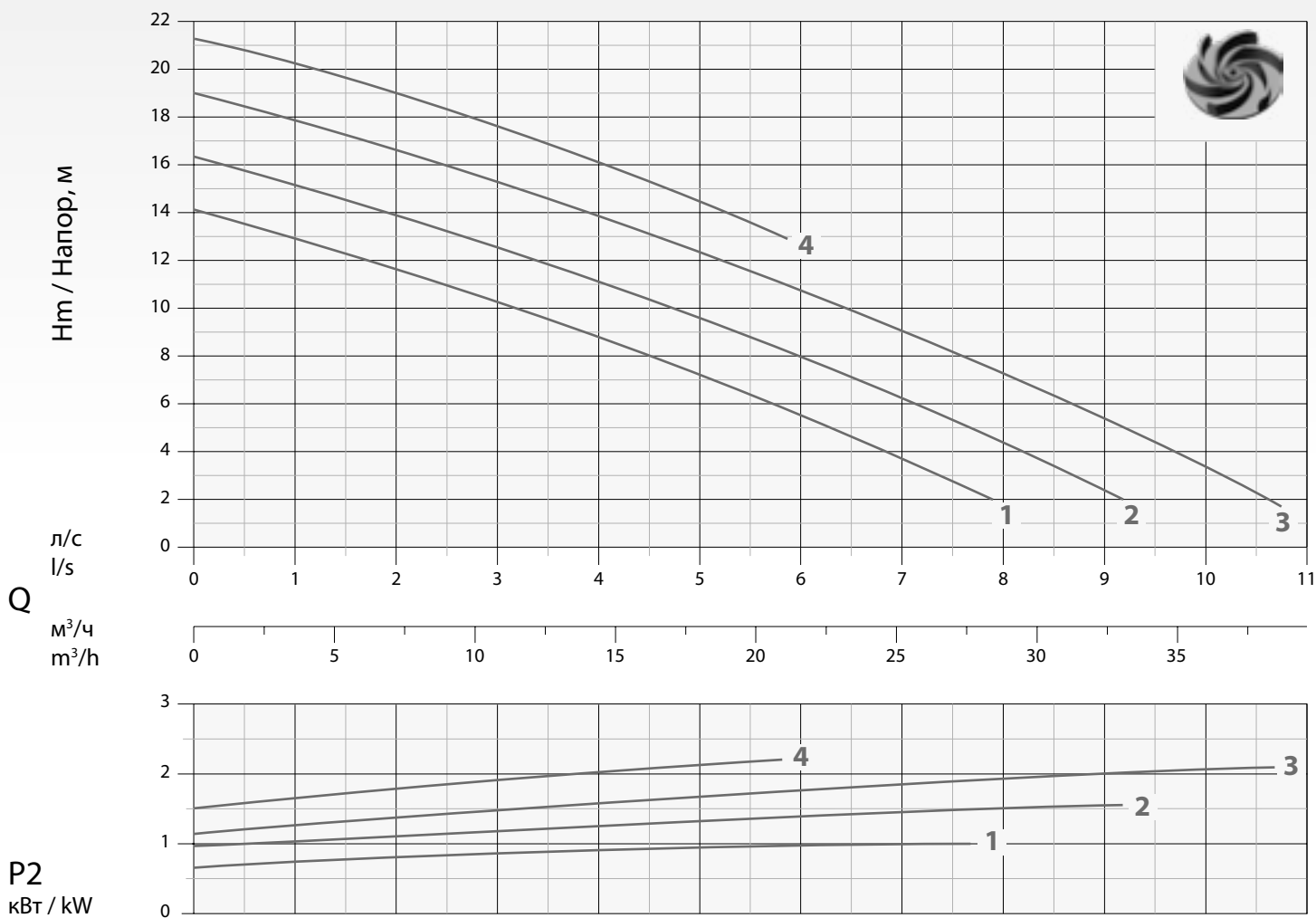
Горизонтальный напорный патрубок DN50 PN10 - G 2" - Частота вращения 2850 1/мин 2 полюса

Horizontal Outlet DN50 PN10 - G 2" - RPM 2850 1/min 2 poles

Изображение исключительно для
иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



Кривая Характеристик Performance Curve



N°	Тип Type	л/с l/s		0,5	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		л/м l/m		30	60	120	180	240	300	360	420	480	540	600
		м³/ч m³/h		1,8	3,6	7,2	10,8	14,4	18	21,6	25,2	28,8	32,4	36
1	DNA 50-2/110 M/T	m / mt	13,5	13	11,5	10,5	8,8	7	5,5	3,5	2			
2	DNA 50-2/150 M/T		15,8	15	14	12,5	11	9,5	8	6,5	4,5	2,5		
3	DNA 50-2/220 T		18,5	18	16,5	15,2	14	12,5	10,8	9	7,2	5,5	3,5	
4	DNA 50-2/220-1 T		20,8	20	19	17,5	16	14,5						

N°	Тип Type	EX	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW		Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	A		Гц Hz	
					P1	P2			1 Фаза / Phase - 230V / V			
									μf	3 Фазы / Phase - 400V / V		
1	DNA 50-2/110 M/T	•	DN50 PN10 - G 2"	50 мм / mm	1,6	1,1	1,5	2850	7,8	30	2,9	50
2	DNA 50-2/150 M/T	•			2,1	1,5	2		9,9	32	3,6	
3	DNA 50-2/220 T	•			3,0	2,2	3				5,3	
4	DNA 50-2/220-1 T	•			3,0	2,2	3				5,3	

• Доступен взрывозащитный вариант насоса с сертификацией
Available explosion proof pump



Ex db IIB T4 Gb
Ex h IIB T4 Gb
0° ≤ Ta ≤ 40°

EPT 17 ATEX 2701 X

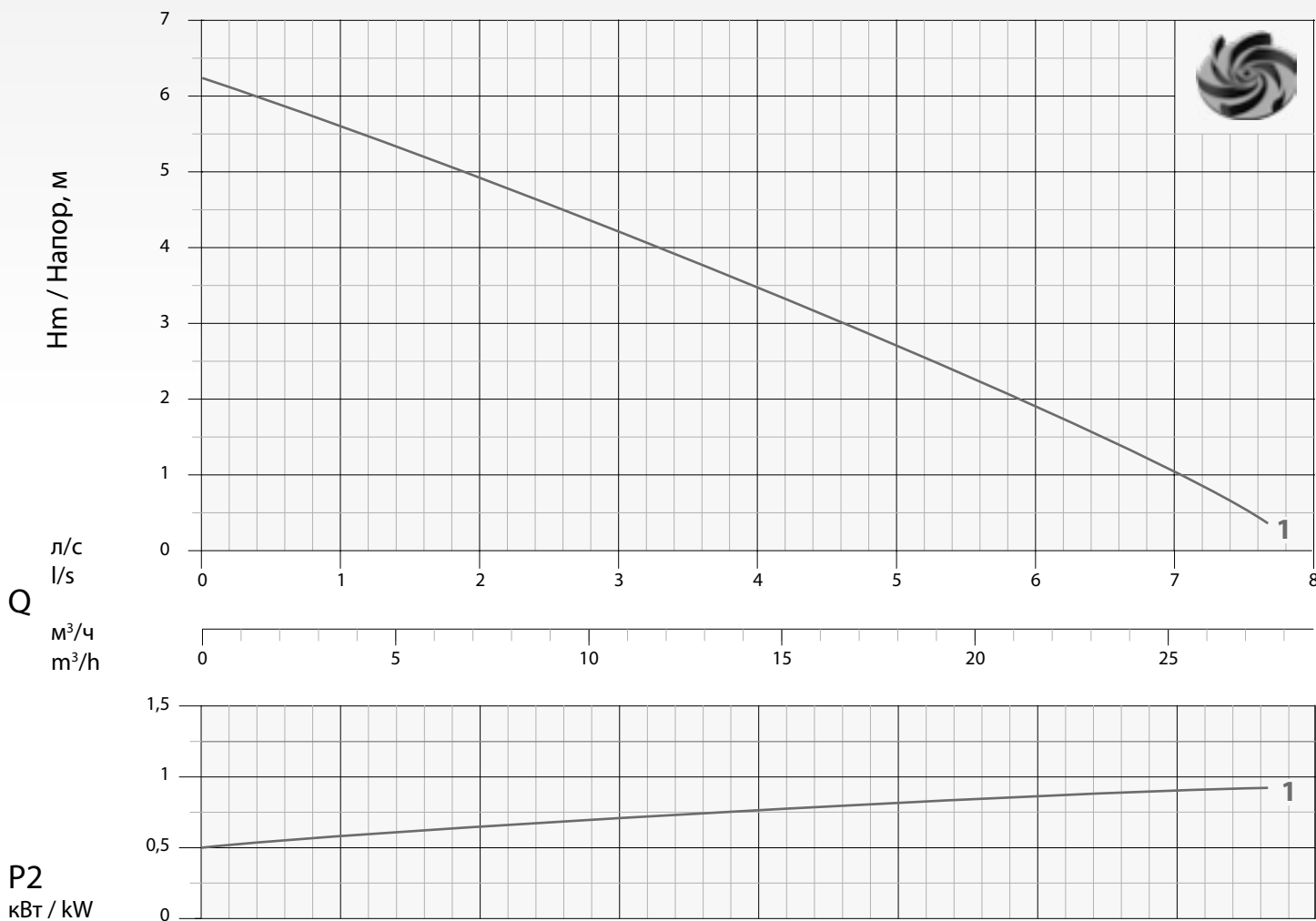
Горизонтальный напорный патрубок DN50 PN10 - G 2" - Частота вращения 1450 1/мин 4 полюса

Horizontal Outlet DN50 PN10 - G 2" - RPM 1450 1/min 4 poles

Изображение исключительно для
иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



Кривая Характеристик Performance Curve



N°	Тип Type	л/с l/s	0,5	1	2	3	4	5	6	7	7,5
		л/м l/m	30	60	120	180	240	300	360	420	450
		м³/ч m³/h	1,8	3,6	7,2	10,8	14,4	18	21,6	25,2	27
1	DNA 50-4/090 M/T	м / mt	5,8	5,2	4,8	4,5	3,5	2,7	1,8	1	0,5

N°	Тип Type	EX	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW		Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	А		Гц Hz	
					P1	P2			1 Фаза / Phase - 230В / V	3 Фаза / Phase - 400В / V		
1	DNA 50-4/090 M/T	•	DN50 PN10 - G 2"	50 мм / mm	1,1	0,9	1,2	1450	4,7	20	2,5	50

• Доступен взрывозащищенный вариант насоса с сертификацией
Available explosion proof pump



II 2G Ex db IIB T4 Gb
Ex h IIB T4 Gb
0° ≤ Ta ≤ 40°

EPT 17 ATEX 2701 X

Горизонтальный напорный патрубок DN65 PN10

Частота вращения 2850 1/мин 2 полюса

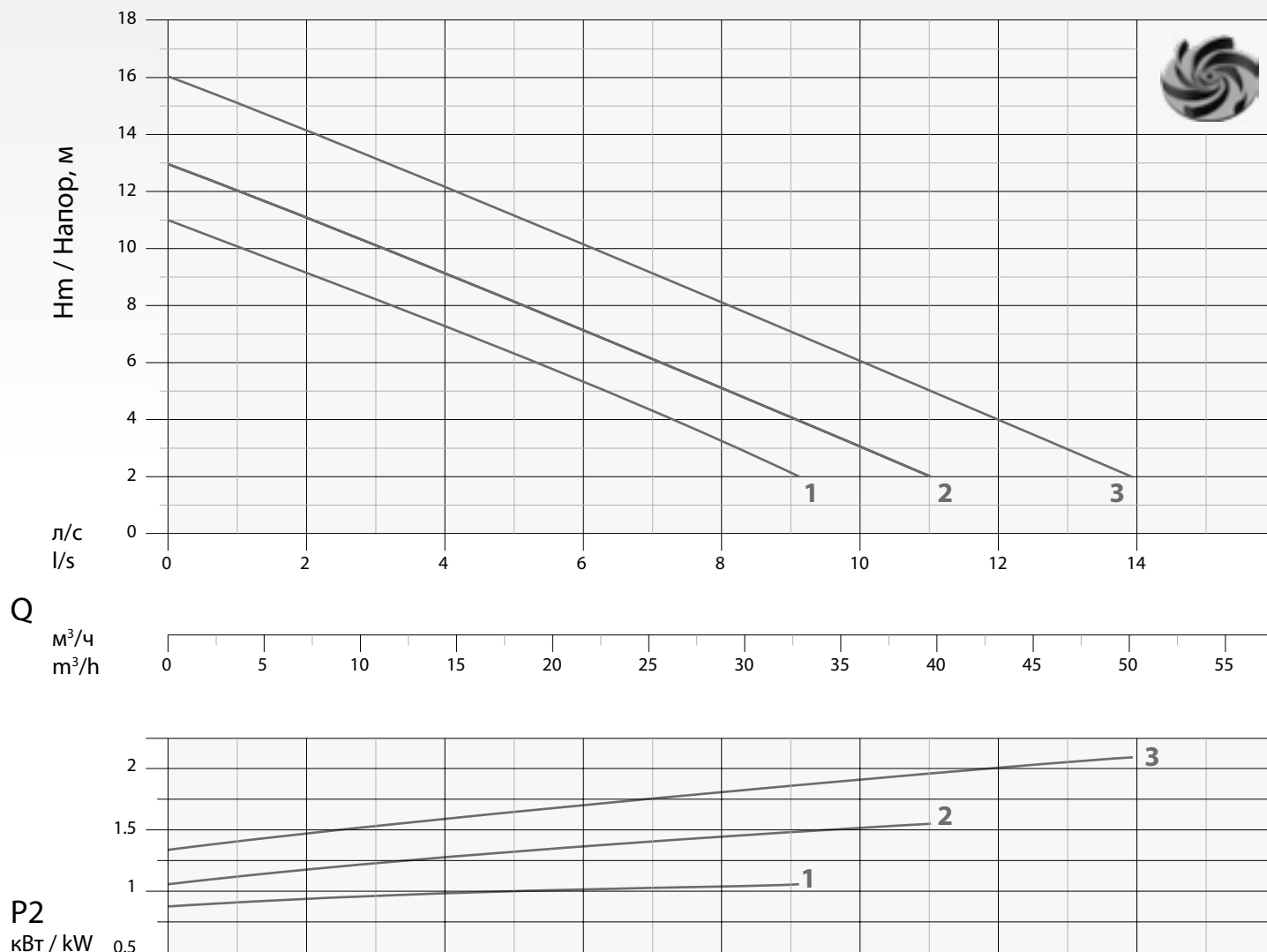
Horizontal Outlet DN65 PN10 - RPM 2850 1/min 2 poles

Изображение исключительно для
иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



Кривая Характеристик

Performance Curve



N°	Тип Type	л/с l/s		1	2	4	6	8	10	11	12	14
		л/м l/m	м³/ч m³/h	60	120	240	360	480	600	660	720	840
1	DNA 65-2/110 M/T	м/mt	3,6	7,2	14,4	21,6	28,8	36,0	39,6	43,2	50,4	
2	DNA 65-2/150 M/T		10	9	7,5	5,5	3,2					
3	DNA 65-2/220 T		12	11	9	7	5	3	2			

N°	Тип Type	EX	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW		Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	A		Гц Hz	
					P1	P2			1 Фаза / Phase - 230В / V	3 Фаза / Phase - 400В / V		
1	DNA 65-2/110 M/T	•	DN65 PN10	65 мм / mm	1,6	1,1	1,5	2850	7,4	30	2,7	50
2	DNA 65-2/150 M/T	•			1,9	1,5	2		9,9	32	3,4	
3	DNA 65-2/220 T	•			2,6	2,2	3			5,2		

• Доступен взрывозащищенный вариант насоса с сертификацией
Available explosion proof pump

CE 0477
EPT 17 ATEX 2701 X

Ex II 2G Ex db IIB T4 Gb
Ex h IIB T4 Gb
0° ≤ Ta ≤ 40°

Горизонтальный напорный патрубок DN80 PN16

Частота вращения 2850 1/мин 2 полюса

Частота вращения 1450 1/мин 4 полюса

Horizontal Outlet DN80 PN16

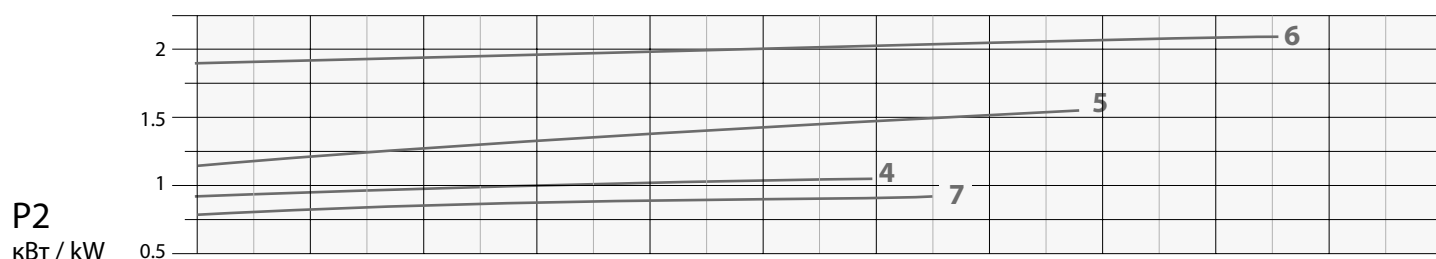
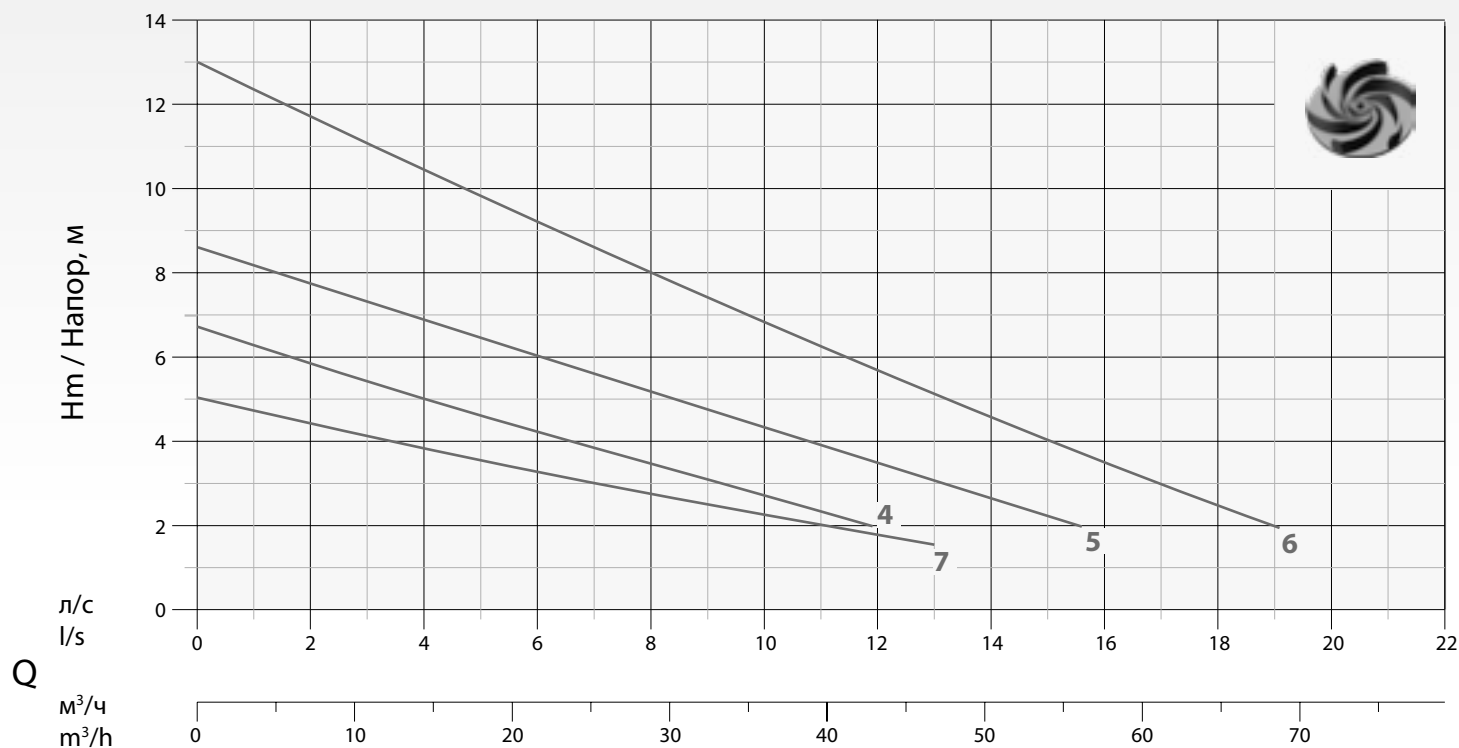
RPM 2850 1/min 2 poles

RPM 1450 1/min 4 poles

Кривая Характеристик

Performance Curve

Изображение исключительно для
иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



№	Тип Type	л/с l/s		1	2	4	6	8	10	12	14	16
		л/м l/m	м³/ч m³/h	60	120	140	360	480	600	720	840	960
		м / mt		3,6	7,2	14,4	21,6	28,8	36,0	43,2	50,4	57,6
4	DNA 80-2/110 M/T			6,5	5,8	5	4,5	3,5	2,8	2		
5	DNA 80-2/150 M/T			8,2	7,5	7	6	5,3	4,5	3,5	2,5	
6	DNA 80-2/220 T			12,5	11,5	10,5	9,2	8	6,8	5,8	4,5	3,5
7	DNA 80-4/090 M/T			4,8	4,5	3,9	3,2	2,8	2,5	1,8		

№	Тип Type	EX	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW			Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	A			Гц Hz
					P1	P2	HP			1 Фаза / Phase - 230В / V	μf	3 Фазы / Phase - 400В / V	
4	DNA 80-2/110 M/T	•	DN80 PN16	80 мм / mm	1,6	1,1	1,5	2850	7,4	30	2,8	50	
5	DNA 80-2/150 M/T	•			1,9	1,5	2		9,9	32	3,6		
6	DNA 80-2/220 T	•			2,7	2,2	3				5,3		
7	DNA 80-4/090 M/T	•			75 мм / mm	1,1	0,9		1,2	1450	4,7		20

• Доступен взрывозащищенный вариант насоса с сертификацией
Available explosion proof pump



Ex db IIB T4 Gb
Ex h IIB T4 Gb
0° ≤ Ta ≤ 40°

EPT 17 ATEX 2701 X

Погружные электронасосы с рабочим колесом Vortex

Submersible electropumps with Vortex impeller

Мощность / Power:	1.5 ÷ 9 кВт / kW
Напорный патрубок / Delivery	DN65 - 80

Применение

Насосы серии V 2 полюса используются для перекачки канализационных и сточных вод твердыми взвешенными частицами. Благодаря высокой производительности насосы могут быть использованы в разных областях: на очистительных сооружениях, в промышленных канализациях, в зоотехнике, в канализационных системах.

Характеристики

Все основные компоненты произведены из чугуна GG25. Два механических уплотнения (расположены отдельно друг от друга: со стороны двигателя - в масляной камере, со стороны рабочего колеса - в контакте с жидкостью) и высококачественные комплектующие гарантируют превосходную работу насоса.

Двигатели

- Асинхронные двигатели 2 полюса с ротором "беличья клетка"
- Встроенная в двигатель тепловая защита T1 и T2 соединяются с соответствующим щитом управления
- Изоляция статора класс F (155°C)
- Степень защиты IP 68

Охлаждение

Охлаждение происходит за счёт жидкости, в которой погружен насос.

Эксплуатационные ограничения

- Максимальная температура жидкости: 40°C с полностью погруженным насосом
- Доступны специальные версии (за исключением ATEX) для жидкости температурой до 60°C с полностью погруженным насосом, не подходят для непрерывного режима работы (S1)
- Максимальная глубина погружения: 20м
- Допустимые значения pH: 6-10
- Гидравлические характеристики действительны для жидкостей с плотностью <math><1,1 \text{ кг/дм}^3</math>
- Допустимое напряжение: 230V/400V - 400V/690V $\pm 5\%$
- Допустимая частота: 50Гц $\pm 2\%$

Application

The V 2 poles Series is used for pumping sewage with suspended solids. High performance renders it useful in a variety of applications including water treatment plants, industrial plants, farming and sewage.

Characteristic

All main components are made of grey cast iron GG25. Two individual mechanical seals (motor side in the oil chamber, impeller side in contact with the liquid) and high quality parts, ensure the perfect functioning and reliability of the product.

Motor range

- Squirrel cage motor 2 poles
- Thermal protection T1 and T2 embedded in the motor winding (to be wired to the three pole contactor in the control panel)
- Class F insulation (155°C)
- IP 68 protection

Motor cooling

The cooling of the motor is ensured by the liquid where the pump is submerged.

Limits of use

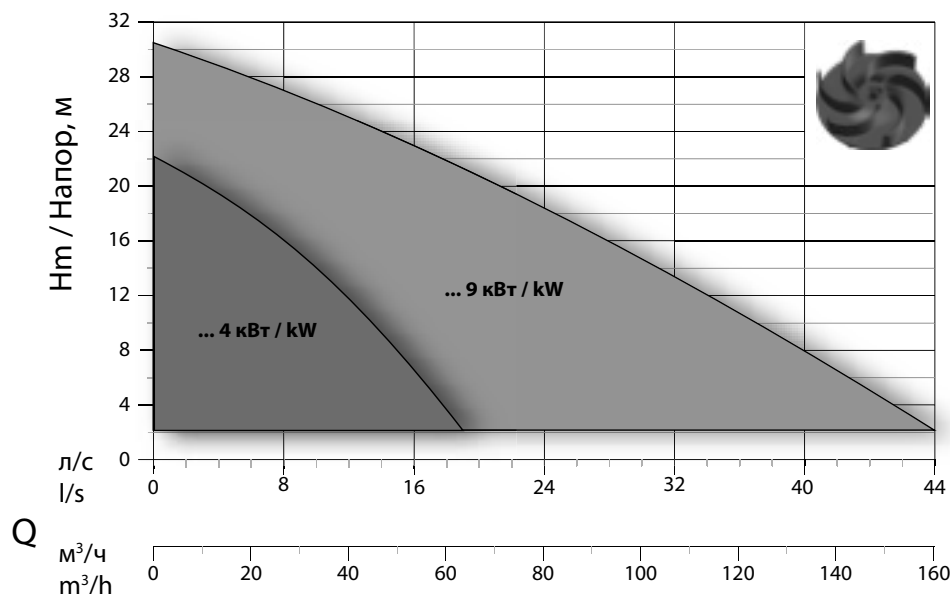
- Max. permissible liquid temperature: 40°C with pump fully submerged
- On request, special version (excluded ATEX) to withstand liquid temperature up to 60°C with pump fully submerged, no S1 service
- Maximum depth of immersion: 20 mt
- Permissible pH value: 6-10
- Hydraulic features suitable for liquids with density <math><1,1 \text{ kg/dm}^3</math>
- Allowed voltage: 230V/400V - 400V/690V $\pm 5\%$
- Allowed frequency: 50Hz $\pm 2\%$

Обозначения / Designation

VT-EX 80 / 2 / 173 C.354

VT	EX	80	/	2	/	173	C.354
Серия насоса	Сертификация ATEX	Диаметр статора	Количество полюсов	Напорный патрубок DN	Номер кривой	Номер кривой	Номер кривой
Pump series	ATEX certification	Stator's size	Poles number	Delivery DN	Curve reference	Curve reference	Curve reference
T=трёхфазный							
M=монофазный							

Поле Характеристик / Performance Overview



Обозначения Кривых

Curves Identification

- DN65
- DN80

Нормативы

Norms

Кривые в соответствии с ISO 9906:2012 3B2
According to ISO 9906:2012 3B2

Горизонтальный напорный патрубок DN65 PN10 - Частота вращения 2850 1/мин 2 полюса

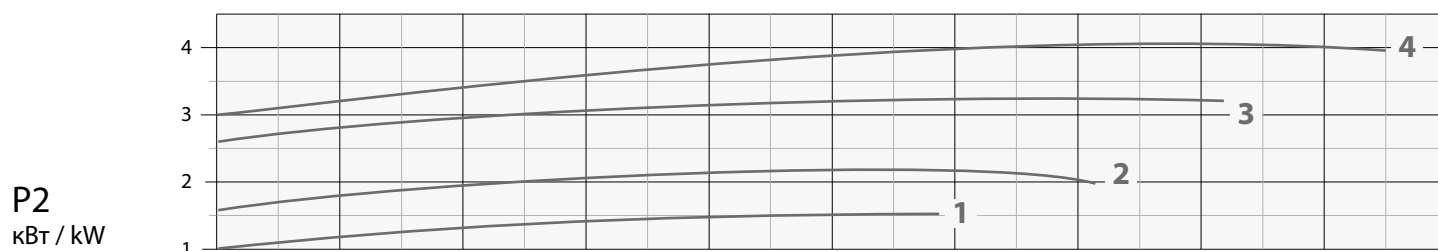
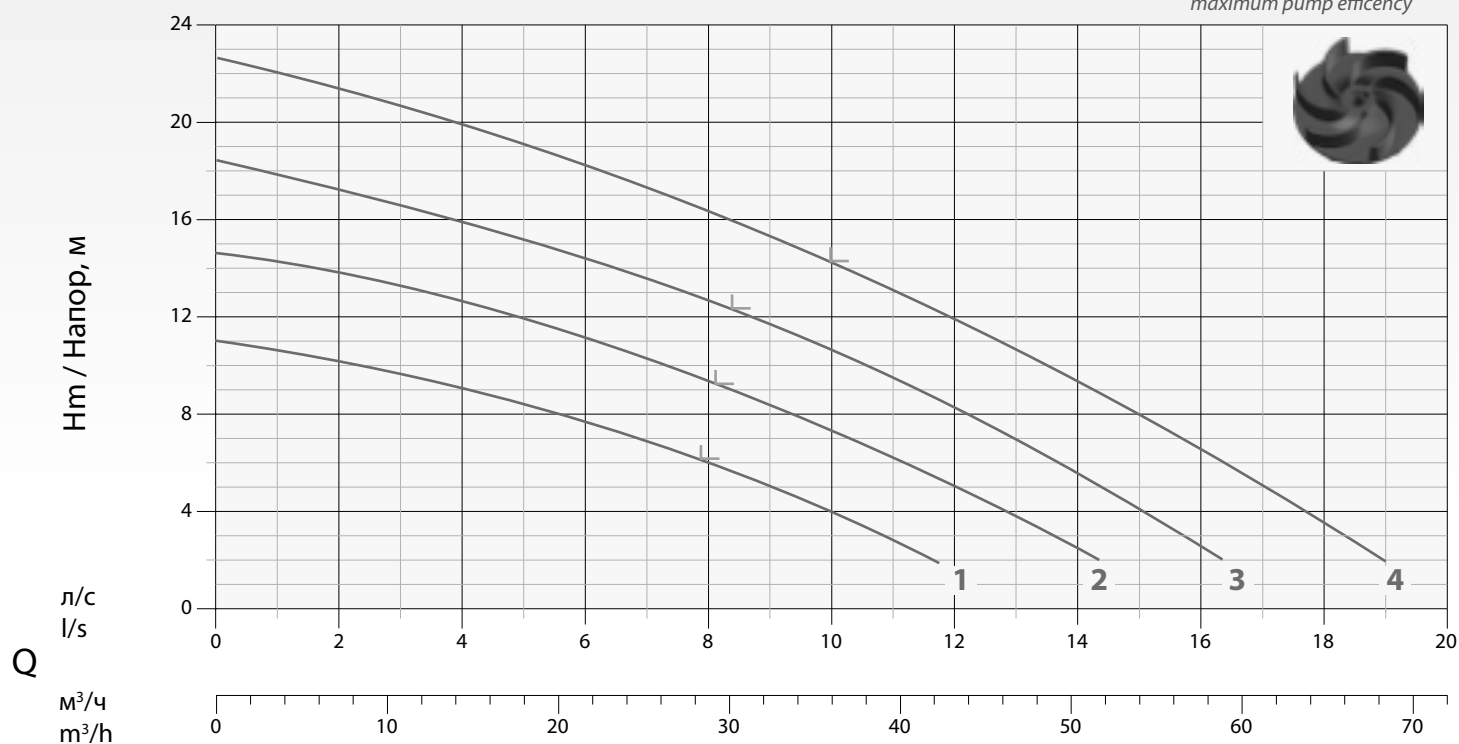
Horizontal Outlet DN65 PN10 - RPM 2850 1/min 2 poles

Изображение исключительно для
иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



Кривая Характеристик Performance Curve

⌒ = максимальный КПД насоса
maximum pump efficiency



N°	Тип Type	л/с l/s		1	2	4	6	8	10	12	14	16	19
		л/м	l/m	60	120	240	360	480	600	720	840	960	1140
		м³/ч m³/h		3,6	7,2	14,4	21,6	28,8	36	43,2	50,4	57,6	68,4
1	VM-VT 65/2/125 C.336	м/mt		10,5	10	9	7,5	6	4	2			
2	VT 65/2/125 C.337	м/mt		14,5	14	12,5	11	9,5	7,5	5	2,5		
3	VT 65/2/152 C.346	м/mt		18	17,5	16	14,5	12,5	10,5	8,2	5,5	2,5	
4	VT 65/2/152 C.347	м/mt		22	21,5	20	18	16,5	14	12	9,5	6,5	2

N°	Тип Type	EX	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW			Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	А			Гц Hz
					P1	P2	HP			1 Фаза / Phase - 230В / V		3 Фазы / Phase - 400В / V	
					μf	3 Фазы / Phase - 400В / V	μf			3 Фазы / Phase - 400В / V	μf	3 Фазы / Phase - 400В / V	
1	VM-VT 65/2/125 C.336	•	DN65 PN10	50 мм / mm	1,7	1,5	2	2850	9,4		35	3,1	50
2	VT 65/2/125 C.337	•			3,1	2,2	3				5,3		
3	VT 65/2/152 C.346	•		55 мм / mm	3,9	3,2	4				6,7		
4	VT 65/2/152 C.347	•			5,5	4,2	5,5				9,2		

• Доступен взрывозащищенный вариант насоса с сертификацией
Available explosion proof pump



Ex db IIB T4 Gb
Ex h IIB T4 Gb
0° ≤ Ta ≤ 40°

EPT 17 ATEX 2702 X

Горизонтальный напорный патрубок DN80 PN16 - Частота вращения 2850 1/мин 2 полюса

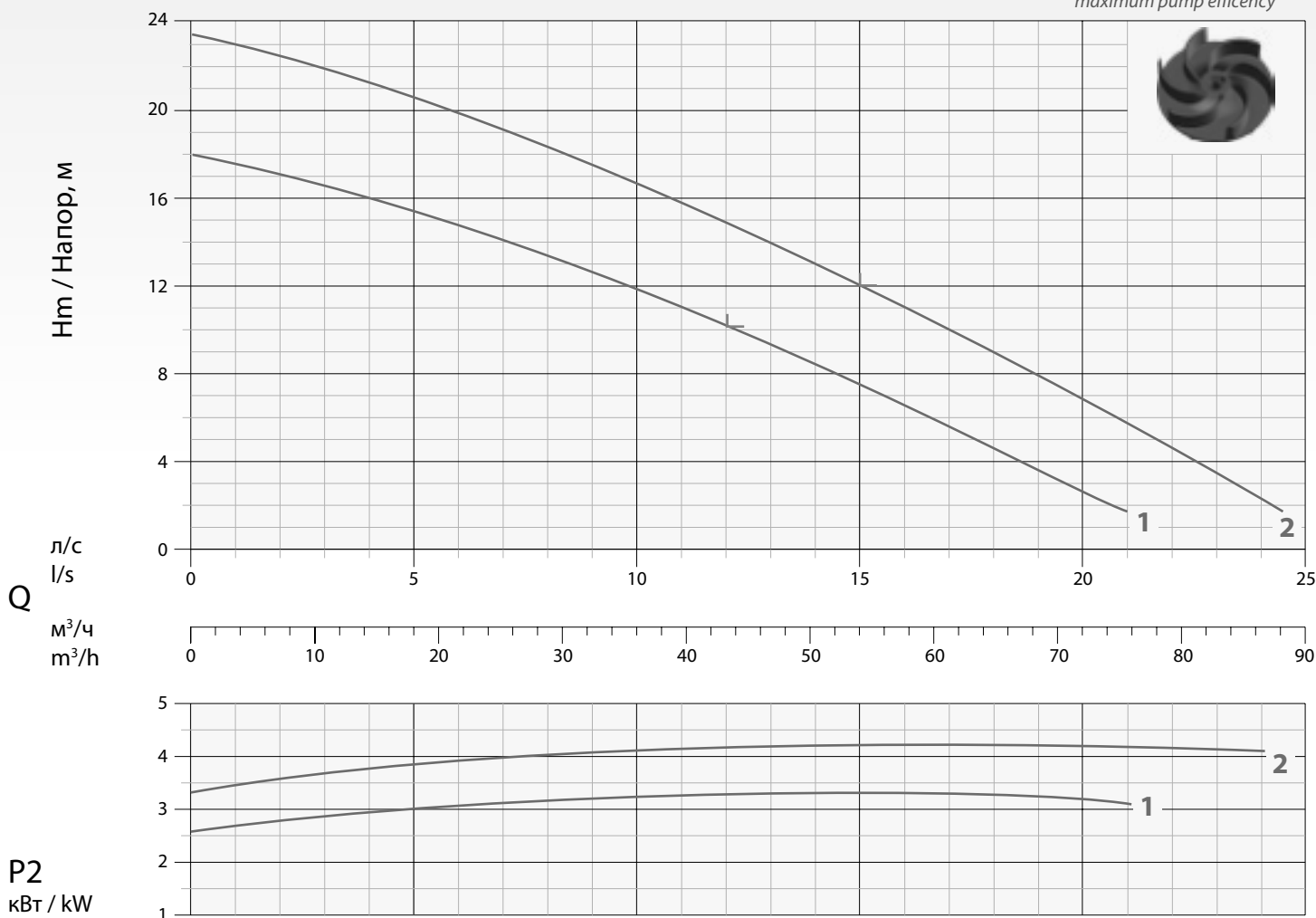
Horizontal Outlet DN80 PN16 - RPM 2850 1/min 2 poles

Изображение исключительно для
иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



Кривая Характеристик Performance Curve

⌒ = максимальный КПД насоса
maximum pump efficiency



N°	Тип Type	л/с l/s		2	4	6	8	10	12	16	20	22	24
		л/м	l/m	120	240	360	480	600	720	960	1200	1320	1440
		м³/ч	m³/h	7,2	14,4	21,6	28,8	36	43,2	57,6	72	79,2	86,4
1	VT 80/2/152 C.346	м / mt		17	16	15	13,5	12	10	6,5	2,5		
2	VT 80/2/152 C.347	м / mt		22,5	21	20	18,5	16,5	15	11	7	4,5	2

N°	Тип Type	EX	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW		Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	A	
					P1	P2			3 Фазы / Phase - 400В / V	Гц Hz
1	VT 80/2/152 C.346	•	DN80 PN16	50 мм / mm	3,9	3,2	4,3	2850	6,9	50
2	VT 80/2/152 C.347	•			5,5	4,2	5,7		9,2	

• Доступен взрывозащищенный вариант насоса с сертификацией
Available explosion proof pump

CE 0477
EPT 17 ATEX 2702 X

Ex II 2G Ex db IIB T4 Gb
Ex h IIB T4 Gb
0° ≤ Ta ≤ 40°

Горизонтальный напорный патрубок DN80 PN16 - Частота вращения 2850 1/мин 2 полюса

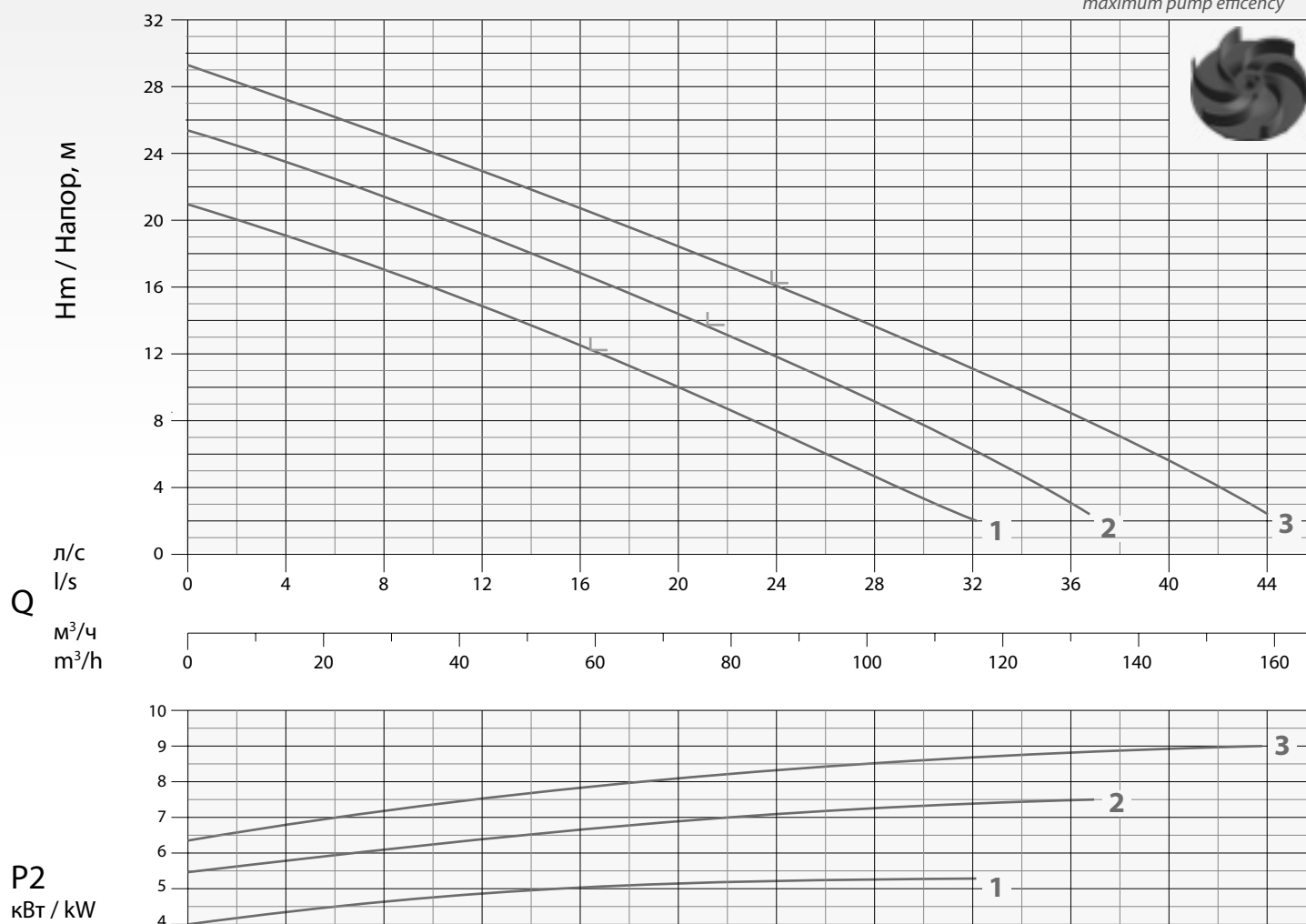
Horizontal Outlet DN80 PN16 - RPM 2850 1/min 2 poles

Изображение исключительно для
иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



Кривая Характеристик Performance Curve

⌒ = максимальный КПД насоса
maximum pump efficiency



N°	Тип Type	л/с l/s		2	4	8	12	16	20	24	28	32	36	40
		л/м l/m		120	240	480	720	960	1200	1440	1680	1920	2160	2400
		м³/ч m³/h		7,2	14,4	28,8	43,2	57,6	72	86,4	100,8	115,2	129,6	144
1	VT 80/2/173 C.354	м/mt		20	19	17	15	12,5	10	7,5	5	2		
2	VT 80/2/173 C.357	м/mt		24,5	23,5	21,5	19,5	17	14,5	12	9	6	3	
3	VT 80/2/173 C.359	м/mt		28	27	25	23	21	18,5	16	13,5	11	8,5	5,5

N°	Тип Type	EX	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW		Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	A	
					P1	P2			3 Фазы / Phase - 400В / V	Гц Hz
1	VT 80/2/173 C.354	•	DN80 PN16	70 мм / mm	6,2	5,2	7	2850	10,8	
2	VT 80/2/173 C.357	•			9,2	7,5	10		14,5	
3	VT 80/2/173 C.359	•			11,2	9,2	12		18,3	

• Доступен взрывозащищенный вариант насоса с сертификацией
Available explosion proof pump

CE 0477
EPT 17 ATEX 2702 X

Ex II 2G Ex db IIB T4 Gb
Ex h IIB T4 Gb
0° ≤ Ta ≤ 40°

Погружные электронасосы с рабочим колесом Vortex

Submersible electropumps with Vortex impeller

Мощность / Power:	12÷40 кВт / kW
Напорный патрубок / Delivery	DN80 - 100

Применение

Насосы серии VTH 2 полюса используются для перекачки канализационных и сточных вод с твердыми взвешенными частицами. Благодаря высокой производительности насосы могут быть использованы в разных областях: на очистительных сооружениях, в промышленных канализациях, в зоотехнике, в канализационных системах.

Характеристики

Все основные компоненты произведены из чугуна GG25. Два механических уплотнения (расположены отдельно друг от друга: со стороны двигателя - в масляной камере, со стороны рабочего колеса - в контакте с жидкостью) и высококачественные комплектующие гарантируют превосходную работу насоса.

Двигатели

- Асинхронные двигатели 2 полюса с ротором "беличья клетка"
- Встроенная в двигатель тепловая защита T1 и T2 соединяются с соответствующим щитом управления
- Изоляция статора класс F (155°C)
- Степень защиты IP 68

Охлаждение

Охлаждение происходит за счёт жидкости, в которой погружен насос.

Эксплуатационные ограничения

- Максимальная температура жидкости: 40°C с полностью погруженным насосом
- Доступны специальные версии (за исключением ATEX) для жидкости с температурой до 60°C с полностью погруженным насосом, не подходят для непрерывного режима работы (S1)
- Максимальная глубина погружения: 20м
- Допустимые значения pH: 6-10
- Гидравлические характеристики действительны для жидкостей с плотностью <math>< 1,1 \text{ кг/дм}^3</math>
- Допустимое напряжение: 230В/400В - 400В/690В $\pm 5\%$
- Допустимая частота: 50Гц $\pm 2\%$

Application

The VTH 2 poles Series is used for pumping sewage with suspended solids. High performance renders it useful in a variety of applications including water treatment plants, industrial plants, farming and sewage.

Characteristic

All main components are made of grey cast iron GG25. Two individual mechanical seals (motor side in the oil chamber, impeller side in contact with the liquid) and high quality parts, ensure the perfect functioning and reliability of the product.

Motor range

- Squirrel cage motor 2 poles
- Thermal protection T1 and T2 embedded in the motor winding (to be wired to the three pole contactor in the control panel)
- Class F insulation (155°C)
- IP 68 protection

Motor cooling

The cooling of the motor is ensured by the liquid where the pump is submerged.

Limits of use

- Max. permissible liquid temperature: 40°C with pump fully submerged
- On request, special version (excluded ATEX) to withstand liquid temperature up to 60°C with pump fully submerged, no S1 service
- Maximum depth of immersion: 20 mt
- Permissible pH value: 6-10
- Hydraulic features suitable for liquids with density <math>< 1,1 \text{ kg/dm}^3</math>
- Allowed voltage: 230/400V or 400/690V $\pm 5\%$ depending on the pump
- Allowed frequency: 50Hz $\pm 2\%$

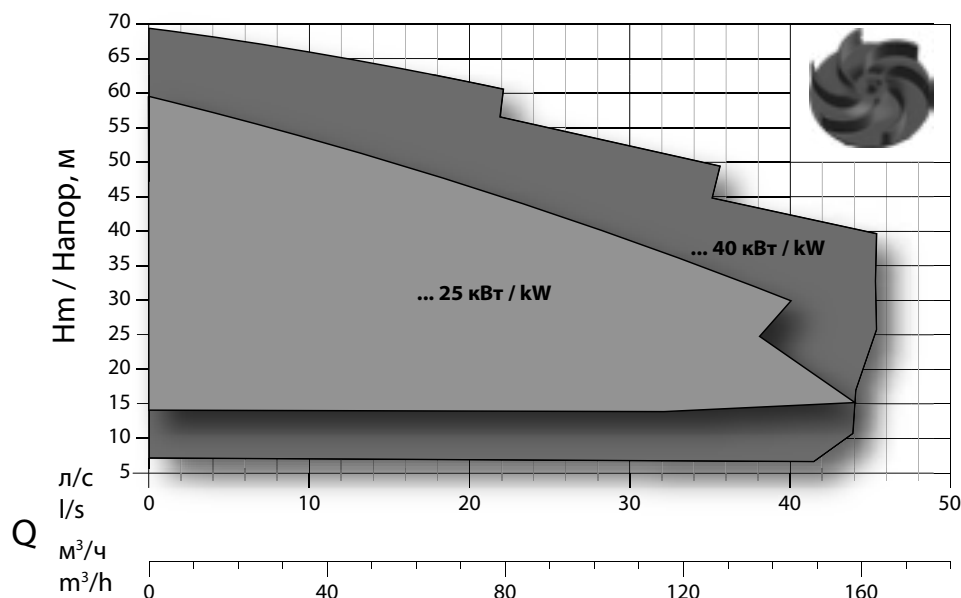


Обозначения / Designation

VTH EX 100 - 2 / 250



Поле Характеристик / Performance Overview



Обозначения Кривых Curves Identification

- DN80
- DN100

Нормативы

Norms

Кривые в соответствии с ISO 9906:2012 3B2
According to ISO 9906:2012 3B2

Горизонтальный напорный патрубок DN80 PN16 - Частота вращения 2850 1/мин 2 полюса

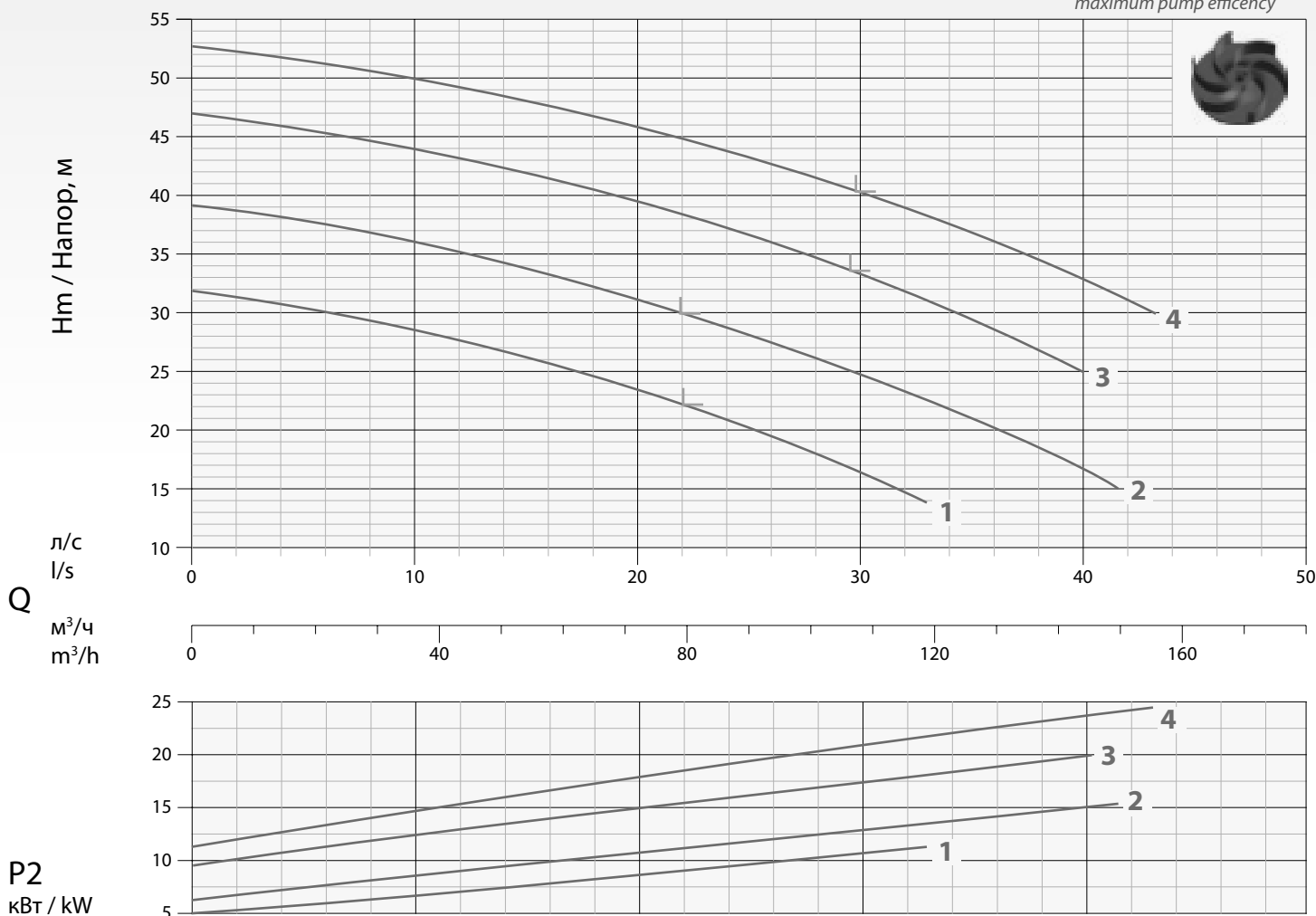
Horizontal Outlet DN80 PN16 - RPM 2850 1/min 2 poles

Изображение исключительно для
иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



Кривая Характеристик Performance Curve

L = максимальный КПД насоса
maximum pump efficiency



№	Тип Type	л/с l/s	4	8	10	14	20	24	30	34	40	42
		л/м l/m	240	480	600	840	1200	1440	1800	2040	2400	2520
		м³/ч m³/h	14,4	28,8	36	50,4	72	86,4	108	122,4	144	151,2
1	VTH 80-2/120	м / mt	31	29	28,5	27	23,5	21	16,5			
2	VTH 80-2/150		38	37	36	34	31	29	25	22	17	
3	VTH 80-2/200		46	45	44	42	39,5	37	33	30	25	
4	VTH 80-2/250		52	51	50	48,5	46	44	40	37,5	33	31

№	Тип Type	EX	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW		Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	А	
					P1	P2			3 Фазы / Phase - 400В / V	Гц Hz
1	VTH 80-2/120	•	DN80 PN16	70 мм / mm	13,4	12	16	2850	22	50
2	VTH 80-2/150	•			17,2	15	20		29,5	
3	VTH 80-2/200	•			23,7	20	27		41	
4	VTH 80-2/250	•			28,2	25	33		47,5	

• Доступен взрывозащитный вариант насоса с сертификацией: 0477 II 2G Ex db IIB T4 Gb Ex h IIB T4 Gb 0° ≤ Ta ≤ 40°
Available explosion proof pump with certifications: EPT 17 ATEX 2703 X

Горизонтальный напорный патрубок DN100 PN16 - Частота вращения 2850 1/мин 2 полюса

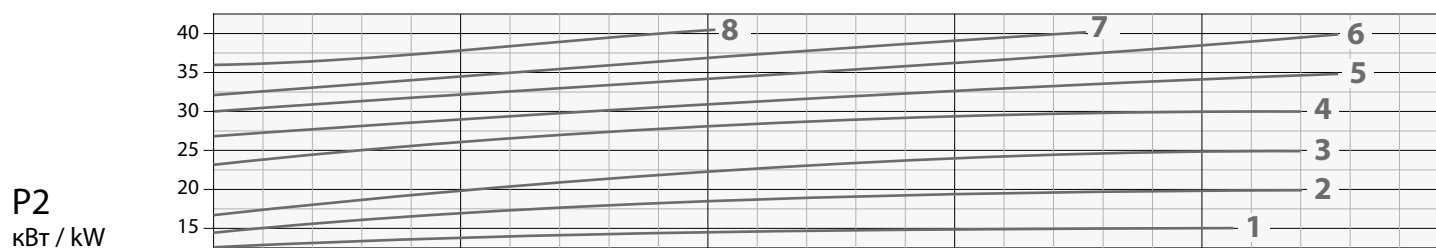
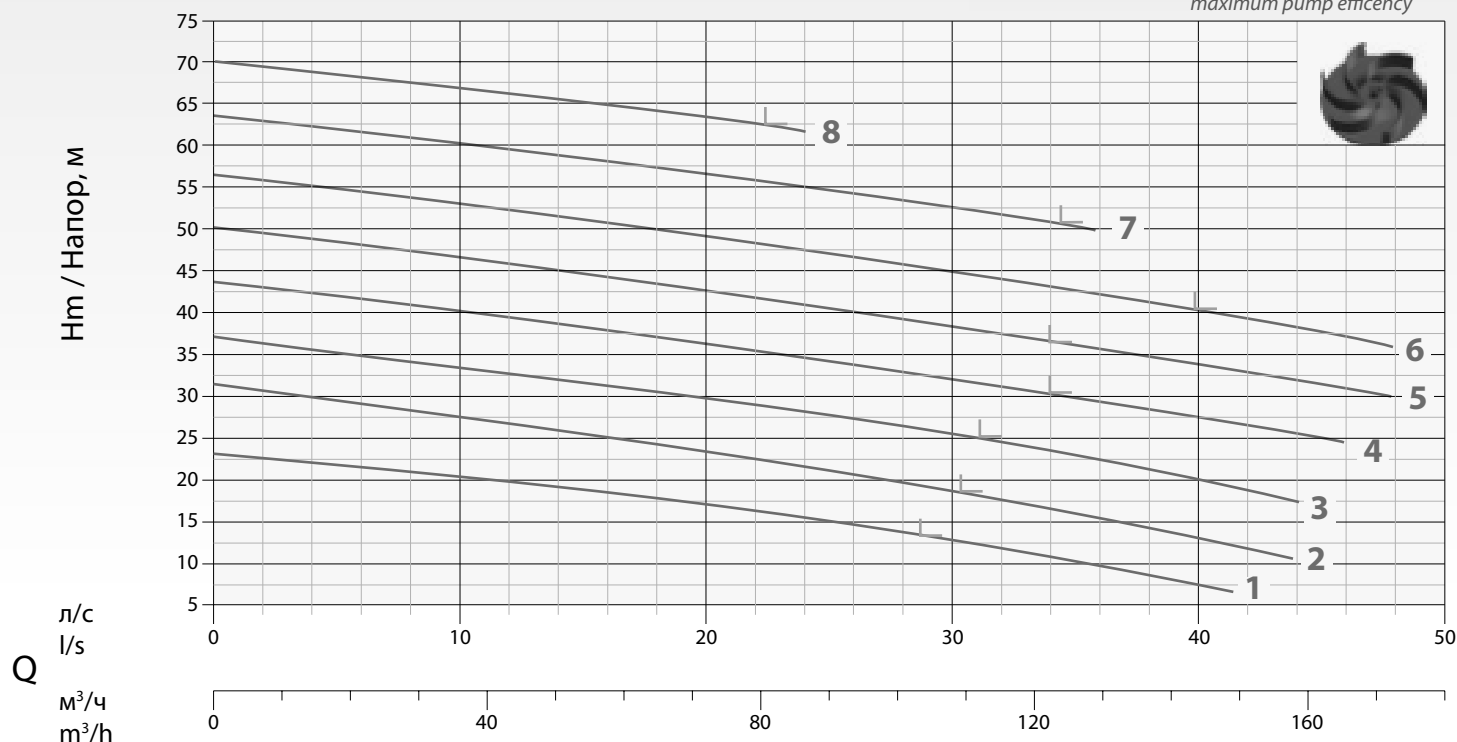
Horizontal Outlet DN100 PN16 - RPM 2850 1/min 2 poles

Изображение исключительно для
иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



L = максимальный КПД насоса
maximum pump efficiency

Кривая Характеристик Performance Curve



№	Тип Type	л/с l/s		4	8	10	14	20	24	30	34	40	42
		л/м l/m		240	480	600	840	1200	1440	1800	2040	2400	2520
		м³/ч m³/h		14,4	28,8	36	50,4	72	86,4	108	122,4	144	151,2
1	VTH 100-2/150	м / mt		22,5	21	20,5	18	17	15	12,5	11	7,5	
2	VTH 100-2/200			30	28	27,5	26	23,5	22	18,5	16,5	12,5	12
3	VTH 100-2/250			35,5	34,5	33	32,5	30	28	26,5	23,5	20	18
4	VTH 100-2/300			42,5	40,5	40	38,5	36	35	32	31	27,5	27
5	VTH 100-2/350			48,5	47	46	45	42,5	41	38	37	34	32,5
6	VTH 100-2/400			55,5	54	53	52	49	47,5	45	43	40	39
7	VTH 100-2/400-1			62,5	61	60	58,5	57	55	52,5	51		
8	VTH 100-2/400-2			68	67,5	66,5	65	63	62				

№	Тип Type	EX	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW			Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	А 3 Фазы / Phase - 400В / V	Гц Hz
					P1	P2	HP				
1	VTH 100-2/150	•	DN100 PN16	100 мм / mm	17,2	15	20	2850		30,2	50
2	VTH 100-2/200	•			23,7	20	27			40,4	
3	VTH 100-2/250	•			28,2	25	34			47,4	
4	VTH 100-2/300	•			37,4	30	41			59,7	
5	VTH 100-2/350	•			40,6	35	47,5			65,1	
6	VTH 100-2/400	•			48,2	40	54			76,2	
7	VTH 100-2/400-1	•			48,2	40	54			76,2	
8	VTH 100-2/400-2	•			48,6	40	54			76,5	

• Доступен взрывозащищенный вариант насоса с сертификацией: 0477 II 2G Ex db IIB T4 Gb Ex h IIB T4 Gb 0° ≤ Ta ≤ 40°
Available explosion proof pump with certifications: EPT 17 ATEX 2703 X

Погружные электронасосы с рабочим колесом Vortex Submersible electropumps with Vortex impeller

Мощность / Power:	1.1 ÷ 7.5 кВт / kW
Напорный патрубок / Delivery:	DN80 - 100



Применение

Насосы серии VT 4 полюса используются для перекачки сильно загрязненных сточных вод. Благодаря высокой производительности и широким проходам данная серия идеальна для использования на производствах, в зоотехнике, на кожевенных заводах, при откачке шлама и там, где требуется перекачка жидкостей с твердыми частицами больших размеров.

Характеристики

Все основные компоненты произведены из чугуна GG25. Два механических уплотнения (расположены отдельно друг от друга: со стороны двигателя - в масляной камере, со стороны рабочего колеса - в контакте с жидкостью) и высококачественные комплектующие гарантируют превосходную работу насоса.

Двигатели

- Асинхронные двигатели 4 полюса с ротором "беличья клетка"
- Встроенная в двигатель тепловая защита T1 и T2 соединяются с соответствующим щитом управления
- Изоляция статора класс F (155°C)
- Степень защиты IP 68

Охлаждение

Охлаждение происходит за счёт жидкости, в которой погружен насос.

Эксплуатационные ограничения

- Максимальная температура жидкости: 40°C с полностью погруженным насосом
- Доступны специальные версии (за исключением ATEX) для жидкости с температурой до 60°C с полностью погруженным насосом, не подходят для непрерывного режима работы (S1)
- Максимальная глубина погружения: 20м
- Допустимые значения pH: 6-10
- Гидравлические характеристики действительны для жидкостей с плотностью <math>< 1,1 \text{ кг/дм}^3</math>
- Допустимое напряжение: 230В/400В - 400В/690В $\pm 5\%$
- Допустимая частота: 50Гц $\pm 2\%$

Application

The VT 4 poles Series is used for transport of water with heavy suspended solids. High performance and a wide channel permits it's use in industry, including tanneries and farms, and for the movement of water contaminated with soil, or containing large solid pieces.

Characteristic

All main components are made of grey cast iron GG25. Two individual mechanical seals (motor side in the oil chamber, impeller side in contact with the liquid) and high quality parts, ensure the perfect functioning and reliability of the product.

Motor range

- Squirrel cage motor 4 poles
- Thermal protection T1 and T2 embedded in the motor winding (to be wired to the three pole contactor in the control panel)
- Class F insulation (155°C)
- IP 68 protection

Motor cooling

The cooling of the motor is ensured by the liquid where the pump is submerged.

Limits of use

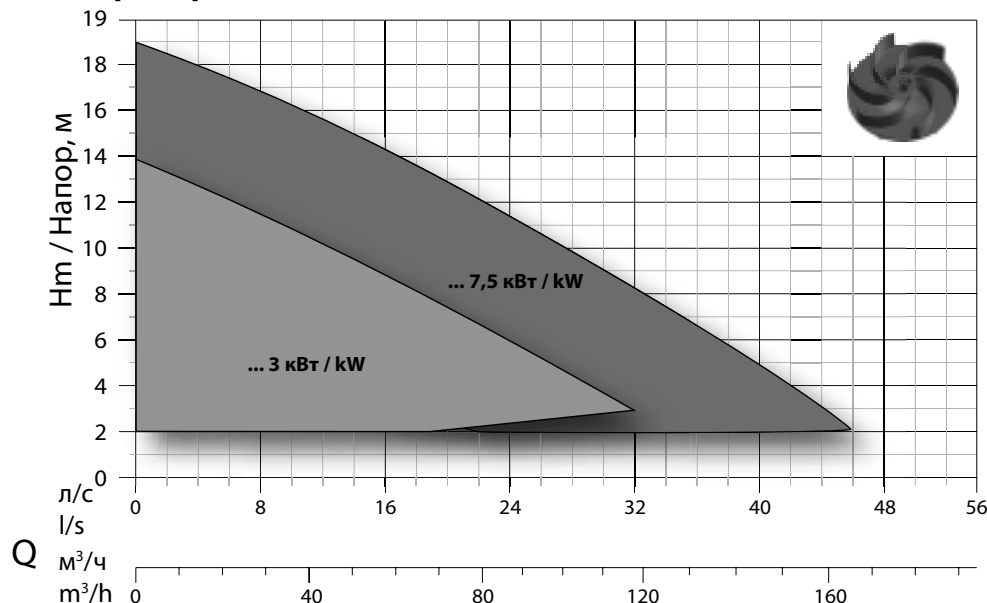
- Max. permissible liquid temperature: 40°C with pump fully submerged
- On request, special version (excluded ATEX) to withstand liquid temperature up to 60°C with pump fully submerged, no S1 service
- Maximum depth of immersion: 20 mt
- Permissible pH value: 6-10
- Hydraulic features suitable for liquids with density <math>< 1,1 \text{ kg/dm}^3</math>
- Allowed voltage: 230/400V or 400/690V $\pm 5\%$ depending on the pump
- Allowed frequency: 50Hz $\pm 2\%$

Обозначения / Designation

VT-EX 80 / 4 / 173 C.356

VT	EX	80	/	4	/	173	C.356
							Номер кривой Curve reference
						Диаметр статора Stator's size	
					Количество полюсов Poles number		
						Напорный патрубок DN Delivery DN	
							Сертификация ATEX ATEX certification
Серия насоса - T=трёхфазный - M=монофазный Pump series - T=ThreePhase - M=Singlephase							

Поле Характеристик / Performance Overview



Обозначения Кривых Curves Identification

- DN80
- DN100

Нормативы Norms

Кривые в соответствии с ISO 9906:2012 3B2
According to ISO 9906:2012 3B2

**Горизонтальный напорный патрубок DN65 PN10 -
Частота вращения 1450 1/мин 4 полюса**

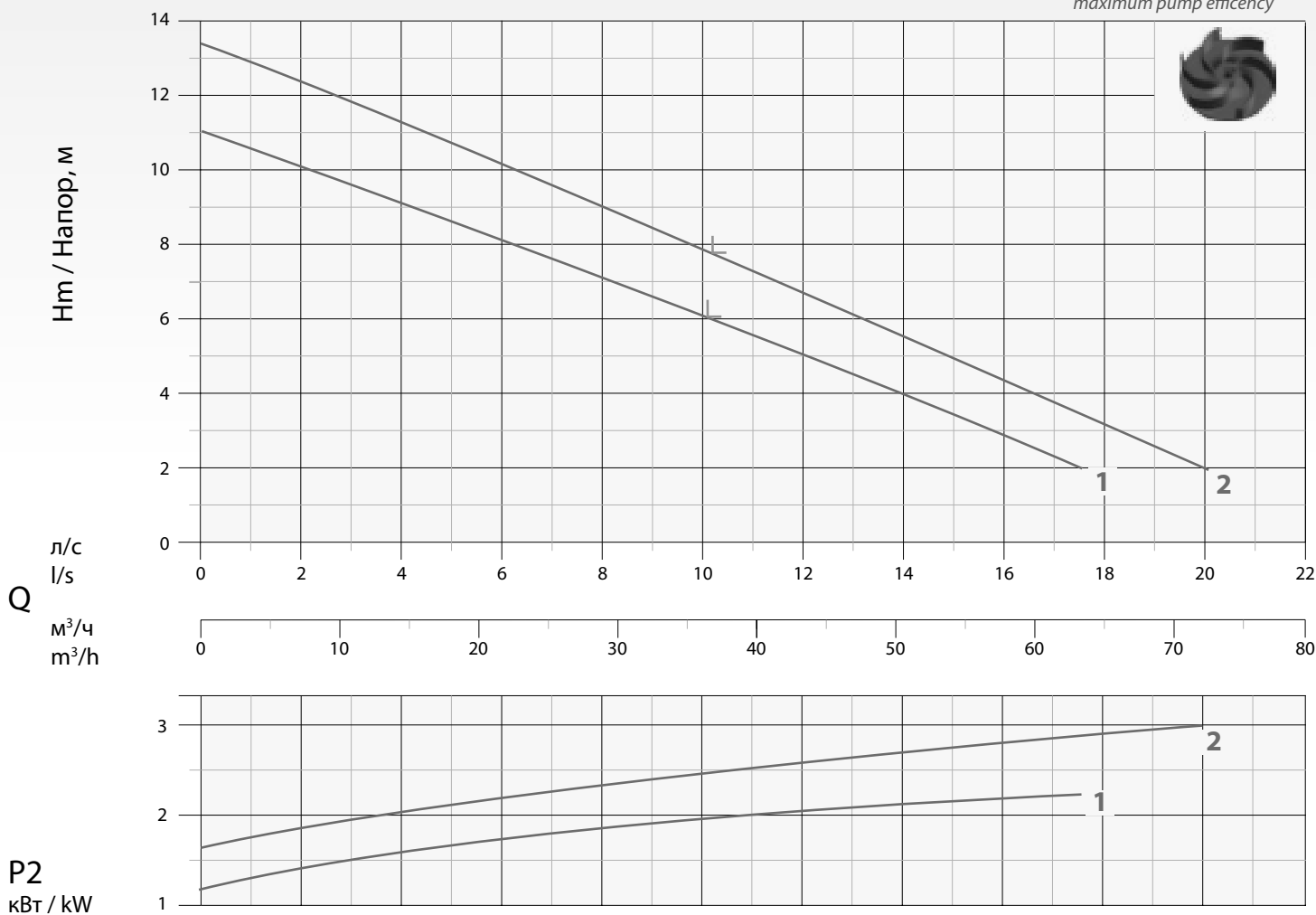
Horizontal Outlet DN65 PN10 - RPM 1450 1/min 4 poles

Изображение исключительно для
иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



Кривая Характеристик
Performance Curve

L = максимальный КПД насоса
maximum pump efficiency



N°	Тип Type	л/с l/s		2	4	6	8	10	12	14	16	18	20
		л/м l/m	120	140	360	480	600	720	840	960	1080	1320	
		м³/ч m³/h	7,2	14,4	21,6	28,8	36,0	43,2	72	57,6	64,8	86,4	
1	VT 65/4/152 C.344	м / mt	10	9	8,5	8	6	5	4	3			
2	VT 65/4/152 C.345		12,5	11,2	10,5	10	7,8	7,5	6,5	4,5	3	2	

N°	Тип Type	EX	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW		Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	А		Гц Hz
					P1	P2			3 Фазы / Phase - 400В / V		
1	VT 65/4/152 C.344		DN65 PN10	65 мм / mm	2,8	2,2	3	1450	5,2		50
2	VT 65/4/152 C.345				3,8	3	4		7,2		

Горизонтальный напорный патрубок DN80 PN16 - Частота вращения 1450 1/мин 4 полюса

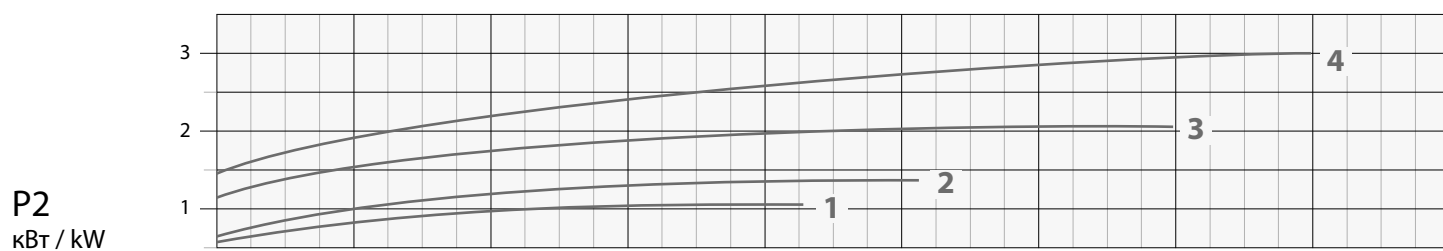
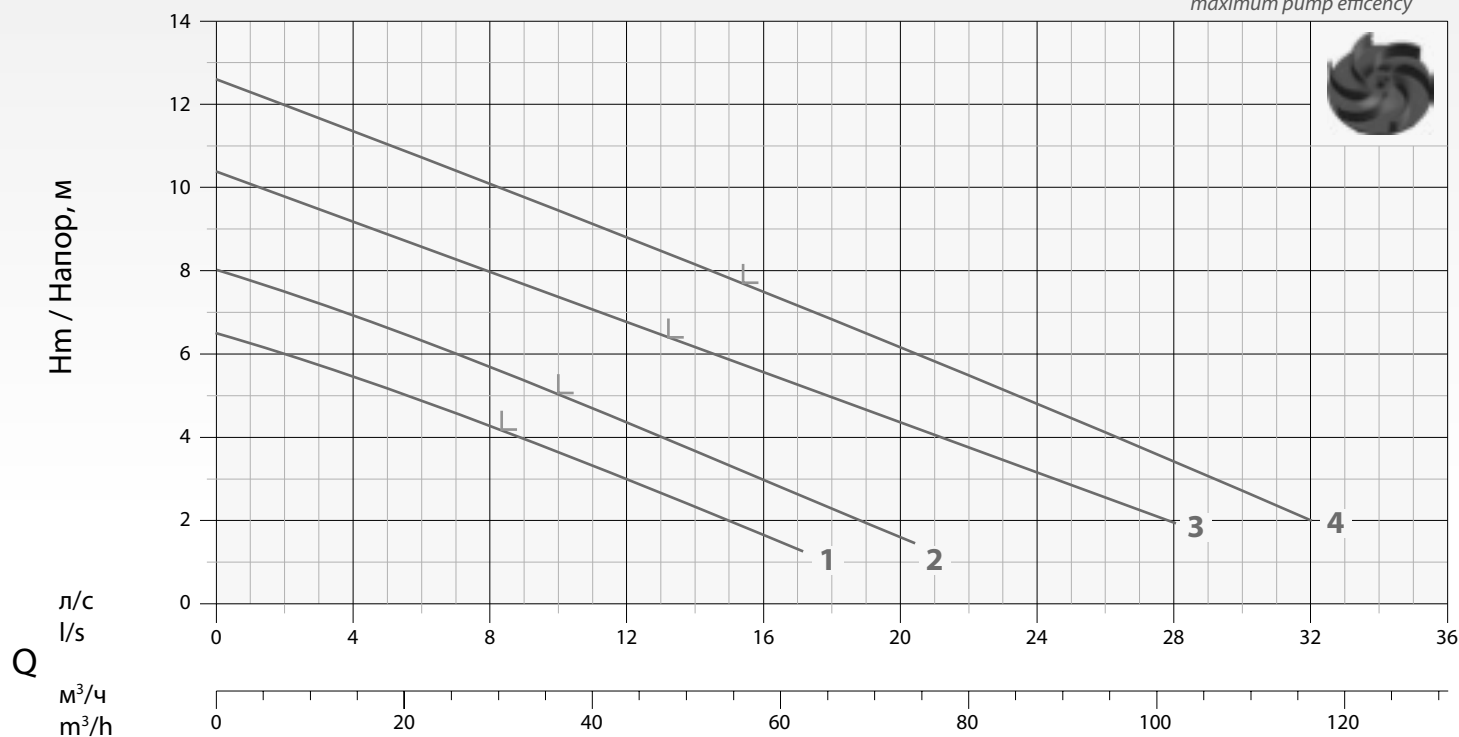
Horizontal Outlet DN80 PN16 - RPM 1450 1/min 4 poles

Изображение исключительно для
иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



Кривая Характеристик Performance Curve

└ = максимальный КПД насоса
maximum pump efficiency



№	Тип Type	л/с l/s		2	4	6	8	12	16	20	24	28	32	
		л/м l/m	л/м l/m	120	240	360	480	720	960	1200	1440	1680	1920	
		м³/ч m³/h	м³/ч m³/h	7,2	14,4	21,6	28,8	43,2	57,6	72	86,4	100,8	115,2	
1	VM-VT 80/4/125 C.341	м / mt		6	5,5	5	4,5	3	1,5					
2	VM-VT 80/4/125 C.342			7,5	7	6,5	5,5	4,5	3	1,5				
3	VT 80/4/152 C.344			9,5	9,2	8,5	8	6,8	5,5	4,5	3,2	2		
4	VT 80/4/152 C.345			12	11,5	10,5	10	8,8	7,5	6,2	4,8	3,5	2	

№	Тип Type	EX	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт			Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	А			Гц Hz
					P1	P2	HP			1 Фаза / Phase - 230В / V	µf	3 Фазы / Phase - 400В / V	
1	VM-VT 80/4/125 C.341	•	DN80 PN16	75 мм / mm	1,3	1,1	1,5	1450	7,3	45	2,8	50	
2	VM-VT 80/4/125 C.342	•			1,7	1,25	1,7		8,7	45	3,3		
3	VT 80/4/152 C.344	•		80 мм / mm	2,8	2,2	3				5,2		
4	VT 80/4/152 C.345	•			3,8	3	4				7,2		

• Доступен взрывозащищенный вариант насоса с сертификацией
Available explosion proof pump

CE 0477
EPT 17 ATEX 2702 X

Ex II 2G Ex db IIB T4 Gb
Ex h IIB T4 Gb
0° ≤ Ta ≤ 40°

Горизонтальный напорный патрубок DN100 PN16 - Частота вращения 1450 1/мин 4 полюса

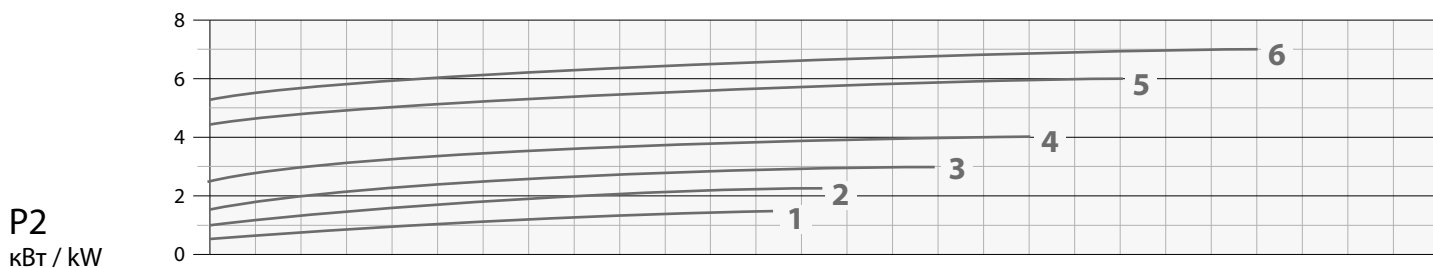
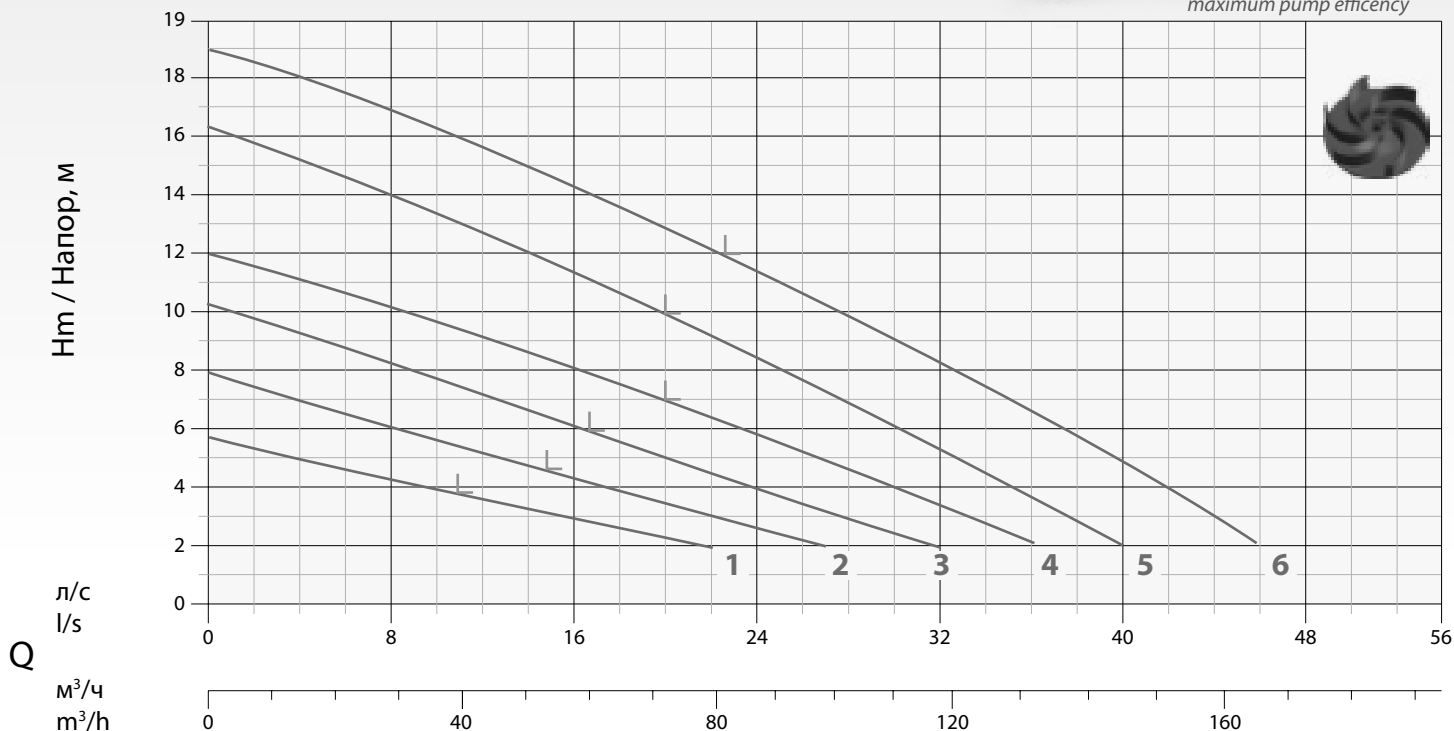
Horizontal Outlet DN100 PN16 - RPM 1450 1/min 4 poles

Изображение исключительно для иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



□ = максимальный КПД насоса
maximum pump efficiency

Кривая Характеристик Performance Curve



N°	Тип Type	л/с l/s		л/м l/m		л/м l/m		л/м l/m		л/м l/m		л/м l/m	
		4	8	12	16	20	24	32	36	40	46		
		м³/ч m³/h	14,4	28,8	43,2	57,6	72	86,4	115,2	129,6	144	165,6	
1	VT 100/4/152 C.348	5	4,2	3,5	3	2,2							
2	VT 100/4/152 C.349	7	6	5	4,5	3,5	2,5						
3	VT 100/4/152 C.350	9	8,5	7	6	5	4	2					
4	VT 100/4/173 C.355	11	10	9	8	7	6	3,5	2				
5	VT 100/4/173 C.356	15	14	12,5	11,5	10	8,5	5,5	3,5	2			
6	VT 100/4/173 C.358	18	17	15,5	14,5	13	11,5	8,2	6,5	5	3		

N°	Тип Type	EX	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW		Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	А 3 Фазы / Phase - 400В / V	Гц Hz
					P1	P2				
1	VT 100/4/152 C.348	•	DN100 PN16	100 мм / mm	2,2	1,7	2,3	1450		50
2	VT 100/4/152 C.349	•			3,0	2,2	3			
3	VT 100/4/152 C.350	•			3,8	3	4			
4	VT 100/4/173 C.355	•			5,3	4	5,5			
5	VT 100/4/173 C.356	•			6,9	6	8			
6	VT 100/4/173 C.358	•			9,0	7,5	10			

• Доступен взрывозащитный вариант насоса с сертификацией:
Available explosion proof pump

CE 0477
EPT 17 ATEX 2702 X

Ex II 2G Ex db IIB T4 Gb
Ex h IIB T4 Gb
0° ≤ Ta ≤ 40°

Погружные электронасосы с рабочим колесом Vortex

Submersible electropumps with Vortex impeller

Мощность / Power:	12÷55 кВт / kW
Напорный патрубок / Delivery:	DN100 - 150



Применение

Насосы серии VT 4 полюса используются для перекачки сильно загрязненных сточных вод. Благодаря высокой производительности и широким проходам данная серия идеальна для использования на производствах, в зоотехнике, на кожевенных заводах, при откачке шлама и там, где требуется перекачка жидкостей с твердыми частицами больших размеров.

Характеристики

Все основные компоненты произведены из чугуна GG25. Два механических уплотнения (расположены отдельно друг от друга: со стороны двигателя - в масляной камере, со стороны рабочего колеса - в контакте с жидкостью) и высококачественные комплектующие гарантируют превосходную работу насоса.

Двигатели

- Асинхронные двигатели 4 полюса с ротором "беличья клетка"
- Встроенная в двигатель тепловая защита T1 и T2 соединяются с соответствующим щитом управления
- Изоляция статора класс F (155°C)
- Степень защиты IP 68

Охлаждение

Охлаждение происходит за счёт жидкости, в которой погружен насос.

Эксплуатационные ограничения

- Максимальная температура жидкости: 40°C с полностью погруженным насосом
- Доступны специальные версии (за исключением ATEX) для жидкости с температурой до 60°C с полностью погруженным насосом, не подходят для непрерывного режима работы (S1)
- Максимальная глубина погружения: 20м
- Допустимые значения pH: 6-10
- Гидравлические характеристики действительны для жидкостей с плотностью <math>< 1,1 \text{ kg/dm}^3</math>
- Допустимое напряжение: 400В/690В $\pm 5\%$
- Допустимая частота: 50Гц $\pm 2\%$

Application

The VT 4 poles Series is used for transport of water with heavy suspended solids. High performance and a wide channel permits its use in industry, including tanneries and farms, and for the movement of water contaminated with soil, or containing large solid pieces.

Characteristic

All main components are made of grey cast iron GG25. Two individual mechanical seals (motor side in the oil chamber, impeller side in contact with the liquid) and high quality parts, ensure the perfect functioning and reliability of the product.

Motor range

- Squirrel cage motor 4 poles
- Thermal protection T1 and T2 embedded in the motor winding (to be wired to the three pole contactor in the control panel)
- Class F insulation (155°C)
- IP 68 protection

Motor cooling

The cooling of the motor is ensured by the liquid where the pump is submerged.

Limits of use

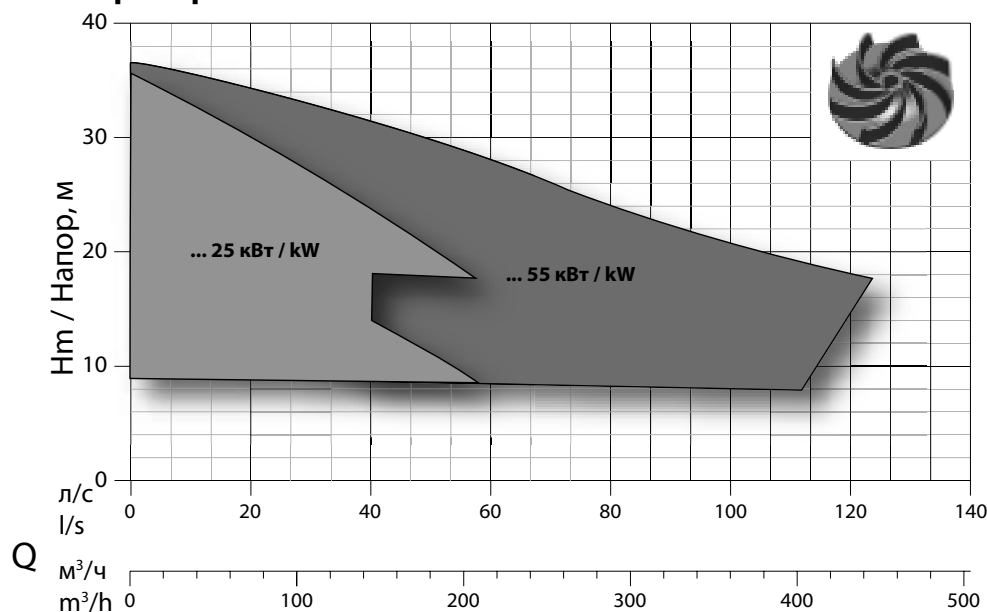
- Max. permissible liquid temperature: 40°C with pump fully submerged
- On request, special version (excluded ATEX) to withstand liquid temperature up to 60°C with pump fully submerged, no S1 service
- Maximum depth of immersion: 20 mt
- Permissible pH value: 6-10
- Hydraulic features suitable for liquids with density <math>< 1,1 \text{ kg/dm}^3</math>
- Allowed voltage: 400/690V $\pm 5\%$
- Allowed frequency: 50Hz $\pm 2\%$

Обозначения / Designation

VT-EX 100 / 4 / 200 C.363

Серия насоса Pump series	Сертификация ATEX ATEX certification	Напорный патрубок DN Delivery DN	Количество полюсов Poles number	Диаметр статора Stator's size	Номер кривой Curve reference
-----------------------------	---	-------------------------------------	------------------------------------	----------------------------------	---------------------------------

Поле Характеристик / Performance Overview



Обозначения Кривых Curves Identification

- DN100
- DN150

Нормативы Norms

Кривые в соответствии с ISO 9906:2012 3B2

According to ISO 9906:2012 3B2

Горизонтальный напорный патрубок DN100 PN16 - Частота вращения 1450 1/мин 4 полюса

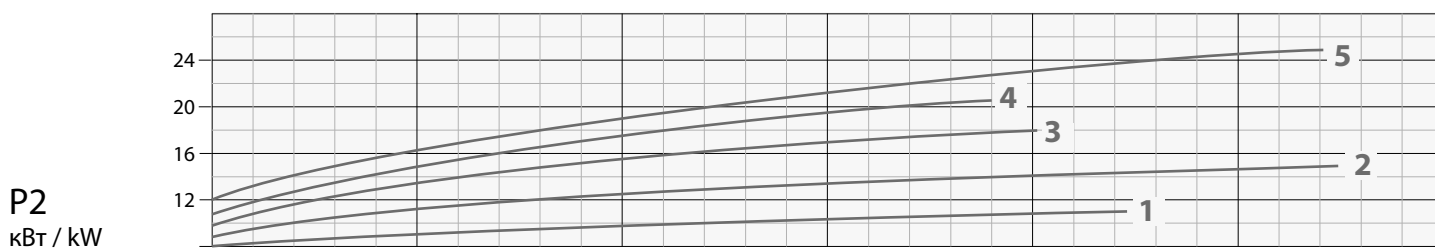
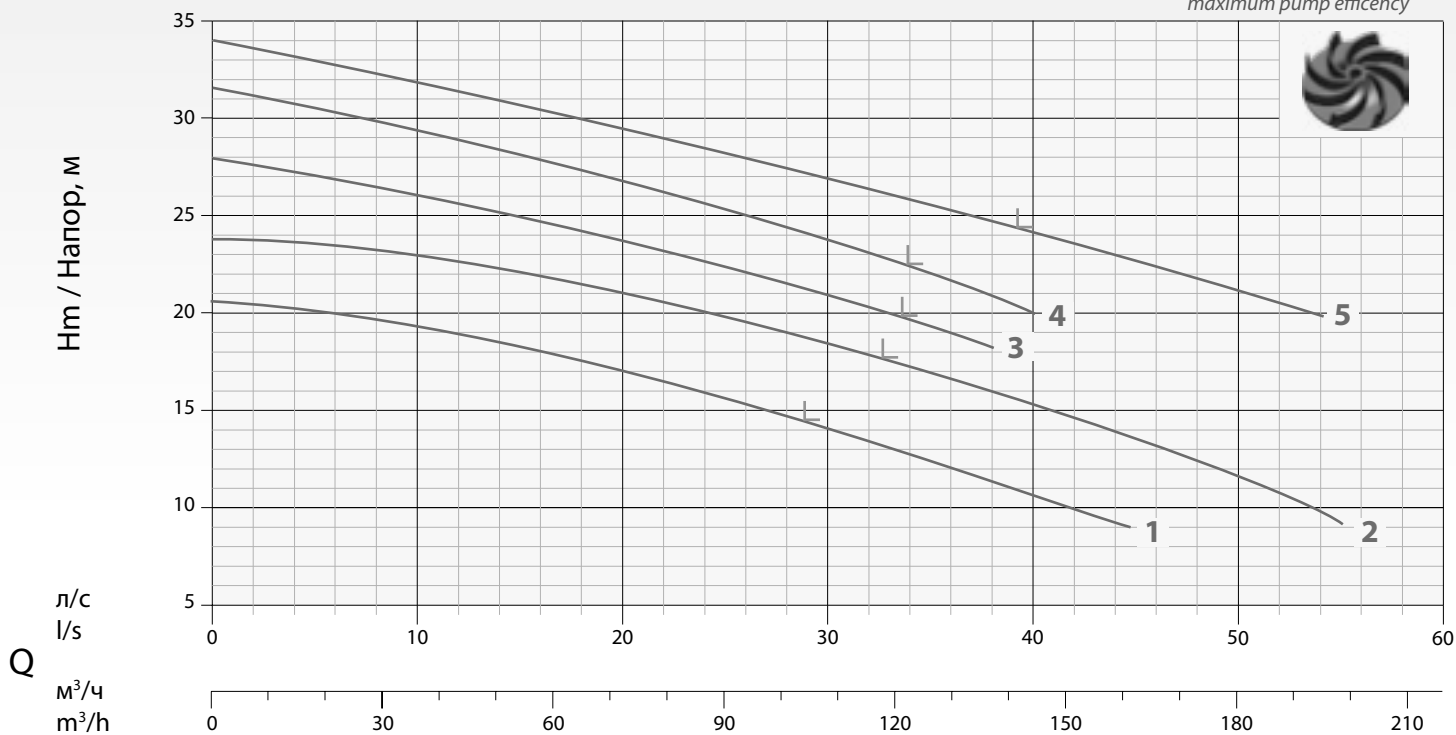
Horizontal Outlet DN100 PN16 - RPM 1450 1/min 4 poles

Изображение исключительно для иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



Кривая Характеристик Performance Curve

L = максимальный КПД насоса
maximum pump efficiency



N°	Тип Type	л/с l/s		6	10	14	20	24	30	34	40	50	54
		л/м l/m	м³/ч m³/h	360	600	840	1200	1440	1800	2040	2400	3000	3240
		м / mt											
1	VT 100/4/200 C.362			20	19	18,5	17	16	14	13	10,5		
2	VT 100/4/200 C.363			23,5	23	22	21	20	18,5	17	15,5	11,5	10
3	VT 100/4/240 C.370			27	26	25	23,5	22,5	21	19,5	17,5		
4	VT 100/4/240 C.375			30	29	28,5	27	25,5	24	22,5	20		
5	VT 100/4/240 C.380			33	32	31	29,5	28,5	27	26	24	21	20

N°	Тип Type	EX	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW		Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	А 3 Фазы / Phase - 400В / V	Гц Hz
					P1	P2				
1	VT 100/4/200 C.362	•	DN100 PN16	100 мм / mm	13,0	11,5	16	1450	23,8	50
2	VT 100/4/200 C.363	•			17,3	15	21		30,4	
3	VT 100/4/240 C.370	•			21	18	24,5		38,7	
4	VT 100/4/240 C.375	•			22,4	20	27		41	
5	VT 100/4/240 C.380	•			28,5	25	34		50,9	

• Доступен взрывозащищенный вариант насоса с сертификацией: 0477
Available explosion proof pump with certifications: EPT 17 ATEX 2703 X

II 2G Ex db IIB T4 Gb
Ex h IIB T4 Gb
0° ≤ Ta ≤ 40°

Горизонтальный напорный патрубок DN150 PN16 - Частота вращения 1450 1/мин 4 полюса

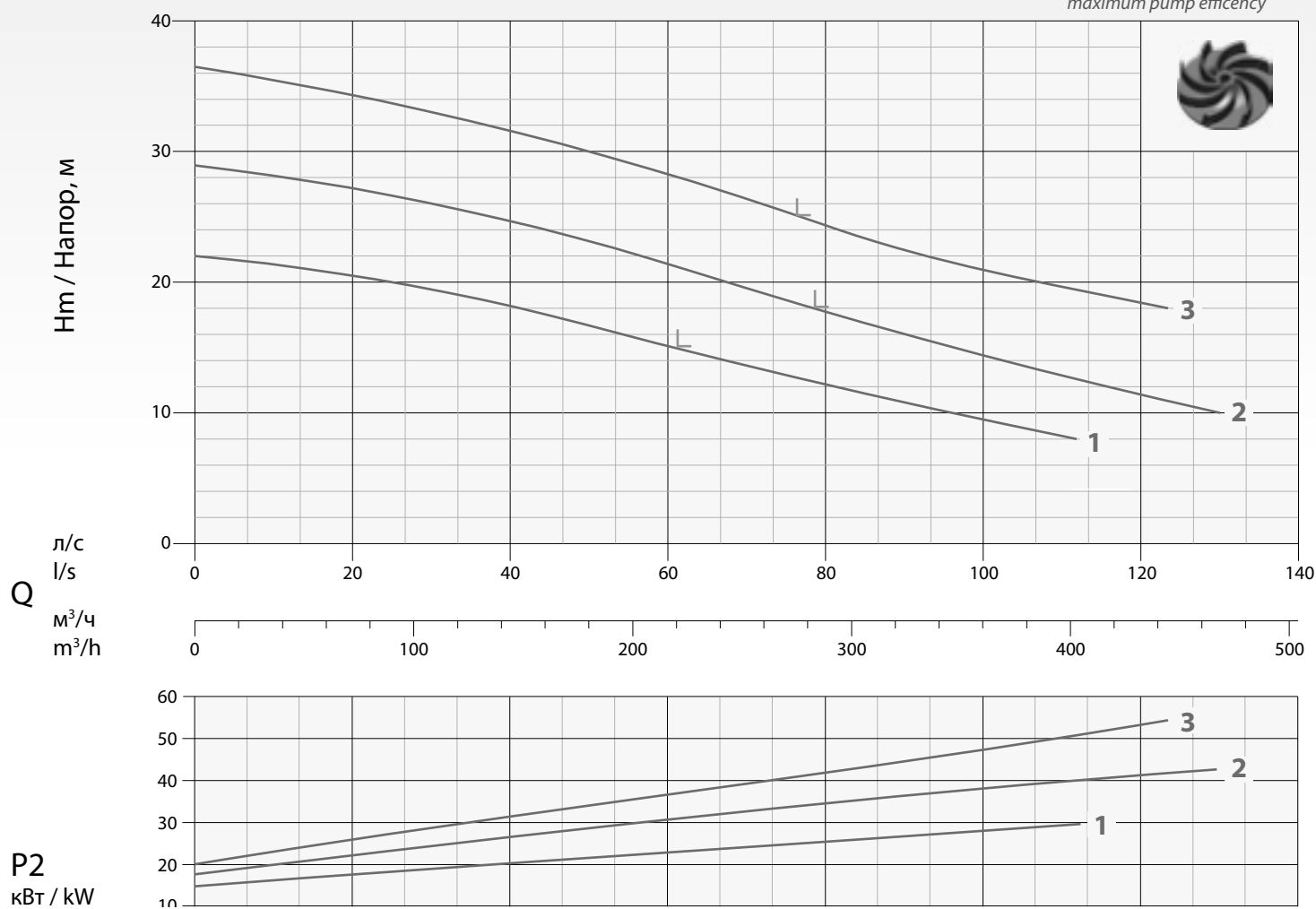
Horizontal Outlet DN150 PN16 - RPM 1450 1/min 4 poles

Изображение исключительно для
иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



Кривая Характеристик Performance Curve

⊥ = максимальный КПД насоса
maximum pump efficiency



N°	Тип Type	Q										
		л/с l/s	10	20	30	40	50	60	80	100	110	120
		л/м l/m	600	1200	1800	2400	3000	3600	4800	6000	6600	7200
1	VT 150/4/340 C.385	м³/ч m³/h	36	72	108	144	180	216	288	360	396	432
2	VT 150/4/340 C.390	м / mt	21,5	20,5	19,5	18	16,5	15	12	9,5	8	
5	VT 150/4/340 C.395		28	27,5	26	25	23	21,5	18	14	13	11,5
			35	34	33	31,8	30	28	24	21	19,5	18,2

N°	Тип Type	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW		Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	А 3 Фазы / Phase - 400В / V	Гц Hz
				P1	P2				
1	VT 150/4/340 C.385			38	37	48		68	
2	VT 150/4/340 C.390	DN150 PN16	130 мм / mm	49,4	45	61	1450	82,5	50
5	VT 150/4/340 C.395			58,9	54,5	75		100,1	

Погружные электронасосы с двухканальным рабочим колесом S-Flow Submersible electropumps with S-Flow double channel impeller

Мощность / Power:	0.8÷2.2 кВт / kW
Напорный патрубок / Delivery:	DN 65 - 80



Применение

Насосы серии DNB используются для перекачки чистых вод и сточных вод с фекалиями. Особое строение двухканальных рабочих колес S-Flow позволяет перекачивать жидкости со взвешенными коротковолокнистыми твердыми частицами, и эффективно применяются в перекачке сточных вод и смеси воды с грязью, в канализациях и на очистительных сооружениях. 4-х полюсные версии подходят для использования в условиях непрерывного режима работы S1 и отличаются своей безшумностью.

Характеристики

Все основные компоненты произведены из чугуна GG20. Два механических уплотнения, расположенные друг напротив друга в масляной камере, гарантируют превосходную работу насоса.

Двигатели

- Асинхронные двигатели 2-4 полюса с ротором "беличья клетка"
- Встроенная тепловая защита (DNB ...-2/220 и DNB 4 полюса, тепловые выключатели T1 и T2 встроены в двигатель, соединяются с соответствующим щитом управления)
- Изоляция статора класс F (155°C)
- Степень защиты IP 68

Охлаждение

Охлаждение происходит за счёт жидкости, в которой погружен насос.

Эксплуатационные ограничения

- Максимальная температура жидкости: 40°C с полностью погруженным насосом
- Максимальная глубина погружения: 20м
- Допустимые значения pH: 6-10
- Гидравлические характеристики действительны для жидкостей с плотностью <math>< 1,1 \text{ кг/дм}^3</math>
- Допустимое напряжение: 230В - 400В $\pm 5\%$
- Допустимая частота: 50Гц $\pm 2\%$

Application

The DNB series is used for pumping and draining clear liquid and sewage. The special S-Flow channels impeller permits the passage of short solid fibrous and is particularly suitable for wastewater and sewage treatment plants.

The 4 poles versions can be used in application where continue S1 service is needed and are characterized by their quiet operation.

Characteristic

The main components are realised in cast iron GG20. The Double mechanical seals in a back to back configuration located in the oil chamber guarantee long durability to the product.

Motor range

- Squirrel cage motor in 2 and 4 pole version
- Thermal protection embedded in the winding (In the DNB ...-2/220 and DNB 4 poles model the thermal protection T1 and T2 conductor to be wired to the control panel)
- Insulation class F 155°C
- Motor protection IP 68

Motor cooling

The cooling of the motor is ensured by the liquid where the pump is submerged.

Limits of use

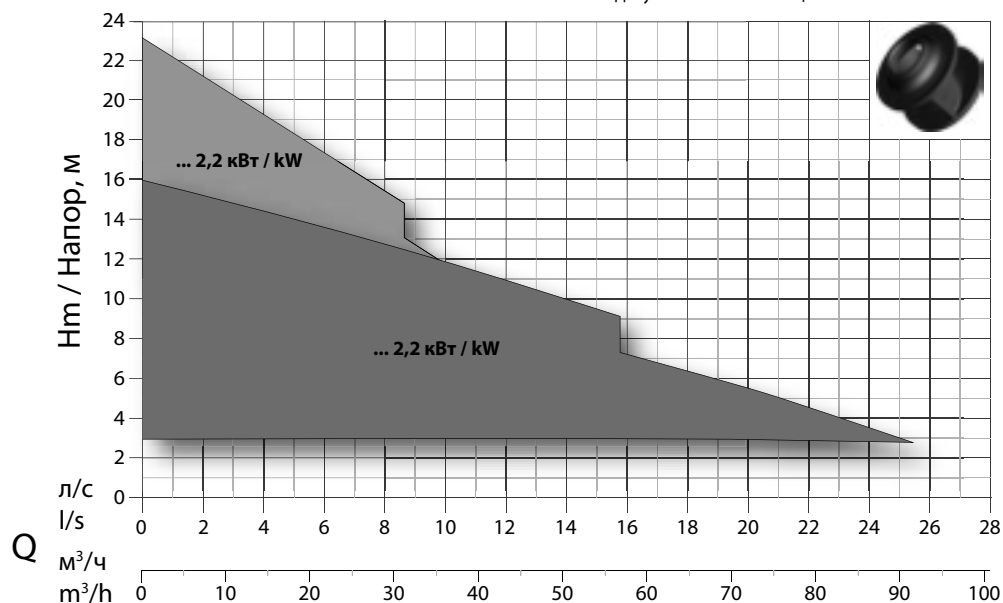
- Max. permissible liquid temperature: 40°C with pump fully submerged
- Maximum depth of immersion: 20 mt
- Permissible pH value: 6-10
- Hydraulic features suitable for liquids with density $< 1,1 \text{ kg/dm}^3$
- Allowed voltage: 230V-400V $\pm 5\%$
- Allowed frequency: 50Hz $\pm 2\%$

Обозначения / Designation

DNB EX 80 - 2 / 150 M/T G

Поплавковый выключатель Float switch
Монофазный/Трёхфазный Monophase/Threephase
Мощность кВтP2 - напр., 150=1.5кВт Power kW P2 - ex. 150=1.5kW
Количество полюсов Poles number
Напорный патрубок DN Delivery DN
Сертификация ATEX ATEX certification
Серия насоса Pump series

Поле Характеристик / Performance Overview



Обозначения Кривых Curves Identification

- DN65
- DN80

Нормативы Norms

Кривые в соответствии с ISO 9906 уровень 2
According to ISO 9906 level 2

Горизонтальный напорный патрубок DN65 PN10 -

Частота вращения 2850 1/мин 2 полюса

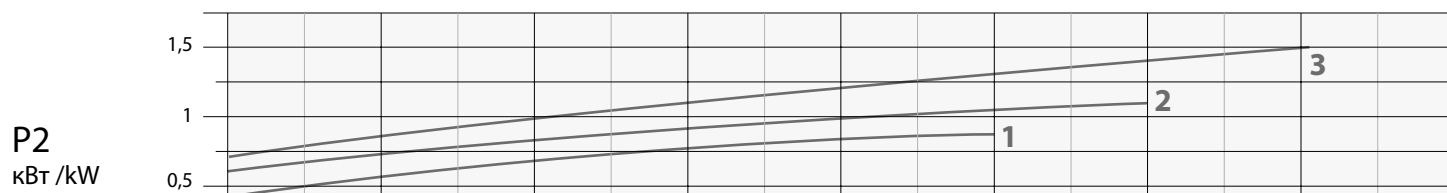
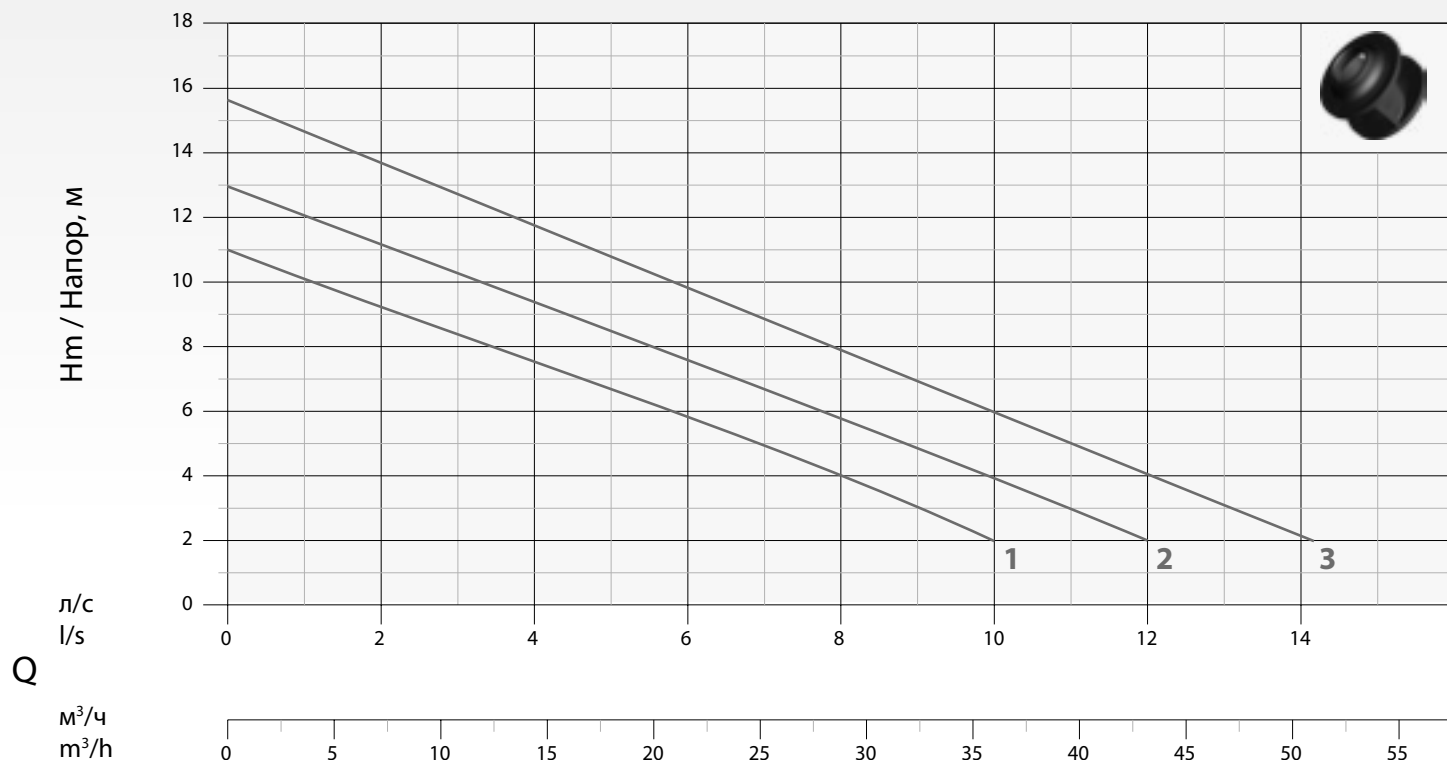
Horizontal Outlet DN65 PN10 - RPM 2850 1/min 2 poles

Изображение исключительно для
иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



Кривая Характеристик

Performance Curve



N°	Тип Type	л/с l/s		1	2	4	6	8	10	11	12	14
		л/м l/m	м³/ч m³/h	60	120	240	360	480	600	660	720	840
		м / mt	м³/h									
1	DNB 65-2/080 M/T			10	9	7,5	5,5	3,5	2			
2	DNB 65-2/110 M/T			12,5	11,5	9,5	7,5	5,5	4	3		
3	DNB 65-2/150 M/T			15	14	12	10	8	6	5	4	2

N°	Тип Type	EX	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW			Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	A			Гц Hz
					P1	P2	HP			1 Фаза / Phase - 230В / V	µf	3 Фазы / Phase - 400В / V	
1	DNB 65-2/080 M/T	•	DN65 PN10 - G 2"	50 мм / mm	1,1	0,8	1,0	2850	5,2	18	2,1	50	
2	DNB 65-2/110 M/T	•			1,5	1,1	1,5		7,5	30	2,8		
3	DNB 65-2/150 M/T	•			2,0	1,5	2		9,9	32	3,7		

• Доступен взрывозащищенный вариант насоса с сертификацией
Available explosion proof pump

CE 0477
EPT 17 ATEX 2701 X

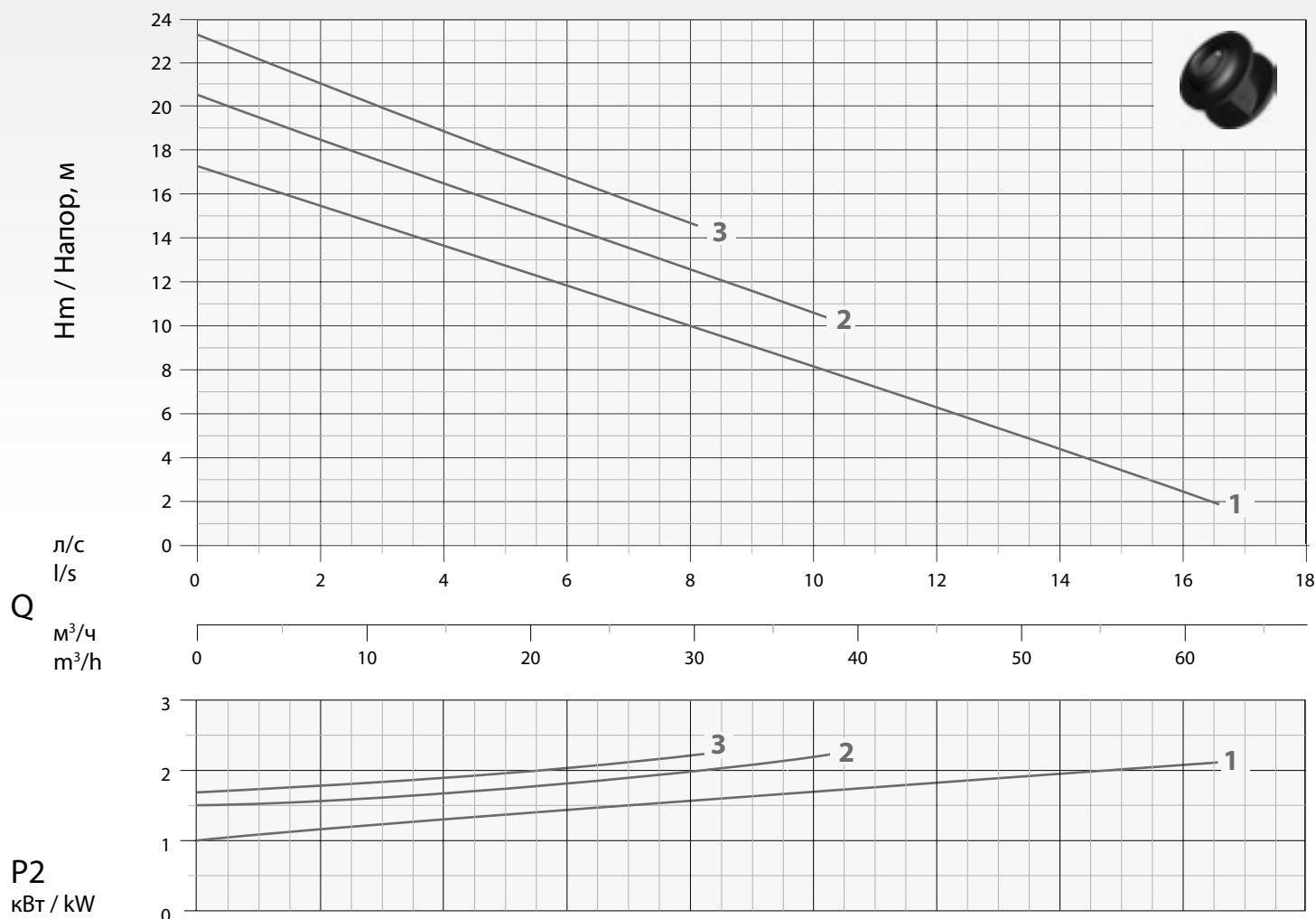
Ex II 2G Ex db IIB T4 Gb
Ex h IIB T4 Gb
0° ≤ Ta ≤ 40°

**Горизонтальный напорный патрубок DN65 PN10 -
Частота вращения 2850 1/мин 2 полюса**
Horizontal Outlet DN65 PN10 - RPM 2850 1/min 2 poles

Изображение исключительно для
иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



Кривая Характеристики
Performance Curve



N°	Тип Type	л/с l/s		1	2	3	4	6	8	10	12	14	16
		л/м l/m	60	120	180	240	360	480	600	720	840	960	
		м³/ч m³/h	3,6	7,2	10,8	14,4	21,6	28,8	36	43,2	50,4	57,6	
1	DNB 65-2/220 T	m / mt		17,5	16,5	15,5	14,5	12,5	10,5	8,5	6,5	4,5	2,5
2	DNB 65-2/220-1 T	m / mt		20	19	18	17	14,5	12,5	10,5			
3	DNB 65-2/220-2 T	m / mt		22,5	21	20	19	17	14,5				

N°	Тип Type	EX	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW		Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	A		Гц Hz
					P1	P2			3 Фазы / Phase - 400В / V		
1	DNB 65-2/220 T	•			2,5	2,2	3		5		
2	DNB 65-2/220-1 T	•	DN65 PN10	50 мм / mm	2,9	2,2	3	2850	5,3		50
3	DNB 65-2/220-2 T	•			3	2,2	3		5,3		

• Доступен взрывозащитный вариант насоса с сертификацией
Available explosion proof pump

CE 0477
EPT 17 ATEX 2701 X

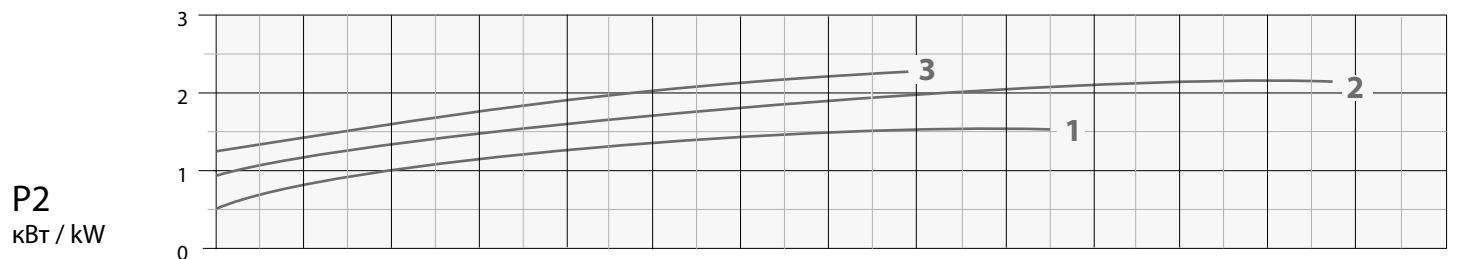
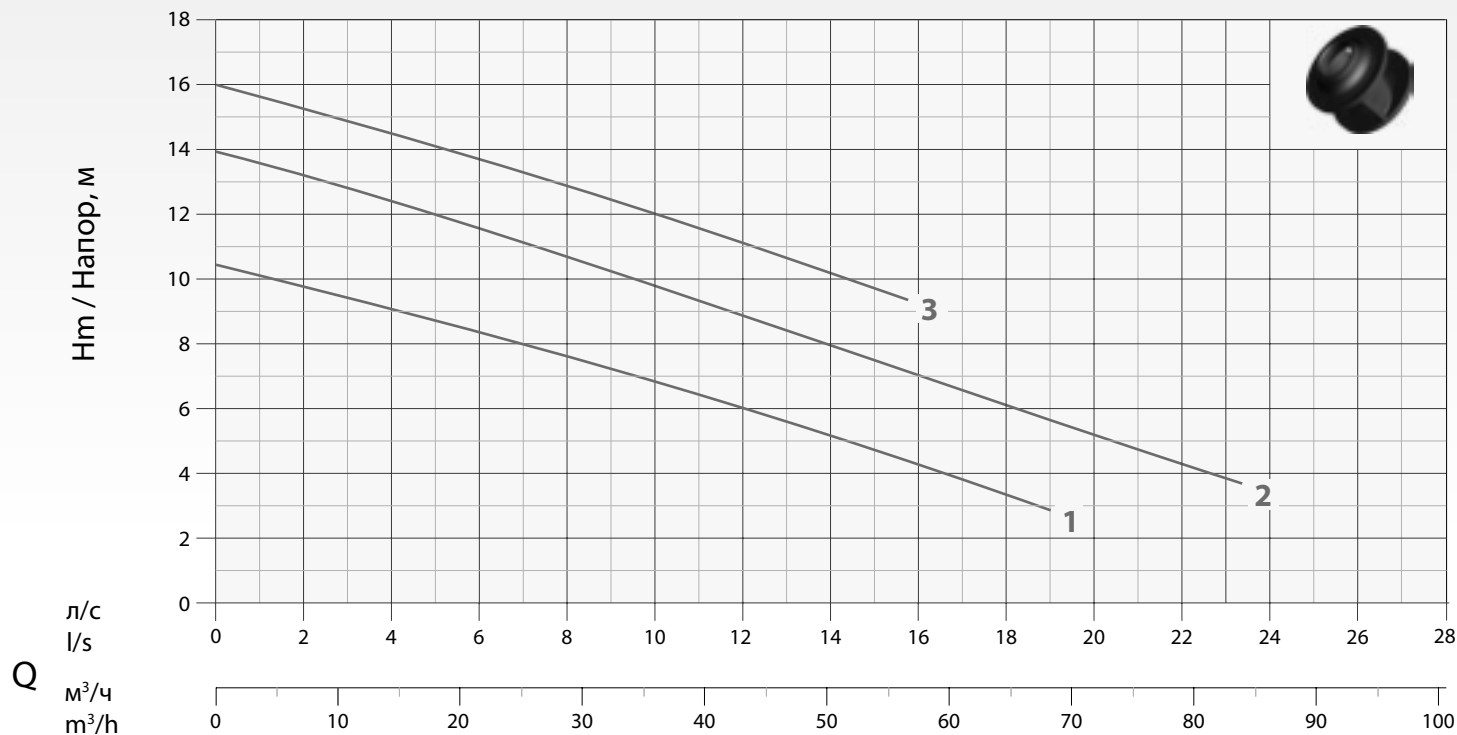
Ex II 2G Ex db IIB T4 Gb
Ex h IIB T4 Gb
0° ≤ Ta ≤ 40°

Горизонтальный напорный патрубок DN80 PN16 - Частота вращения 2850 1/мин 2 полюса

Horizontal Outlet DN80 PN16 - RPM 2850 1/min 2 poles

Кривая Характеристик Performance Curve

Изображение исключительно для
иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



N°	Тип Type	л/с l/s		2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	25
		л/м l/m	120	240	360	480	600	720	840	960	1080	1200	1320	1440	1500	
		м³/ч m³/h	7,2	14,4	21,6	28,8	36	43,2	50,4	57,6	64,8	72	79,2	86,4	90	
1	DNB 80-2/150 M/T	л/м l/m	9,5	9	8,5	7,5	7	6	5	4,5	3,5					
2	DNB 80-2/220 T	м / mt	13	12,5	11,5	10,5	9,5	9	8	7	6,5	5,5	4,5	3,5	3	
3	DNB 80-2/220-1 T	л/с l/s	15	14,5	13,5	13	12	11	10	9,5						

N°	Тип Type	EX	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW		Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	A		Гц Hz
					P1	P2			1 Фаза / Phase - 230В / V	3 Фазы / Phase - 400В / V	
2	DNB 80-2/150 M/T	•	DN80 PN16	70 мм / mm	2,1	1,5	2	2850	9,9	32	3,7
3	DNB 80-2/220 T	•			2,9	2,2	3		-	-	5,5
4	DNB 80-2/220-1 T	•			2,9	2,2	3		-	-	5,3

• Доступен взрывозащитный вариант насоса с сертификацией
Available explosion proof pump

CE 0477
EPT 17 ATEX 2701 X

Ex II 2G Ex db IIB T4 Gb
Ex h IIB T4 Gb
0° ≤ Ta ≤ 40°

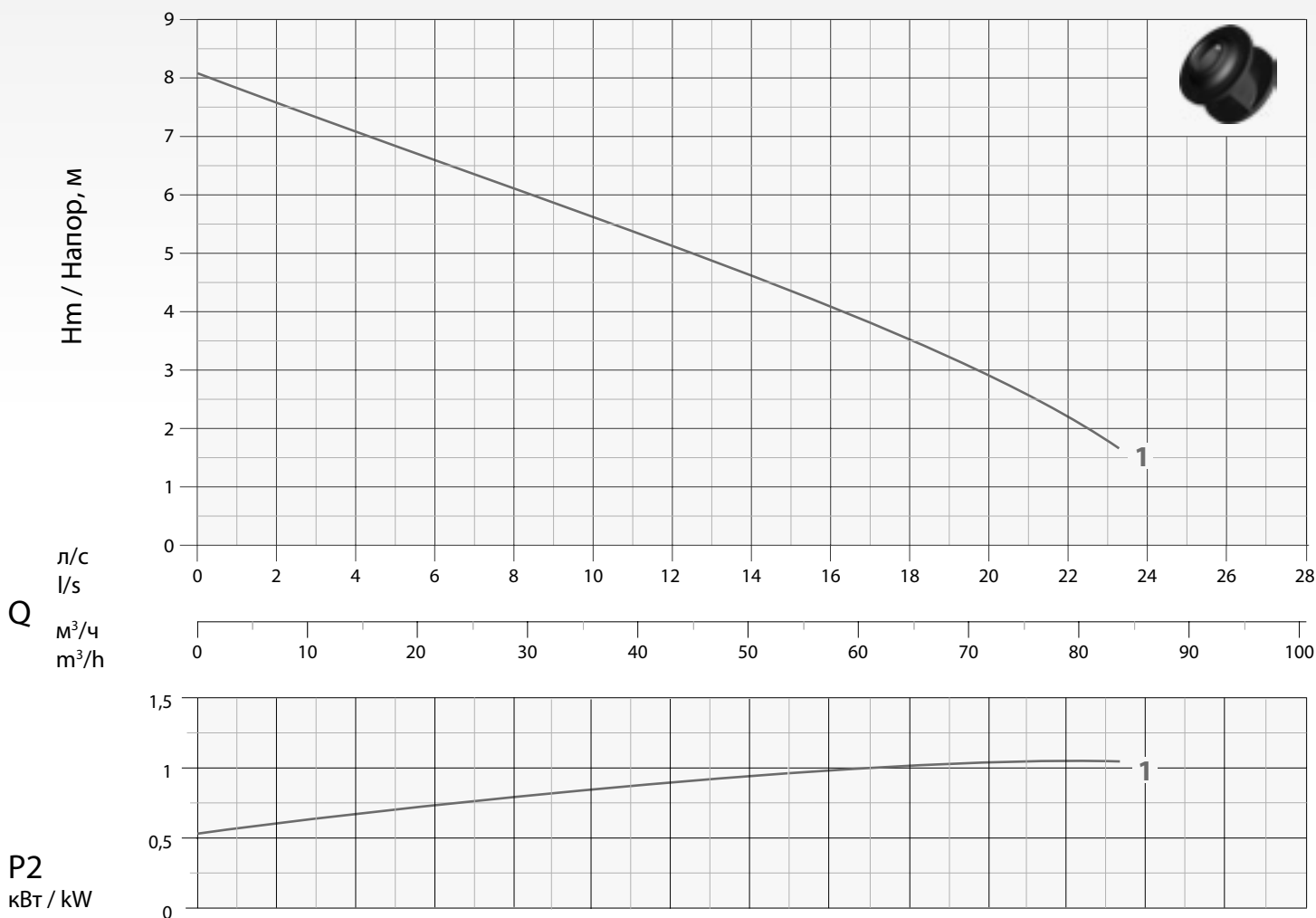
Горизонтальный напорный патрубок DN80 PN16 - Частота вращения 1450 1/мин 4 полюса

Horizontal Outlet DN80 PN16 - RPM 1450 1/min 4 poles

Изображение исключительно для
иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



Кривая Характеристик Performance Curve



N°	Тип Type	л/с l/s		1	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22
		л/м l/m	м³/ч m³/h	60	120	240	360	480	600	720	840	960	1080	1200	1320
		м³/ч m³/h	м³/h	3,6	7,2	14,4	21,6	28,8	36	43,2	50,4	57,6	64,8	72	79,2
1	DNB 80-4/110 M/T	м / mt	м³/h	7,8	7,5	7	6,5	6	5,5	5	4,5	4	3,5	2,8	2,5

N°	Тип Type	EX	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW		Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	А		Гц Hz	
					P1	P2			1 Фаза / Phase - 230В / V	3 Фаза / Phase - 400В / V		
1	DNB 80-4/110 M/T	•	DN80 PN16	70 мм / mm	1,5	1,1	1,5	1450	7,6	35	3,2	50

• Доступен взрывозащищенный вариант насоса с сертификацией
Available explosion proof pump

CE 0477
EPT 17 ATEX 2701 X

Ex II 2G Ex db IIB T4 Gb
Ex h IIB T4 Gb
0° ≤ Ta ≤ 40°

Погружные электронасосы с двухканальным центробежным рабочим колесом Submersible electro pumps with centrifugal twin channel impeller

Мощность / Power:	12÷42 кВт / kW
Напорный патрубок / Delivery:	DN80-100



Применение

Насосы серии ATH 2 полюса применяются для перекачки и перемещения большого количества чистых и частично канализационных вод, создавая высокий напор.

Применение: очистительные сооружения, промышленные канализации, канализационные системы, аэропорты, больницы, общественные здания и сооружения, сельское хозяйство и ирригация.

Характеристики

Все основные компоненты произведены из чугуна GG25. Два механических уплотнения (расположены отдельно друг от друга: со стороны двигателя - в масляной камере, со стороны рабочего колеса - в контакте с жидкостью) и высококачественные комплектующие гарантируют превосходную работу насоса.

Двигатели

- Асинхронные двигатели 2 полюса с ротором "беличья клетка"
- Встроенная в двигатель тепловая защита T1 и T2 соединяются с соответствующим щитом управления
- Изоляция статора класс F (155°C)
- Степень защиты IP 68

Охлаждение

Охлаждение происходит за счёт жидкости, в которой погружен насос.

Эксплуатационные ограничения

- Максимальная температура жидкости: 40°C с полностью погруженным насосом
- Доступны специальные версии (за исключением ATEX) для жидкости с температурой до 60°C с полностью погруженным насосом, не подходят для непрерывного режима работы (S1)
- Максимальная глубина погружения: 20м
- Допустимые значения pH: 6-10
- Гидравлические характеристики действительны для жидкостей с плотностью <math><1,1 \text{ кг/дм}^3</math>
- Допустимое напряжение: 400В - 690В $\pm 5\%$
- Допустимая частота: 50Гц $\pm 2\%$

Applications

The ATH 2 poles Series is used to move large volumes of clear water or light sewage with high performance.

Applications: water treatment plants, industrial plants, airports, hospitals and civil applications and agricultural irrigation.

Characteristic

All main components are made of grey cast iron GG25. Two individual mechanical seals (motor side in the oil chamber, impeller side in contact with the liquid) and high quality parts, ensure the perfect functioning and reliability of the product.

Motor range

- Squirrel cage motor at 2 poles
- Thermal protection T1 and T2 embedded in the motor winding (to be wired to the three pole contactor in the control panel)
- Class F insulation (155°C)
- IP 68 protection

Motor cooling

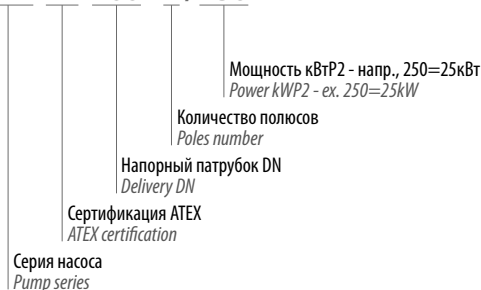
The cooling of the motor is ensured by the liquid where the pump is submerged.

Limits of use

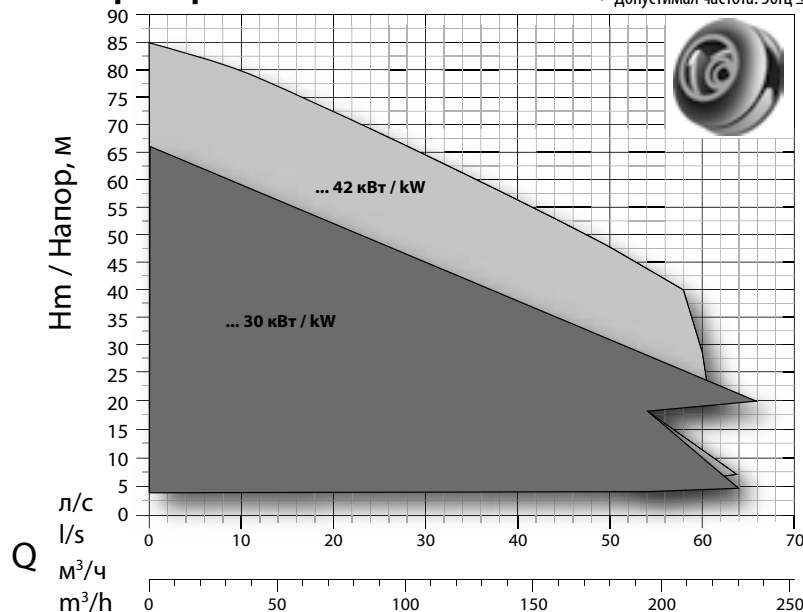
- Max. permissible liquid temperature: 40°C with pump fully submerged
- On request, special version (excluded ATEX) to withstand liquid temperature up to 60°C with pump fully submerged, no S1 service
- Maximum depth of immersion: 20 mt
- Permissible pH value: 6-10
- Hydraulic features suitable for liquids with density $<1,1 \text{ kg/dm}^3$
- Allowed voltage: 400/690V $\pm 5\%$
- Allowed frequency: 50Hz $\pm 2\%$

Обозначения / Designation

ATH-EX 100 - 2 / 250



Поле Характеристик / Performance Overview



Обозначения Кривых Curves Identification

- DN80
- DN100

Нормативы Norms

Кривые в соответствии с ISO 9906:2012 3B2
According to ISO 9906:2012 3B2

Горизонтальный напорный патрубок DN80 PN16 - Частота вращения 2850 1/мин 2 полюса

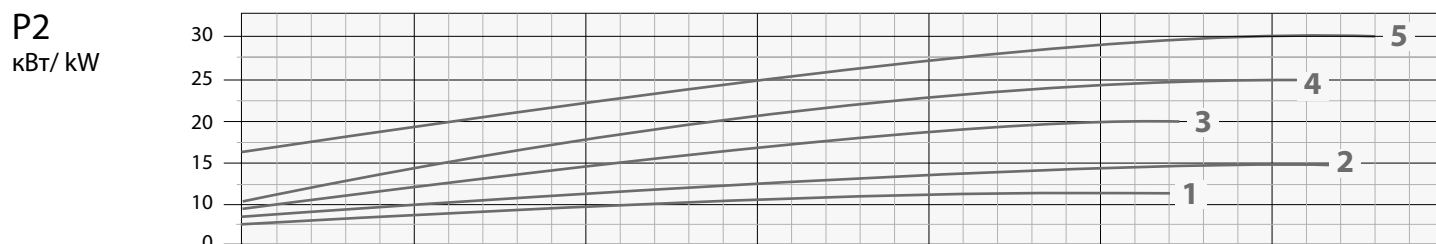
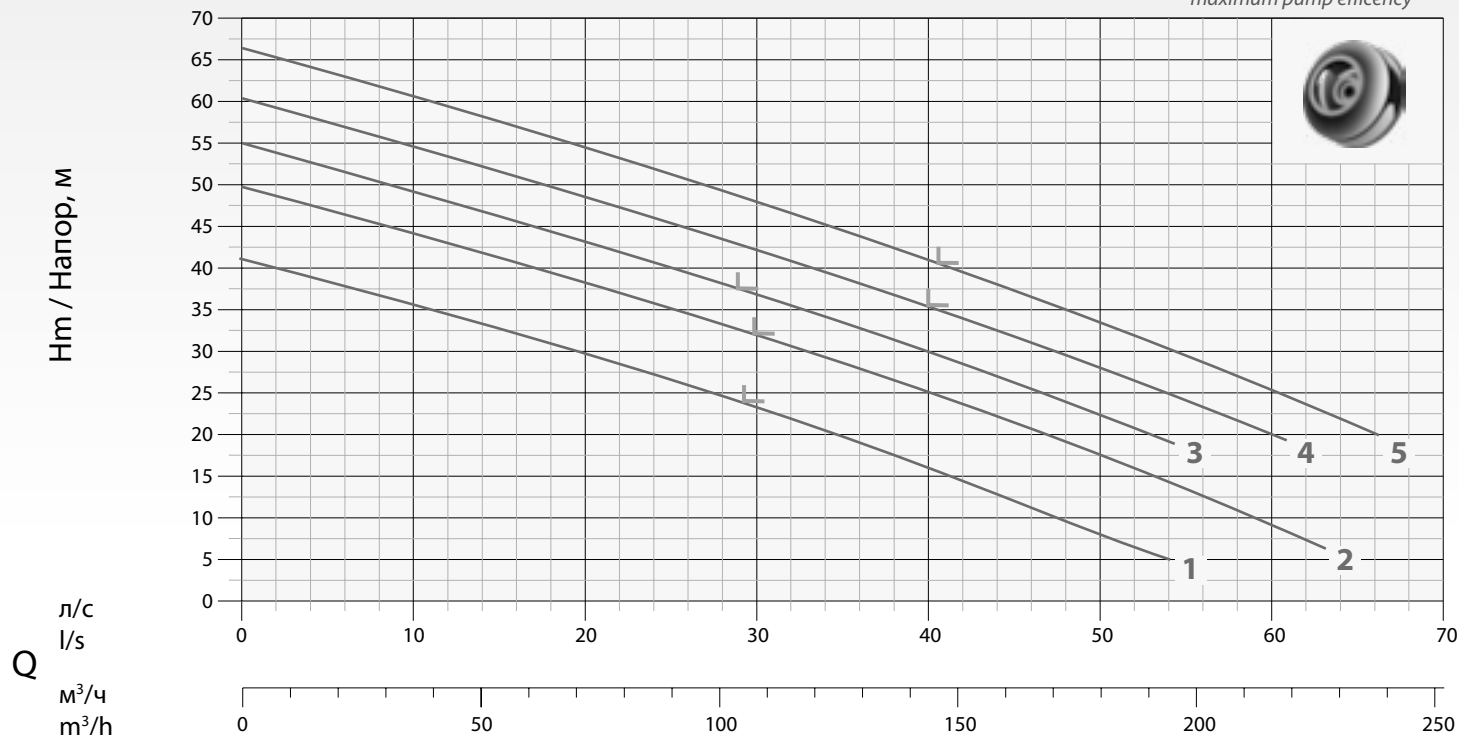
Horizontal Outlet DN80 PN16 - RPM 2850 1/min 2 poles

Изображение исключительно для
иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



Кривая Характеристик Performance Curve

⌒ = максимальный КПД насоса
maximum pump efficiency



N°	Тип Type	л/с l/s		6	10	20	30	40	44	50	54	60	62
		л/м l/m	л/м l/m	360	600	1200	1800	2400	2640	3000	3240	3600	3720
		м³/ч	м³/ч	21,6	36	72	108	144	158,4	180	194,4	216	223,2
1	ATH 80-2/120	m/mt		37,5	35	30	22,5	16,5	12,5	7,5	5		
2	ATH 80-2/150			47	44	38	32,5	25	22,5	17,5	14	8	7,5
3	ATH 80-2/200			52	49	43	37	30	27,5	22,5	19		
4	ATH 80-2/250			57	55	48	42,5	35	32,5	28	25	20	
5	ATH 80-2/300			62,5	60	55	47,5	41,5	37,5	33	30	25	23

N°	Тип Type	EX	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW		Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	А	Гц Hz
					P1	P2				
1	ATH 80-2/120	•	DN80 PN16	33 мм / mm	13,8	12	16	2850	23	50
2	ATH 80-2/150	•			18,5	15	20		29,7	
3	ATH 80-2/200	•		25,4	20	27	41,5			
4	ATH 80-2/250	•		29,9	25	34	48,4			
5	ATH 80-2/300	•		34	30	41	54,9			

• Доступен взрывозащитный вариант насоса с сертификацией:
Available explosion proof pump with certifications:



Ex db IIB T4 Gb
Ex h IIB T4 Gb
0° ≤ Ta ≤ 40°

EPT 17 ATEX 2703 X

Горизонтальный напорный патрубок DN100 PN16 - Частота вращения 2850 1/мин 2 полюса

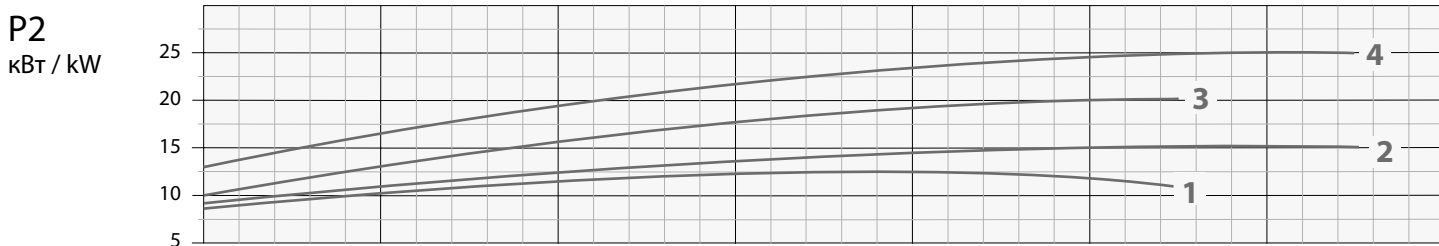
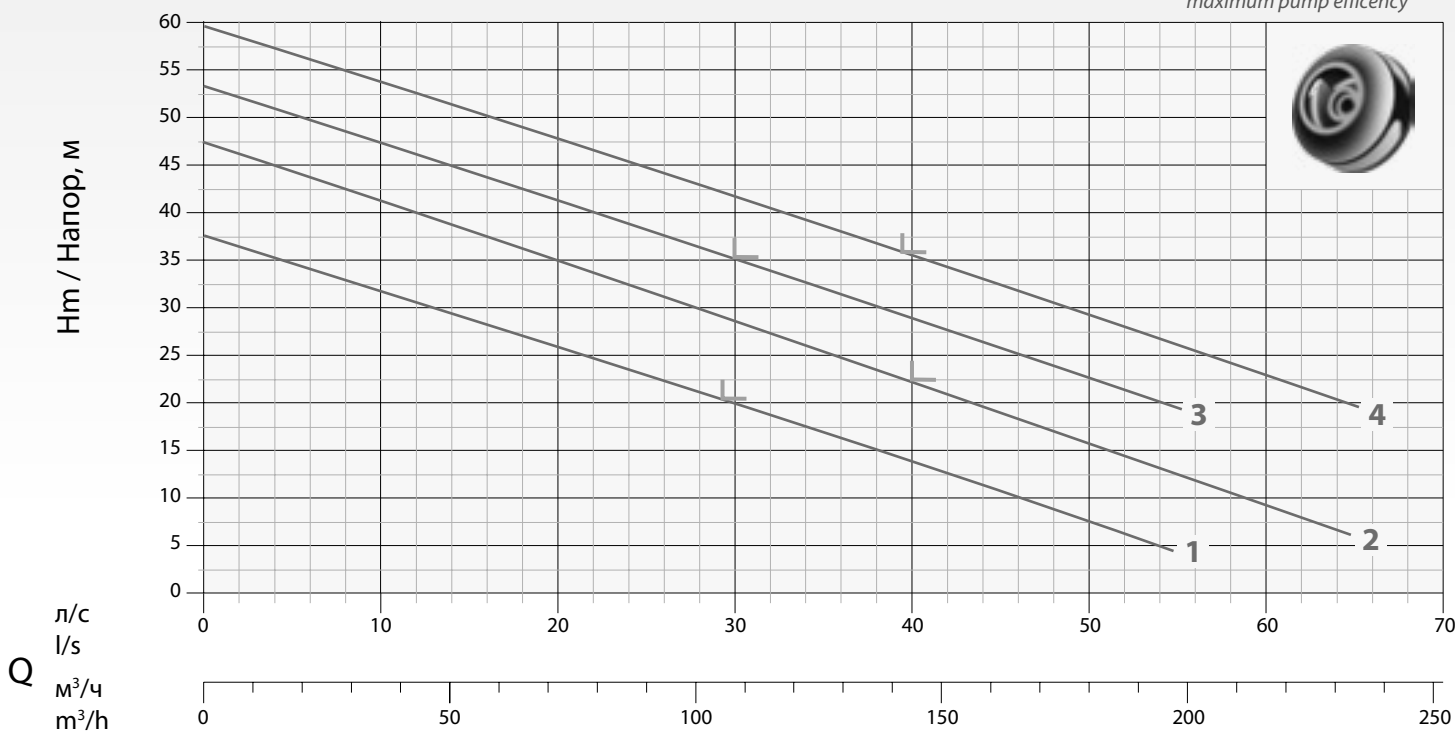
Horizontal Outlet DN100 PN16 - RPM 2850 1/min 2 poles

Изображение исключительно для
иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



Кривая Характеристик Performance Curve

└ = максимальный КПД насоса
maximum pump efficiency



N°	Тип Type	л/с l/s		6	10	20	30	40	44	50	54	60	62
		л/м	l/m	360	600	1200	1800	2400	2640	3000	3240	3600	3720
		м³/ч	м³/h	21,6	36	72	108	144	158,4	180	194,4	216	223,2
1	ATH 100-2/120	m / mt		34	32	26	20	14	11	7,5	5		
2	ATH 100-2/150			44	41,5	35	28	22,5	20	16,5	13	9	7,5
3	ATH 100-2/200			50	47,5	41,5	35	28,5	27,5	23,5	20		
4	ATH 100-2/250			57	53,5	47,5	42	35	32,5	29	27	22,5	21,5

N°	Тип Type	EX	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW		Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	Полюса Poles	A		Гц Hz
					P1	P2				3 Фазы / Phase - 400В / V		
1	ATH 100-2/120	•	DN100 PN16	33 мм / mm	13,8	12	16	2850	2	23,3		50
2	ATH 100-2/150	•			18,3	15	20	2850		29,5		
3	ATH 100-2/200	•		40 мм / mm	26,1	20	27	2850		42,6		
4	ATH 100-2/250	•			30,5	25	34	2850		49,6		

• Доступен взрывозащитный вариант насоса с сертификацией: **CE** 0477
Available explosion proof pump with certifications: EPT 17 ATEX 2703 X

Ex II 2G Ex db IIB T4 Gb
Ex h IIB T4 Gb
0° ≤ Ta ≤ 40°

Горизонтальный напорный патрубок DN100 PN16 - Частота вращения 2900 1/мин 2 полюса

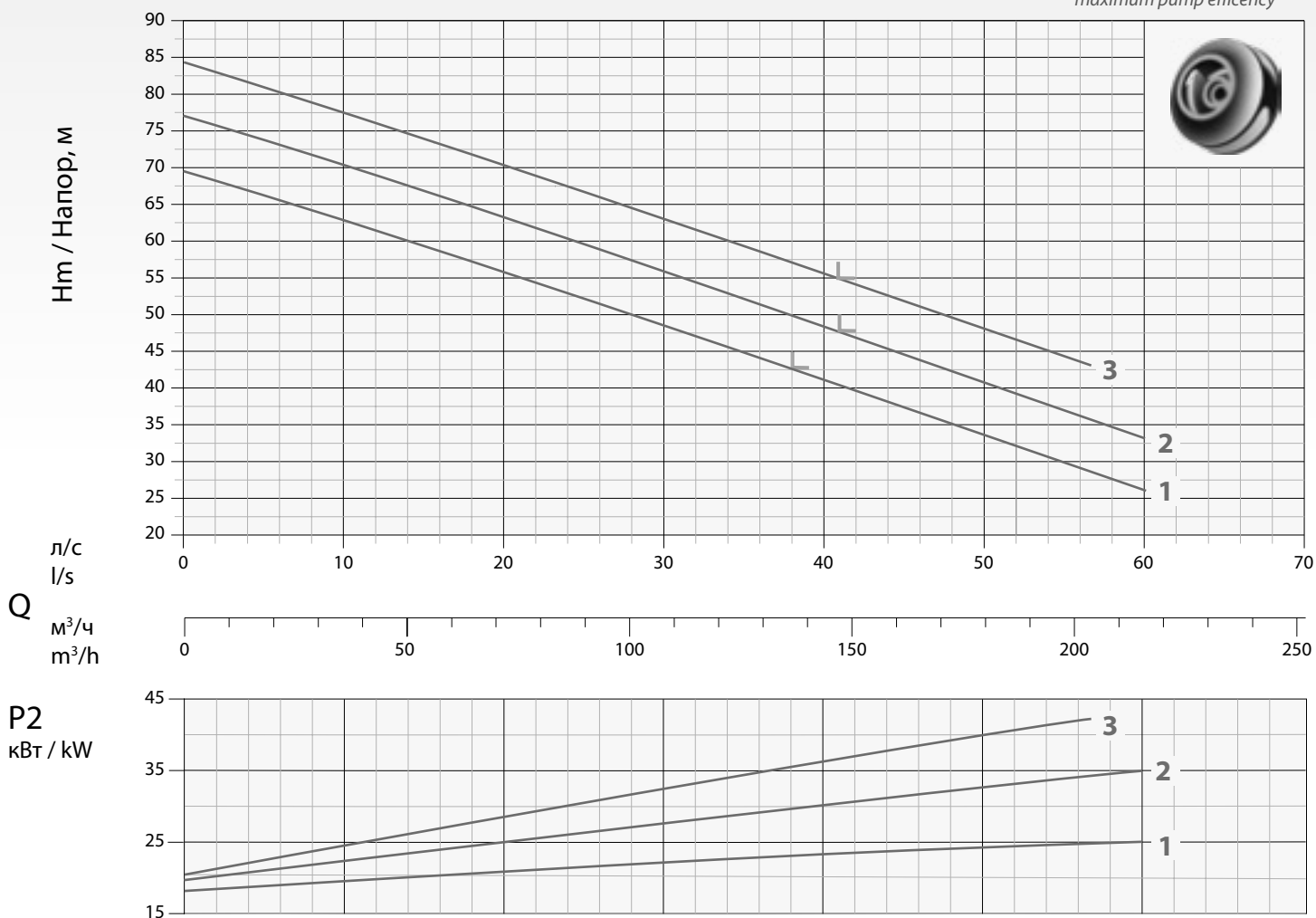
Horizontal Outlet DN100 PN16 - RPM 2900 1/min 2 poles

Изображение исключительно для
иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



Кривая Характеристик Performance Curve

⌒ = максимальный КПД насоса
maximum pump efficiency



N°	Тип Type	л/с l/s	6	10	20	30	34	40	44	50	54	60
		л/м l/m	360	600	1200	1800	2040	2400	2640	3000	3240	3600
		м³/ч m³/h	21,6	36	72	108	122,4	144	158,4	180	194,4	216
1	ATH 100-2/350	м / mt	65	62,5	56	48	45	42	37,5	33	30	27
2	ATH 100-2/400		72,5	70	62,5	56,5	52,5	48	45	41	37,5	33
3	ATH 100-2/420		80	77,5	70	62,5	60	55	52,5	47,5	45	

N°	Тип Type	EX	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW		Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	А 3 Фазы / Phase - 400В / V	Гц Hz
					P1	P2				
1	ATH 100-2/350	•	DN100 PN16	45 мм / mm	40,6	35	47,5	2900	64,5	50
2	ATH 100-2/400	•			48,4	40	54		76,1	
3	ATH 100-2/420	•			51,8	42	57		81,4	

• Доступен взрывозащищенный вариант насоса с сертификацией: **CE** 0477
Available explosion proof pump with certifications: EPT 17 ATEX 2703 X

Ex II 2G Ex db IIB T4 Gb
Ex h IIB T4 Gb
0° ≤ Ta ≤ 40°

Погружные электронасосы Grinder с системой измельчения Grinder submersible electropumps with cutting system

Мощность / Power:	0.9 ÷ 1.4 кВт / kW
Напорный патрубок / Delivery:	G 1 1/4 DN32



Применение

Благодаря системе измельчения во всасывающем патрубке насосы серии Grix способны измельчать твердые частицы, содержащиеся в перекачиваемой жидкости. Идеальны для перекачки сильно загрязненной жидкости по трубам небольшого диаметра (часто уже предустановленным).
Применение: бытовые канализации; жидкости содержащие твердые частицы; там, где требуется высокий напор.

Характеристики

Все основные компоненты произведены из чугуна GG20. Механическое уплотнение в масляной камере и манжетное уплотнение гарантируют превосходную работу насоса.

Двигатели

- Асинхронные двигатели 2 полюса с ротором "беличья клетка"
- Встроенная тепловая защита
- Изоляция статора класс F (155°C)
- Степень защиты IP 68

Охлаждение

Охлаждение происходит за счёт жидкости, в которой погружен насос.

Эксплуатационные ограничения

- Максимальная температура жидкости: 40°C с полностью погруженным насосом
- Максимальная глубина погружения: 20м
- Допустимые значения pH: 6-10
- Гидравлические характеристики действительны для жидкостей с плотностью <math>< 1,1 \text{ кг/дм}^3</math>
- Допустимое напряжение: 230В/400В $\pm 5\%$
- Допустимая частота: 50Гц $\pm 2\%$

Application

The Grix range of submersible pumps have an inbuilt macerator in the inlet. This breaks down solids in waste water which permits transport along relatively narrow, often pre-existing, pipes. Applications: domestic sewage, liquids with suspended solids, whenever high pressure (Hm) is needed.

Characteristic

The main components are fabricated in cast iron GG20 The configuration has a lip seal fitted to the motor side, and a mechanical seal in oil chamber, on the impeller side.

Motor range

- Squirrel cage motor in 2 poles version
- Thermal protection embedded in the winding
- Insulation class F 155°C
- Motor protection IP 68

Motor cooling

The cooling of the motor is ensured by the liquid where the pump is submerged

Limits of use

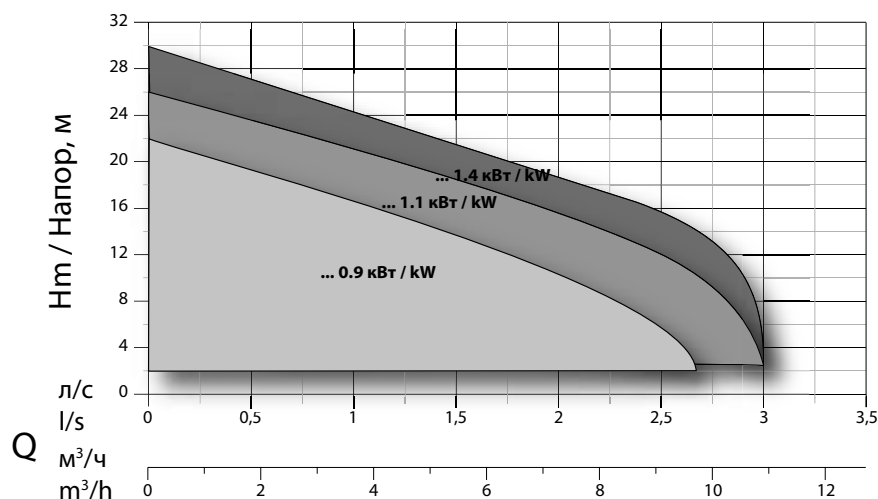
- Max. permissible liquid temperature: 40°C with pump fully submerged.
- Maximum depth of immersion: 20 mt
- Permissible pH value: 6-10
- Hydraulic features suitable for liquids with density <math>< 1,1 \text{ kg/dm}^3</math>
- Allowed voltage: 230В/400V $\pm 5\%$
- Allowed frequency: 50Hz $\pm 2\%$

Обозначения / Designation

GRIX 32 - 2 / 110 M/T G

Поплавковый выключатель Float switch
Монофазный/Трёхфазный Monophase/Threephase
Мощность кВтP2 - напр., 110=1.1кВт Power kW P2 - ex. 110=1.1 kW
Количество полюсов Poles number
Напорный патрубок DN Delivery DN
Серия насоса Pump series

Поле Характеристик / Performance Overview



Обозначения Кривых Curves Identification

- DN32 - G 1 1/4
- DN32 - G 1 1/4
- DN32 - G 1 1/4

Нормативы

Norms

Кривые в соответствии с ISO 9906:2012 3B2

According to ISO 9906:2012 3B2

Горизонтальный напорный патрубок DN32 - PN6 - G 1^{1/4}

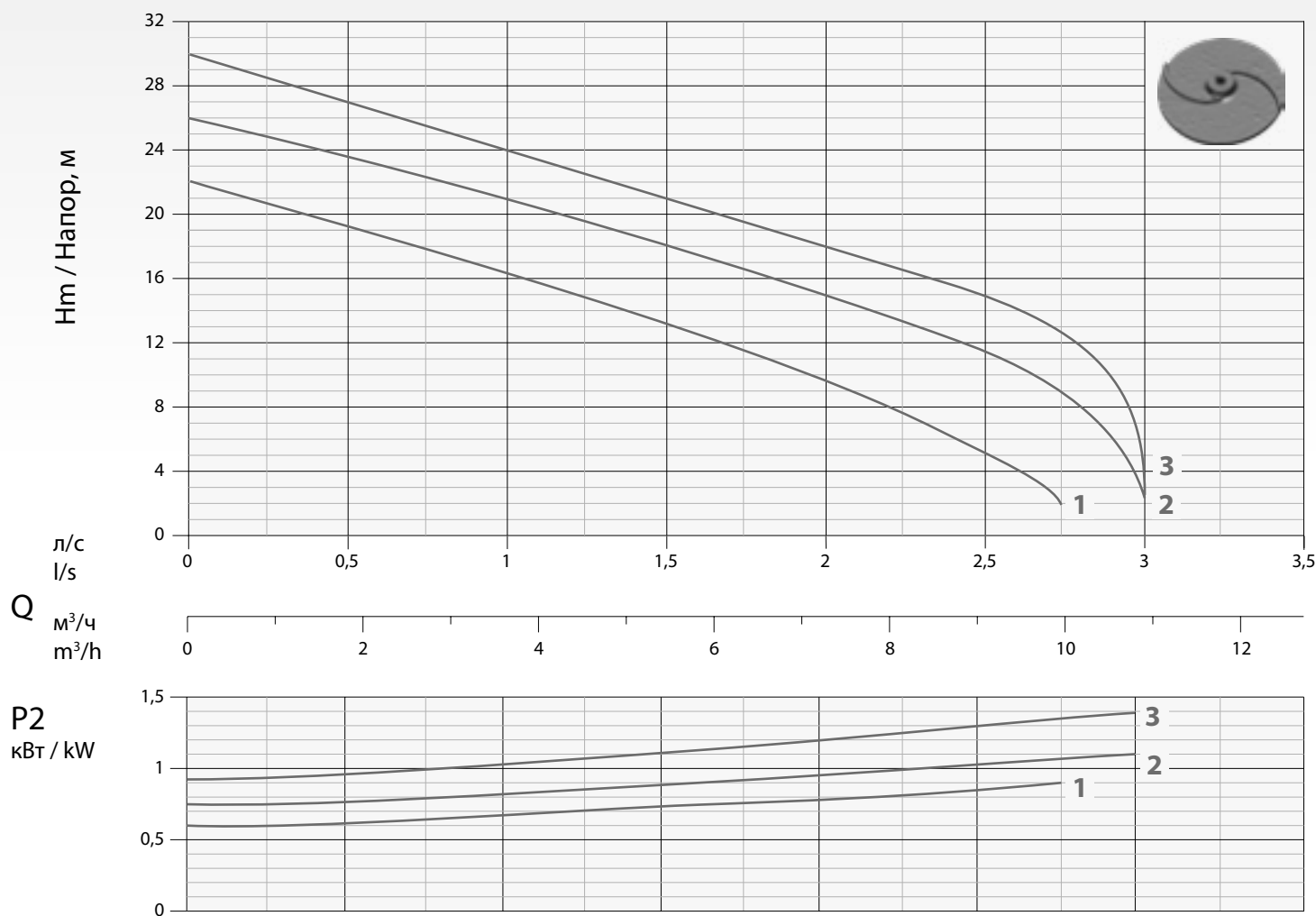
Частота вращения 2850 1/мин 2 полюса

Horizontal Outlet DN32 PN6 - G 1^{1/4}

RPM 2850 1/min 2 poles

Кривая Характеристик Performance Curve

Изображение исключительно для
иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



N°	Тип Type	Flow Rate (Q)										
		л/с l/s	0,25	0,5	1	1,25	1,5	2	2,25	2,5	2,75	3
		л/м l/m	15	30	60	75	90	120	135	150	165	180
		м³/ч m³/h	0,9	1,8	3,6	4,5	5,4	7,2	8,1	9	9,9	10,8
1	Grix 32-2/090 M/T	м / mt	21	19	16,5	15	13	10	7,5	5	2	
2	Grix 32-2/110 M/T		25	23,5	21	19,5	18	15	13,2	11,5	9	2
3	Grix 32-2/140 M/T		28,5	27	24	22,5	21	18	16,5	15	12,5	2

N°	Тип Type	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW		Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	А			Гц Hz
				P1	P2			1 Фаза / Phase - 230В / V	μf	3 Фазы / Phase - 400В / V	
1	Grix 32-2/090 M/T	DN32 PN6 G 1 ^{1/4}	-	1,2	0,9	1,2	2850	5	25	2,1	50
2	Grix 32-2/110 M/T		-	1,5	1,1	1,5		7	30	2,9	
3	Grix 32-2/140 M/T		-	1,7	1,4	1,9		9	35	3,5	

Погружные электронасосы Grinder с системой измельчения

Grinder submersible electropumps with cutting system

Мощность / Power:	0.9÷1.1 кВт / kW
Напорный патрубок / Delivery:	G 2" с внешней резьбой - Male



Применение

Благодаря системе измельчения во всасывающем патрубке насосы серии G 2 полюса способны измельчать твердые частицы, содержащиеся в перекачиваемой жидкости. Идеальны для перекачки сильно загрязненной жидкости по трубам небольшого диаметра (часто уже предустановленным).

Применение: бытовые канализации; жидкости содержащие твердые частицы; там, где требуется высокий напор.

Характеристики

Все основные компоненты произведены из чугуна GG20. Механическое уплотнение и манжетное уплотнение в масляной камере гарантируют превосходную работу насоса.

Двигатели

- Асинхронные двигатели 2 полюса с ротором "беличья клетка"
- Встроенная в двигатель тепловая защита T1 и T2 соединяются с соответствующим щитом управления
- Изоляция статора класс F (155°C)
- Степень защиты IP 68

Охлаждение

Охлаждение происходит за счёт жидкости, в которой погружен насос.

Эксплуатационные ограничения

- Максимальная температура жидкости: 40°C с полностью погруженным насосом
- Доступны специальные версии (за исключением ATEX) для жидкости с температурой до 60°C с полностью погруженным насосом, не подходят для непрерывного режима работы (S1)
- Максимальная глубина погружения: 20м
- Допустимые значения pH: 6-10
- Гидравлические характеристики действительны для жидкостей с плотностью <math><1,1 \text{ кг/дм}^3</math>
- Допустимое напряжение: 230В/400В $\pm 5\%$
- Допустимая частота: 50Гц $\pm 2\%$

Application

The G2 poles Series have an inbuilt macerator in the inlet. This breaks down solids in waste water which permits transport along relatively narrow, often pre-existing, pipes.

Applications: domestic sewage, liquids with suspended solids, whenever high pressure (Hm) is needed.

Characteristic

The main components are fabricated in cast iron GG20. In the standard configuration a lip seal in oil chamber, is fitted to the motor side, and a mechanical seal to the impeller side.

Motor range

- Squirrel cage motor at 2 poles
- Thermal protection T1 and T2 embedded in the motor winding (to be wired to the three pole contactor in the control panel)
- Class F insulation (155°C)
- IP 68 protection

Motor cooling

The cooling of the motor is ensured by the liquid where the pump is submerged.

Limits of use

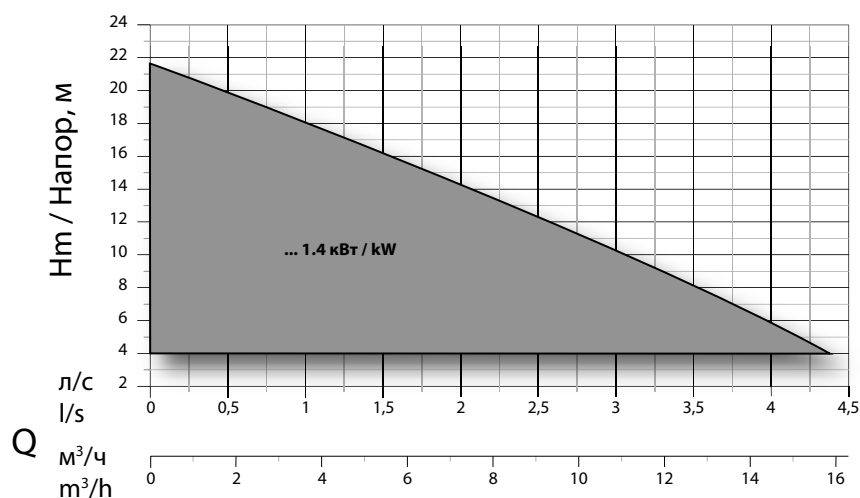
- Max. permissible liquid temperature: 40°C with pump fully submerged
- On request, special version (excluded ATEX) to withstand liquid temperature up to 60°C with pump fully submerged, no S1 service
- Maximum depth of immersion: 20 mt
- Permissible pH value: 6-10
- Hydraulic features suitable for liquids with density <math><1,1 \text{ kg/dm}^3</math>
- Allowed voltage: 230V/400V $\pm 5\%$
- Allowed frequency: 50Hz $\pm 2\%$

Обозначения / Designation

GT-EX 50 / 2 / 110 C.149

GT	EX	50	/	2	/	110	C.149
Серия насоса	Сертификация ATEX	Напорный патрубок DN	Количество полюсов	Диаметр статора	Номер кривой		
Pump series	ATEX certification	Delivery DN	Poles number	Stator's size	Curve reference		
T=ThreePhase							
M=Singlephase							

Поле Характеристик / Performance Overview



Обозначения Кривых Curves Identification

■ G 2" с внешней резьбой

Нормативы

Norms

Кривые в соответствии с ISO 9906:2012 3B2

According to ISO 9906:2012 3B2

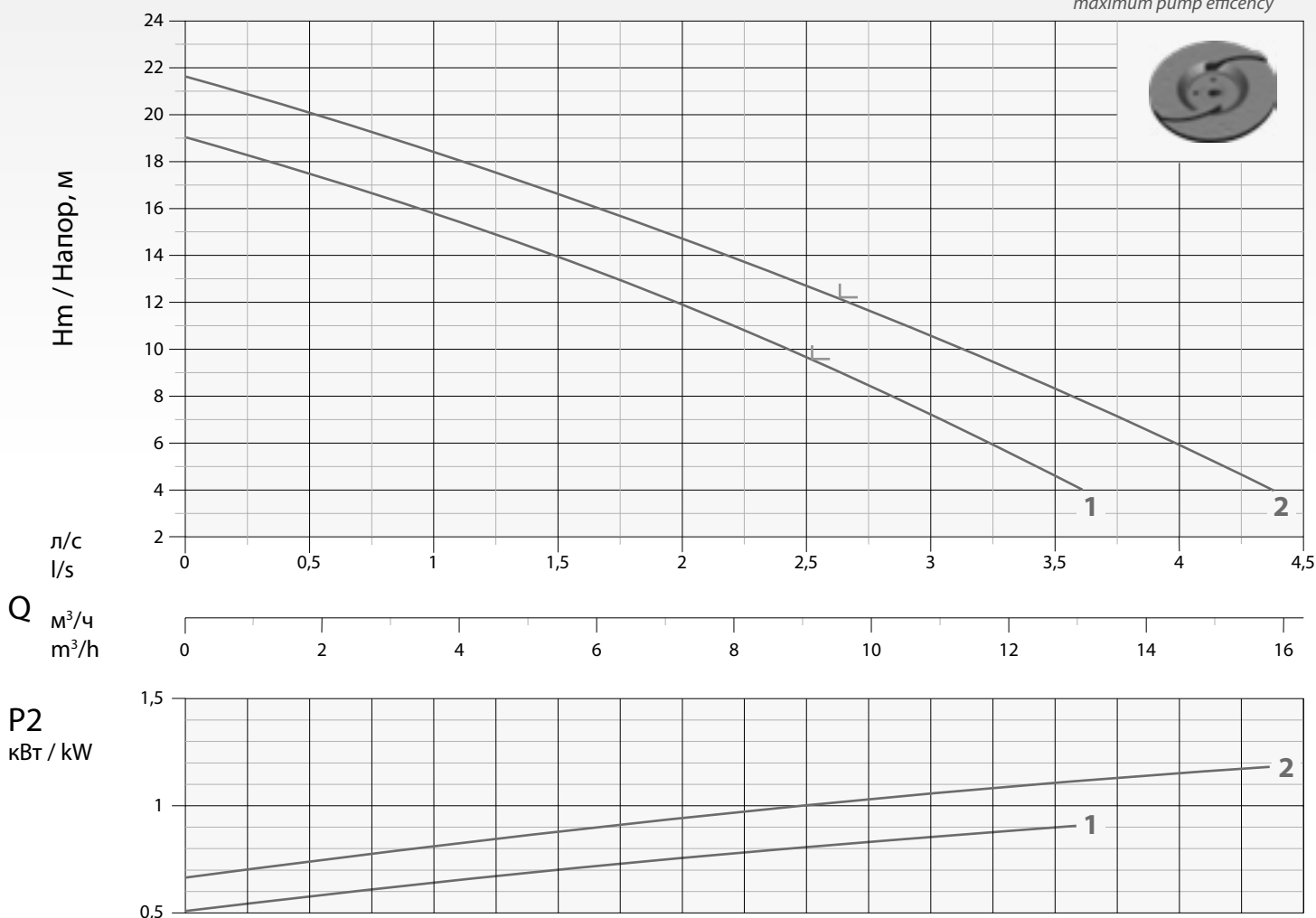
Горизонтальный напорный патрубок G 2" -
Частота вращения 2850 1/мин 2 полюса
Horizontal Outlet DNG 2" - RPM 2850 1/min 2 poles

Изображение исключительно для
 иллюстративных целей
 Picture for illustration purposes only



Кривая Характеристик
Performance Curve

└ = максимальный КПД насоса
maximum pump efficiency



N°	Тип Type	л/с l/s	0,25	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5
		л/м l/m	15	30	60	90	120	150	180	210	240	270
		м³/ч m³/h	0,9	1,8	3,6	5,4	7,2	9	10,8	12,6	14,4	16,2
1	GM-GT 50/2/110 C.149	м / mt	18,5	17,5	16	14	12	9,5	7	4,25		
2	GM-GT 50/2/110 C.150		21	20	18,5	16,5	14,5	12,5	10,5	8,5	6	4,5

N°	Тип Type	EX	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW			Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	А		Гц Hz
					P1	P2	1 Фаза / Phase - 230В / V			µf	3 Фазы / Phase - 400В / V	
1	GM-GT 50/2/110 C.149	•	G 2"	-	1,2	0,9	1,2	2850	5,5	25	2,3	50
2	GM-GT 50/2/110 C.150	•	(с внешней резьбой/ male)	-	1,5	1,1	1,5		8,0	30	3,1	

• Доступен взрывозащищенный вариант насоса с сертификацией:
 Available explosion proof pump with certifications:



Ex db IIB T4 Gb
 Ex h IIB T4 Gb
 0° ≤ Ta ≤ 40°

EPT 17 ATEX 2701 X

Погружные электронасосы Grinder с системой измельчения

Submersible electropumps with Grinder system

Мощность / Power:	1.7÷9.5 кВт / kW
Напорный патрубок / Delivery:	DN32 G 2"- DN50 G 2"



Применение

Благодаря системе измельчения во всасывающем патрубке насосы серии G способны измельчать твердые частицы, содержащиеся в перекачиваемой жидкости. Идеальны для перекачки сильно загрязненной жидкости по трубам небольшого диаметра (часто уже предустановленным).

Применение: бытовые и промышленные канализации; жидкости содержащие твердые частицы; там, где требуется высокий напор.

Характеристики

Все основные компоненты произведены из чугуна GG25. Два механических уплотнения (расположены отдельно друг от друга: со стороны двигателя - в масляной камере, со стороны рабочего колеса - в контакте с жидкостью) и высококачественные комплектующие гарантируют превосходную работу насоса.

Двигатели

- Асинхронные двигатели 2 полюса с ротором "беличья клетка"
- Встроенная в двигатель тепловая защита T1 и T2 соединяются с соответствующим щитом управления
- Изоляция статора класс F (155°C)
- Степень защиты IP 68

Охлаждение

Охлаждение происходит за счёт жидкости, в которой погружен насос.

Эксплуатационные ограничения

- Максимальная температура жидкости: 40°C с полностью погруженным насосом
- Доступны специальные версии (за исключением ATEX) для жидкости с температурой до 60°C с полностью погруженным насосом, не подходят для непрерывного режима работы (S1)
- Максимальная глубина погружения: 20м
- Допустимые значения pH: 6-10
- Гидравлические характеристики действительны для жидкостей с плотностью <math><1,1 \text{ кг/дм}^3</math>
- Допустимое напряжение: 230/400В-400/690В $\pm 5\%$
- Допустимая частота: 50Гц $\pm 2\%$

Application

The G range has an inbuilt macerator in the inlet. This breaks down solids in waste water which permits transport along relatively narrow, often pre-existing, pipes.

Applications: domestic and industrial sewage, liquids with suspended solids, whenever high pressure (head) is needed.

Characteristic

All main components are made of grey cast iron GG25. Two individual mechanical seals (motor side in the oil chamber, impeller side in contact with the liquid) and high quality parts, ensure the perfect functioning and reliability of the product.

Motor range

- Squirrel cage motor at 2 poles
- Thermal protection T1 and T2 embedded in the motor winding (to be wired to the three pole contactor in the control panel)
- Class F insulation (155°C)
- IP 68 protection

Motor cooling

The cooling of the motor is ensured by the liquid where the pump is submerged.

Limits of use

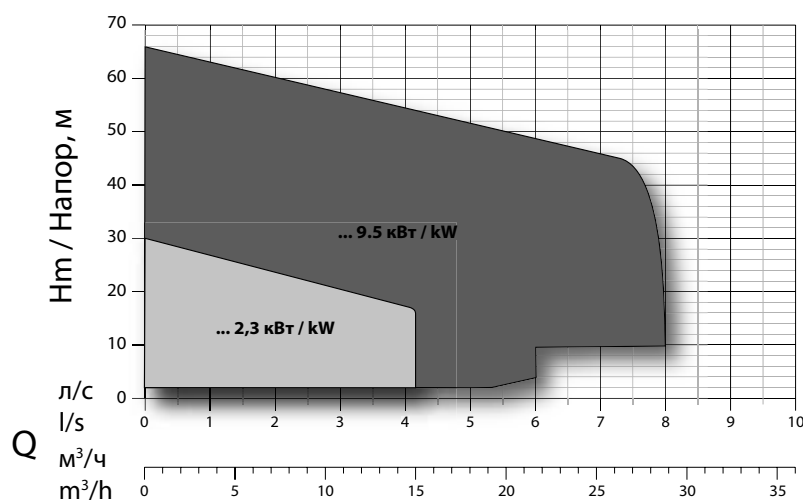
- Max. permissible liquid temperature: 40°C with pump fully submerged
- On request, special version (excluded ATEX) to withstand liquid temperature up to 60°C with pump fully submerged, no S1 service
- Maximum depth of immersion: 20 mt
- Permissible pH value: 6-10
- Hydraulic features suitable for liquids with density <math><1,1 \text{ kg/dm}^3</math>
- Allowed voltage: 230V/400V - 400V/690V $\pm 5\%$
- Allowed frequency: 50Hz $\pm 2\%$

Обозначения / Designation

GT-EX 50 / 2 / 125 C.155

Серия насоса - T=трёхфазный - M=монофазный Pump series - T=ThreePhase - M=Singlephase	Сертификация ATEX ATEX certification	Напорный патрубок DN Delivery DN	Количество полюсов Poles number	Диаметр статора Stator's size	Номер кривой Curve reference
--	---	-------------------------------------	------------------------------------	----------------------------------	---------------------------------

Поле Характеристик / Performance Overview



Обозначения Кривых Curves Identification

- DN32 - G 2'' (50/2/125 C.155-160)
- DN50 - G 2''

Нормативы Norms

Кривые в соответствии с ISO 9906:2012 3B2
According to ISO 9906:2012 3B2

Горизонтальный напорный патрубок DN32 и DN50 - G 2" - Частота вращения 2850 1/мин 2 полюса

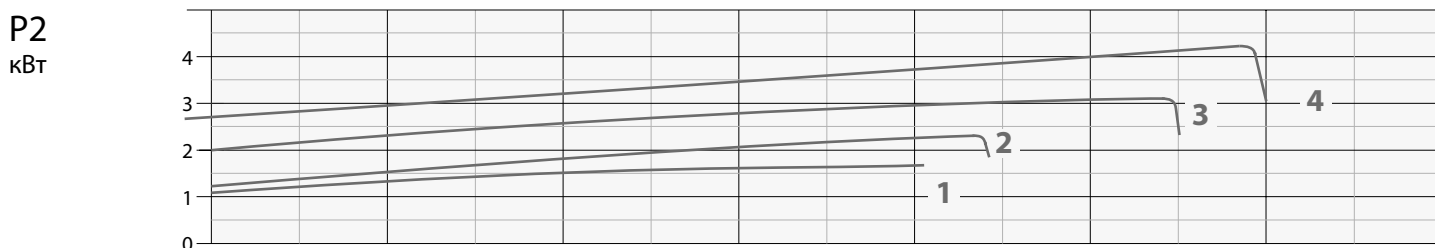
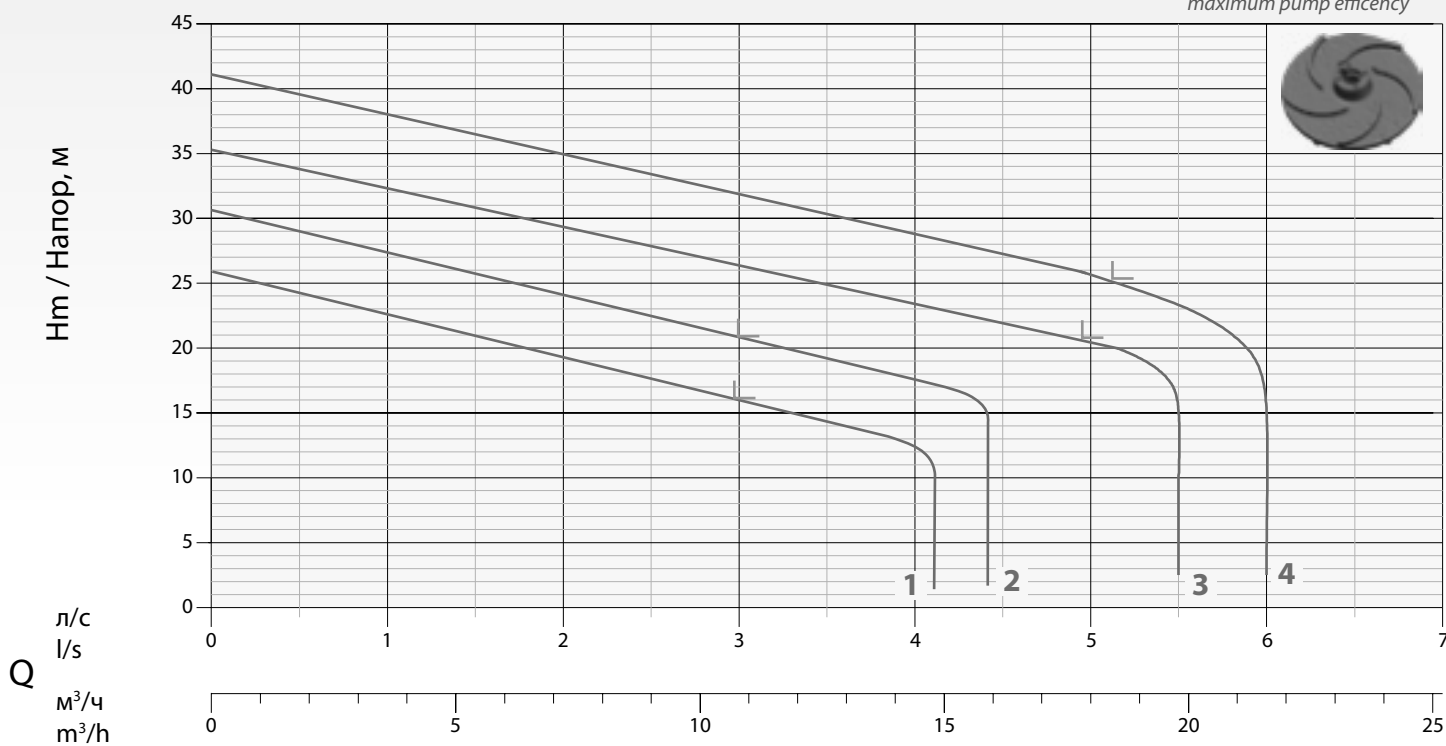
Horizontal Outlet DN32 and DN50 - G 2" - RPM 2850 1/min 2 poles

Изображение исключительно для иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



Кривая Характеристик Performance Curve

L = максимальный КПД насоса
maximum pump efficiency



N°	Тип Type	л/с l/s		0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6
		л/м l/m		30	60	90	120	150	180	210	240	300	360
		м³/ч m³/h		1,8	3,6	5,4	7,2	9	10,8	12,6	14,4	18	21,6
1	GM-GT 50/2/125 C.155	m / mt		24	22,5	21	19	17,5	16	14	12		
2	GM-GT 50/2/125 C.160			29	27	26	24	22,5	21	19	17,5		
3	GT 50/2/152 C.165			34	32	31	29	28	26	25	23	20,5	
4	GT 50/2/152 C.170			39,5	38	36,5	35	33	32	30	29	26	3

N°	Тип Type	EX	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW			Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	A		Гц Hz
					P1	P2	HP			1 Фаза / Phase - 230V / V	3 Фаза / Phase - 400V / V	
1	GM-GT 50/2/125 C.155	•	DN32 PN6 - G 2"	-	2,4	1,6	2,5	2850	11	35	3,7	50
2	GM-GT 50/2/125 C.160	•		-	2,9	2,3	3		13,2	50	5,2	
3	GT 50/2/152 C.165	•	DN50 PN10 - G 2"	-	4,0	3,2	4,5		6,9			
4	GT 50/2/152 C.170	•		-	5,2	4,2	6		8,9			

• Доступен взрывозащитный вариант насоса с сертификацией:
Available explosion proof pump with certifications:



Ex db IIB T4 Gb
Ex h IIB T4 Gb
0° ≤ Ta ≤ 40°

EPT 17 ATEX 2702 X

Горизонтальный напорный патрубок - DN50 PN10 G 2" - Частота вращения 2850 1/мин 2 полюса

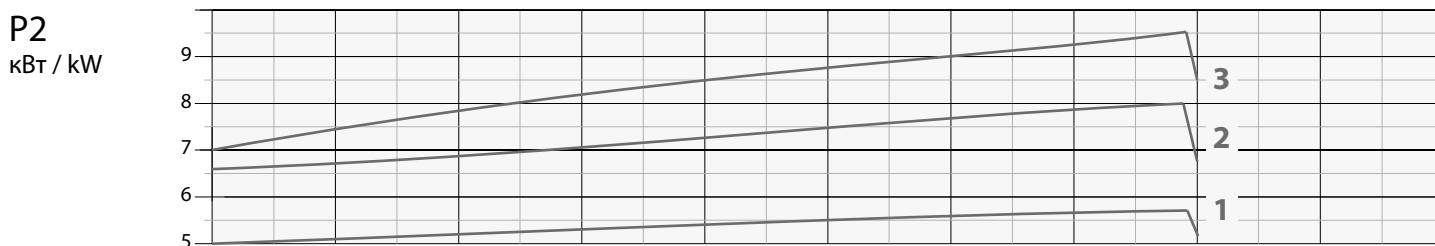
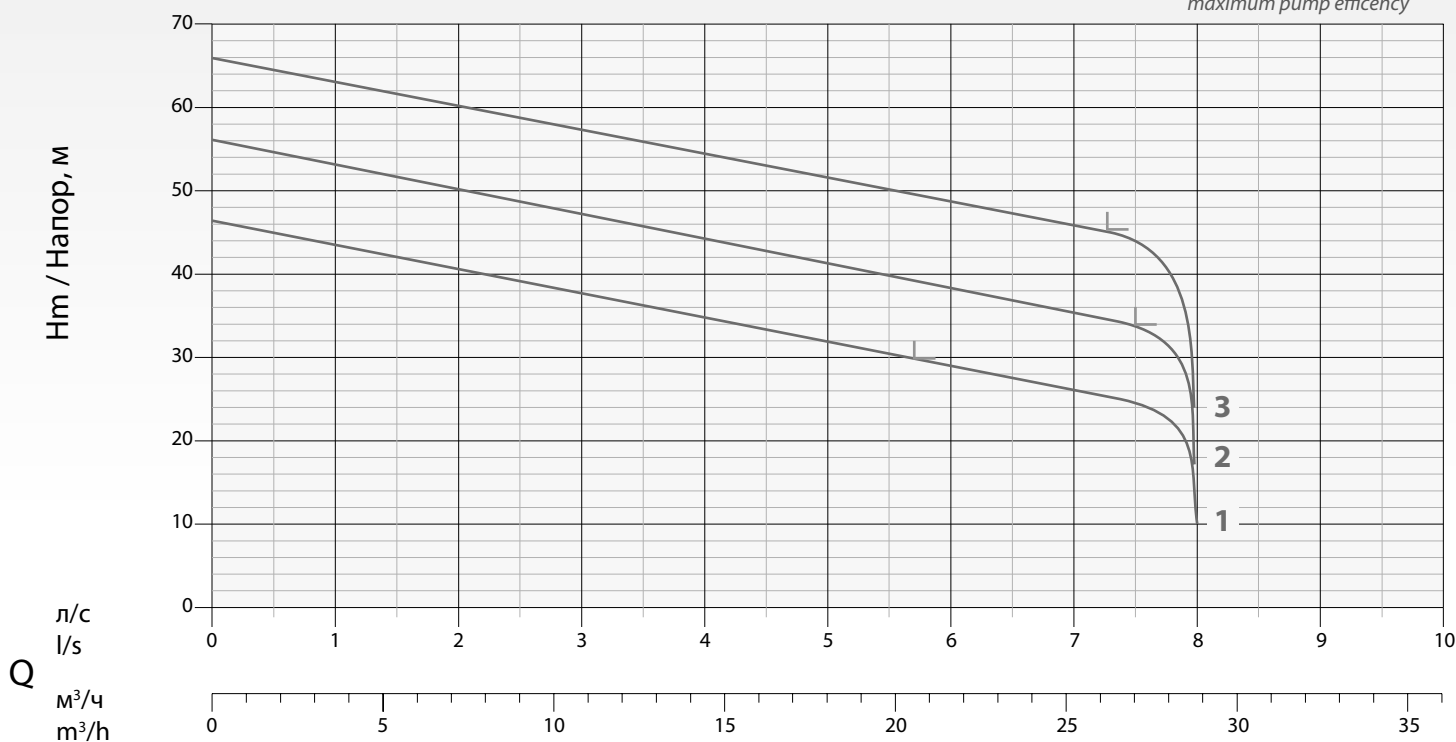
Horizontal Outlet - DN50 PN10 G 2" - RPM 2850 1/min 2 poles

Изображение исключительно для
иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



Кривая Характеристик Performance Curve

L = максимальный КПД насоса
maximum pump efficiency



N°	Тип Type	л/с l/s		0,5	1	2	3	4	5	6	7	7,5	8
		л/м l/m		30	60	120	180	240	300	360	420	450	480
		м³/ч m³/h		1,8	3,6	7,2	10,8	14,4	18	21,6	25,2	27	28,8
1	GT 50/2/173 C.175	m / mt		42,5	43	41	37,5	35	32	28	26	25	10
2	GT 50/2/173 C.180			52	52,5	50	47,5	45	41	38	35	34	20
3	GT 50/2/173 C.185			62	62,5	60	57,5	55	52	48	46	44	30

N°	Тип Type	EX	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW		Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	A	
					P1	P2			3 Фазы / Phase - 400В / V	
1	GT 50/2/173 C.175	•		-	7,6	6,2	8,5	2850	12,4	
2	GT 50/2/173 C.180	•	DN50 PN10 - G 2"	-	9,6	7,8	10,5		16,2	
3	GT 50/2/173 C.185	•		-	11,5	9,5	13		20	

• Доступен взрывозащищенный вариант насоса с сертификацией:
Available explosion proof pump with certifications:

CE 0477

EPT 17 ATEX 2702 X

Ex II 2G

Ex db IIB T4 Gb
Ex h IIB T4 Gb
0° ≤ Ta ≤ 40°

Погружные электронасосы с двухканальным рабочим колесом

Submersible electropumps with twin channel impeller

Мощность / Power:	0.9 ÷ 1.5 кВт / kW
Напорный патрубок / Delivery	G 1¹/₄ - DN32



Применение

Насосы серии APX применяются для перекачки чистой и слегка загрязненной воды там, где требуется высокий напор. Данная серия идеально подходит для установки на фонтанах, водных аттракционах, использования в сельском и рыбном хозяйствах.

Характеристики

Все основные компоненты произведены из чугуна GG20. Механическое уплотнение в масляной камере и манжетное уплотнение гарантируют превосходную работу насоса.

Двигатели

- Асинхронные двигатели 2 полюса с ротором "беличья клетка"
- Встроенная тепловая защита
- Изоляция статора класс F (155°C)
- Степень защиты IP 68

Охлаждение

Охлаждение происходит за счёт жидкости, в которой погружен насос.

Эксплуатационные ограничения

- Максимальная температура жидкости: 40°C с полностью погруженным насосом
- Максимальная глубина погружения: 20м
- Допустимые значения pH: 6-10
- Гидравлические характеристики действительны для жидкостей с плотностью <1,1 кг/дм³
- Допустимое напряжение: 230В/400В ±5%
- Допустимая частота: 50Гц ±2%

Application

The APX Series is used to pump clear water or light sewage where high pressure is needed. This series is particularly suited to pumping water for fountains, waterparks, agricultural irrigation and farming.

Characteristic

The main components are fabricated in cast iron GG20 The configuration has a lip seal fitted to the motor side, and a mechanical seal in oil chamber, on the impeller side.

Motor range

- Squirrel cage motor in 2 poles version
- Thermal protection embedded in the winding
- Insulation class F: 155°
- Motor protection IP 68

Motor cooling

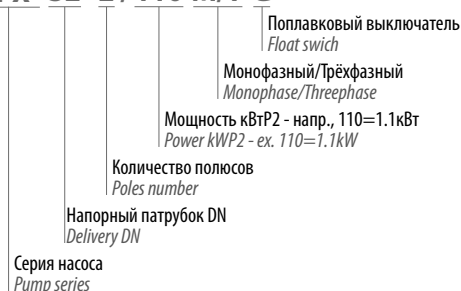
The cooling of the motor is ensured by the liquid where the pump is submerged

Limits of use

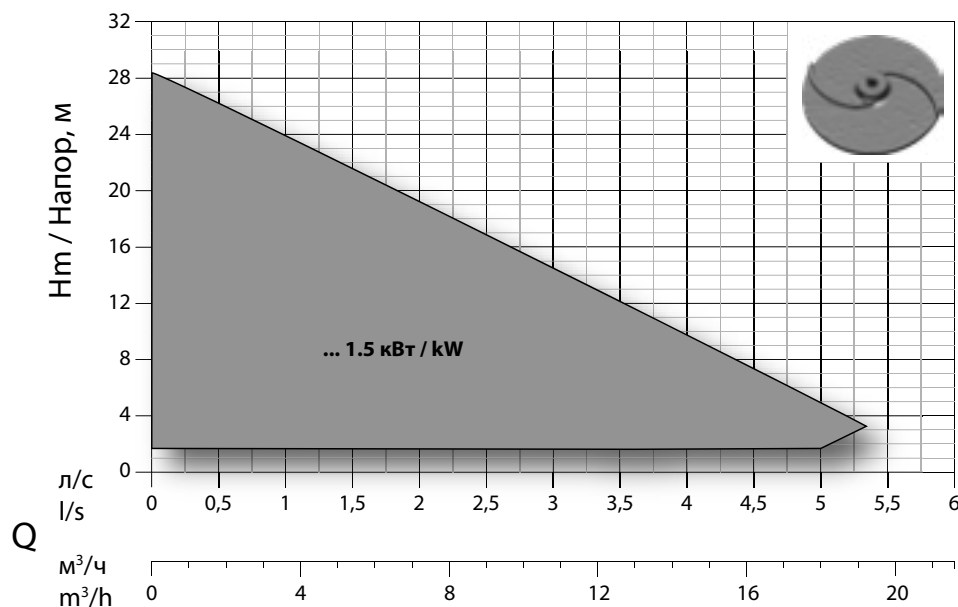
- Max. permissible liquid temperature: +40° with pump fully submerged
- Maximum depth of immersion: 20 mt
- Permissible pH value: 6-10
- Hydraulic features suitable for liquids with density <1,1 kg/dm³
- Allowed voltage: 230В/400В ±5%
- Allowed frequency: 50Hz ±2%

Обозначения / Designation

APX 32-2 / 110 M/T G



Поле Характеристик / Performance Overview



Обозначения Кривых

Curves Identification

■ DN32 G 1¹/₄

Нормативы

Norms

Кривые в соответствии с ISO 9906:2012 3B2
According to ISO 9906:2012 3B2

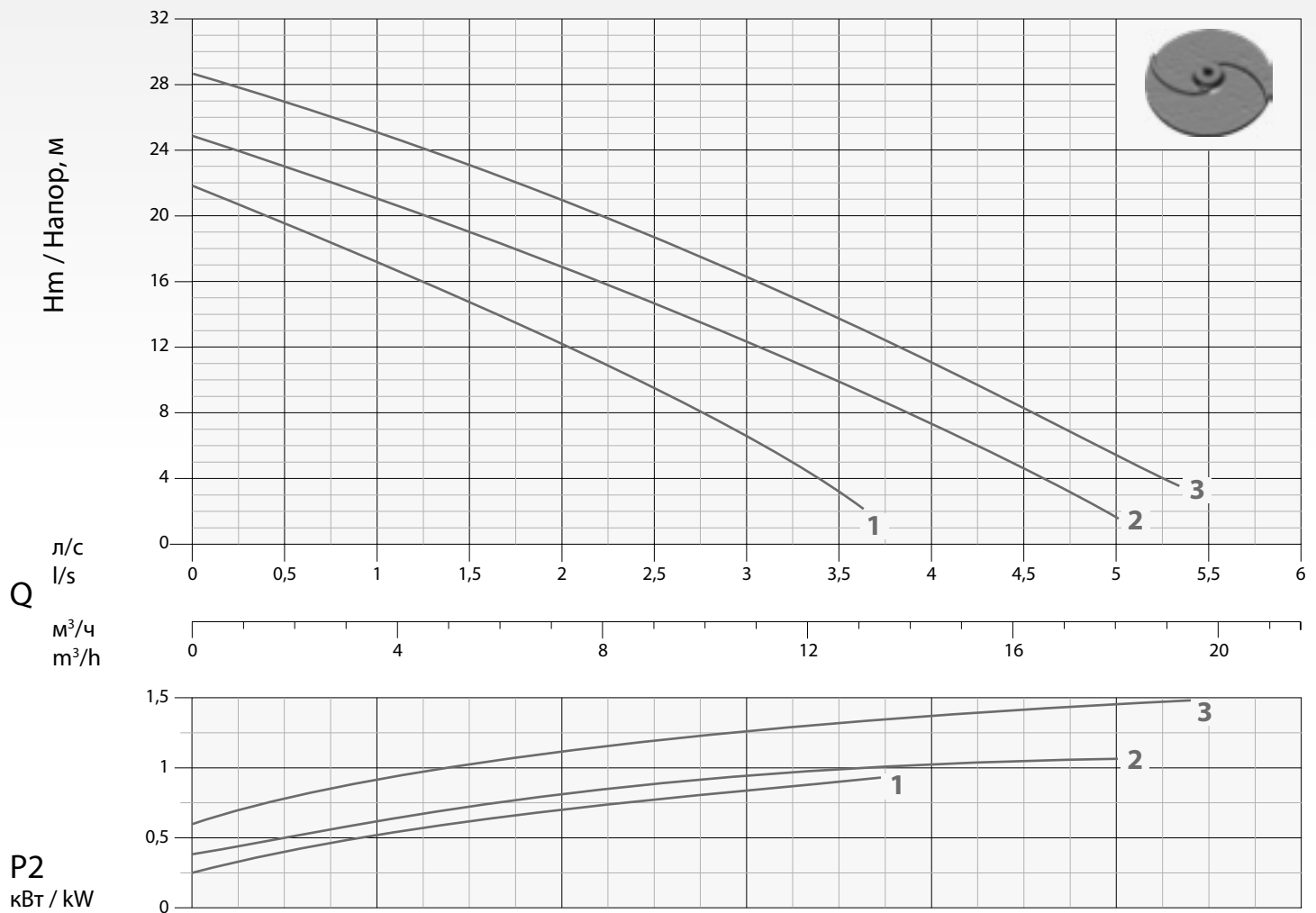
Горизонтальный напорный патрубок DN32 PN6 - G 1^{1/4} - Частота вращения 2850 1/мин 2 полюса

Horizontal Outlet DN32 PN6 - G 1^{1/4} - RPM 2850 1/min 2 poles

Изображение исключительно для
иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



Кривая Характеристик Performance Curve



N°	Тип Type	Q										
		л/с l/s	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5
		л/м l/m	30	60	90	120	150	180	210	240	270	300
		м³/ч m³/h	1,8	3,6	5,4	7,2	9	10,8	12,6	14,4	16,2	18
1	APX 32-2/090 M/T	м / mt	19,5	17	15	12	9,5	6,5	3			
2	APX 32-2/110 M/T		23	21	19	17	14,5	12,5	10	7	4,5	2
3	APX 32-2/150 M/T		27	25	23	21	18,5	16	14	11	8	5,5

N°	Тип Type	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW			Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	А			Гц Hz
				P1	P2	HP			1 Фаза / Phase - 230В / V	μf	3 Фазы / Phase - 400В / V	
1	APX 32-2/090 M/T	DN32 PN6 G 1 ^{1/4}	20x10 мм / mm	1,2	0,9	1,2	2850	5,4	25	2,4	50	
2	APX 32-2/110 M/T			1,5	1,1	1,5		8,5	30	3,2		
3	APX 32-2/150 M/T			2,1	1,5	1,9		9,9	32	3,8		

Погружные электронасосы с двухканальным рабочим колесом

Submersible electropumps with twin and quad-channel

Мощность / Power:	1.5÷7.5 кВт / kW
Напорный патрубок / Delivery	G 2" - DN65



Применение

Насосы серии H применяются для перекачки чистой и слегка загрязненной воды там, где требуется высокий напор. Данная серия идеально подходит для установки на фонтанах, водных аттракционах, использования в сельском и рыбном хозяйствах.

Характеристики

Все основные компоненты произведены из чугуна GG25. Два механических уплотнения (расположены отдельно друг от друга: со стороны двигателя - в масляной камере, со стороны рабочего колеса - в контакте с жидкостью) и высококачественные комплектующие гарантируют превосходную работу насоса.

Двигатели

- Асинхронные двигатели 2 полюса с ротором "беличья клетка"
- Встроенная в двигатель тепловая защита T1 и T2 соединяются с соответствующим щитом управления
- Изоляция статора класс F (155°C)
- Степень защиты IP 68

Охлаждение

Охлаждение происходит за счёт жидкости, в которой погружен насос.

Эксплуатационные ограничения

- Максимальная температура жидкости: 40°C с полностью погруженным насосом
- Доступны специальные версии (за исключением ATEX) для жидкости с температурой до 60°C с полностью погруженным насосом, не подходят для непрерывного режима работы (S1)
- Максимальная глубина погружения: 20м
- Допустимые значения pH: 6-10
- Гидравлические характеристики действительны для жидкостей с плотностью <math><1,1 \text{ кг/дм}^3</math>
- Допустимое напряжение: 230/400В-400/690В $\pm 5\%$
- Допустимая частота: 50Гц $\pm 2\%$

Application

The H Series is used to pump clear water or light sewage where high pressure is needed. This series particularly suited to pumping water for fountains, waterparks, agricultural irrigation and farming.

Characteristic

All main components are made of grey cast iron GG25. Two individual mechanical seals (motor side in the oil chamber, impeller side in contact with the liquid) and high quality parts, ensure the perfect functioning and reliability of the product.

Motor range

- Squirrel cage motor at 2 poles
- Thermal protection T1 and T2 embedded in the motor winding (to be wired to the three pole contactor in the control panel)
- Class F insulation (155°C)
- IP 68 protection

Motor cooling

The cooling of the motor is ensured by the liquid where the pump is submerged

Limits of use

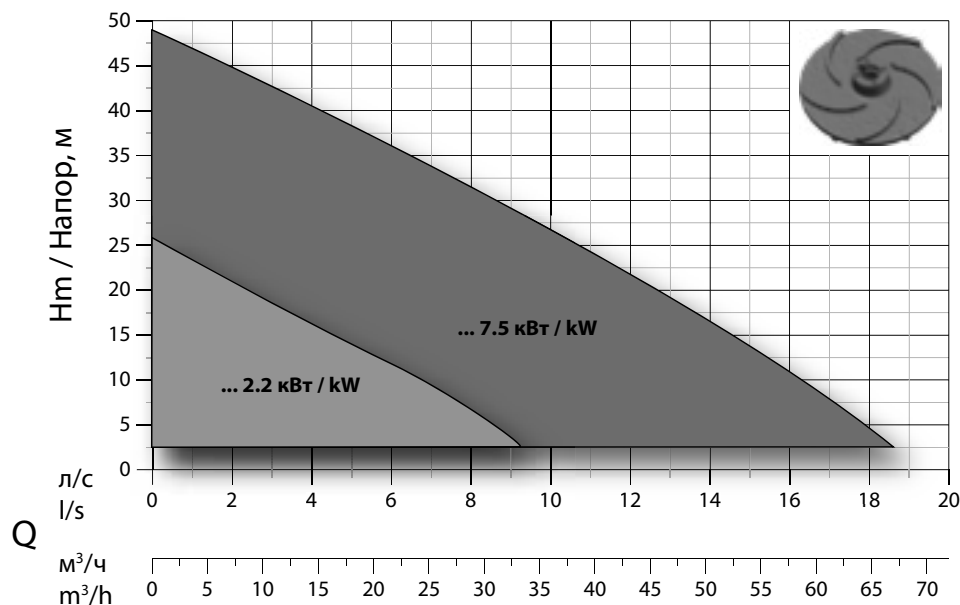
- Max. permissible liquid temperature: 40°C with pump fully submerged
- On request, special version (excluded ATEX) to withstand liquid temperature up to 60°C with pump fully submerged, no S1 service
- Maximum depth of immersion: 20 mt.
- Permissible pH value: 6-10
- Hydraulic features suitable for liquids with density <math><1,1 \text{ kg/dm}^3</math>
- Allowed voltage: 230V/400V-400V/690V $\pm 5\%$
- Allowed frequency: 50Hz $\pm 2\%$

Обозначения / Designation

HT-EX 65 / 2 / 152 C.503

HT	EX	65	/	2	/	152	C.503
Серия насоса	Сертификация ATEX	Диаметр статора	Количество полюсов	Напорный патрубок DN	Номер кривой		
Pump series	ATEX certification	Stator's size	Poles number	Delivery DN	Curve reference		
T=ThreePhase						M=Singlephase	

Поле Характеристик / Performance Overview



Обозначения Кривых

Curves Identification

- G 2" DN50
- G 2" DN65

Нормативы

Norms

Кривые в соответствии с ISO 9906:2012 3B2
According to ISO 9906:2012 3B2

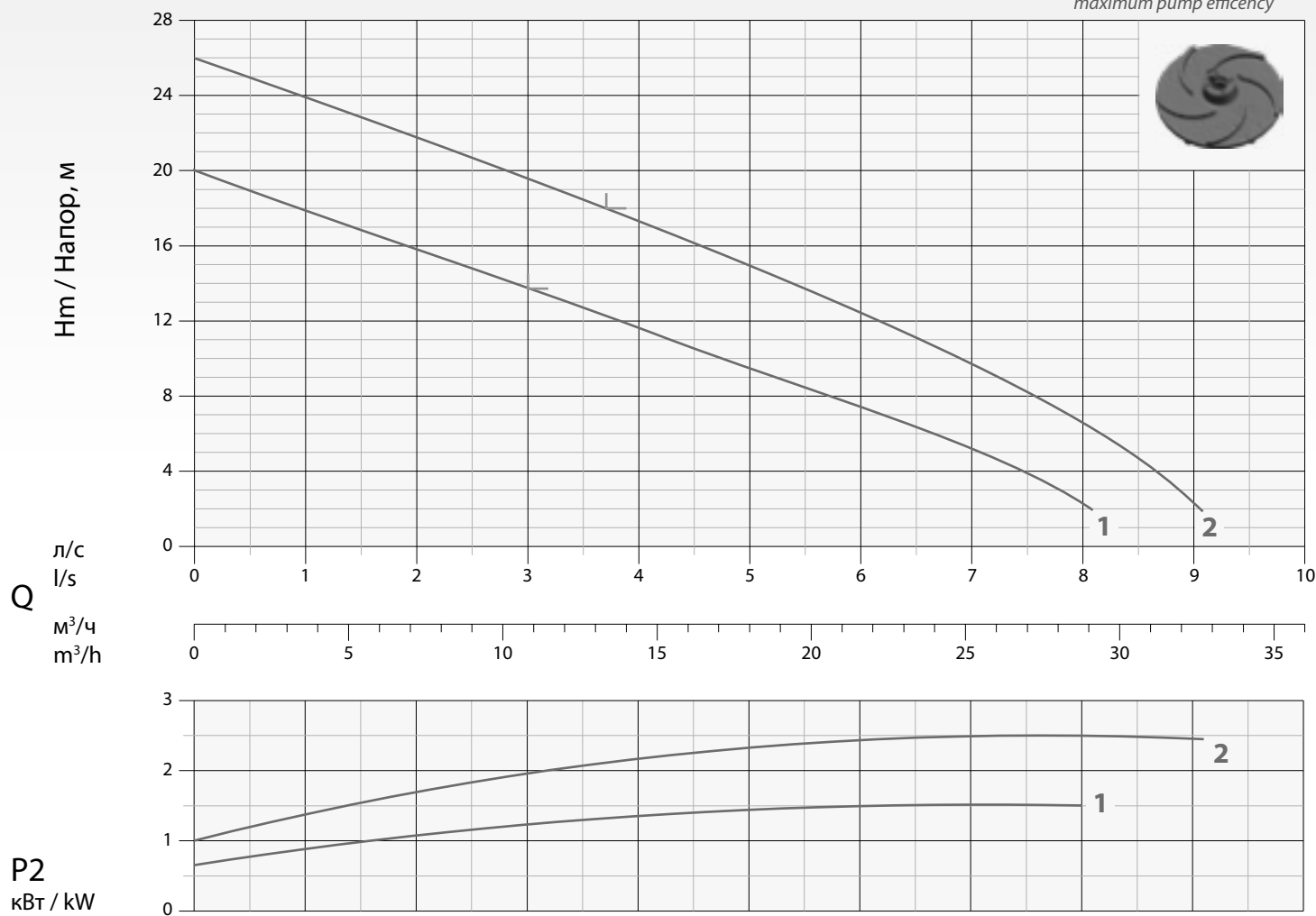
Горизонтальный напорный патрубок G 2" -
Частота вращения 2850 1/мин 2 полюса
Horizontal Outlet G 2" - RPM 2850 1/min 2 poles

Изображение исключительно для
 иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



Кривая Характеристик
Performance Curve

⌒ = максимальный КПД насоса
maximum pump efficiency



N°	Тип Type	Q										
		л/с l/s	0,5	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		л/м l/m	30	60	180	180	240	300	360	420	480	540
		м³/ч m³/h	1,8	3,6	10,8	10,8	14,4	18	21,6	25,2	28,8	32,4
1	HM-HT 50/2/125 C.500	м / mt	19	18	16	14	11,5	9,5	7,5	5	2	
2	HT 50/2/125 C.501		25	24	22	19,5	17	15	12,5	9,5	6,5	2

N°	Тип Type	EX	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW			Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	А		Гц Hz
					P1	P2	HP			1 Фаза / Phase - 230В / V	3 Фаза / Phase - 400В / V	
1	HM-HT 50/2/125 C.500	•	G 2" (с внутренней резьбой)	17 мм / mm	2,2	1,5	2	2850	10,5	35	3,8	50
2	HT 50/2/125 C.501	•			3,0	2,2	3		5,2			

• Доступен взрывозащищенный вариант насоса с сертификацией: 0477
 Available explosion proof pump with certifications:

EPT 17 ATEX 2702 X



II 2G Ex db IIB T4 Gb
 Ex h IIB T4 Gb
 0° ≤ Ta ≤ 40°

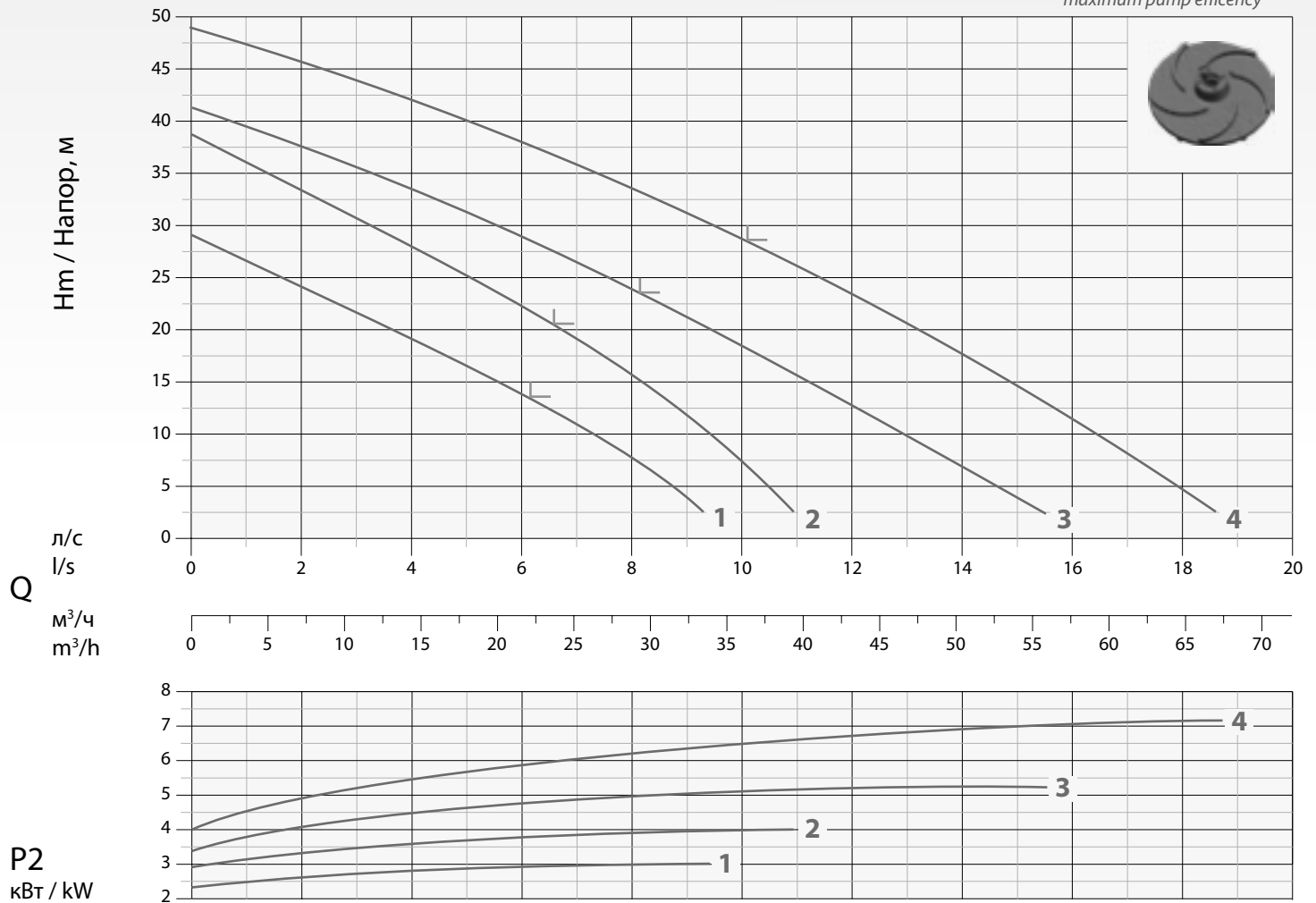
**Горизонтальный напорный патрубок DN65 PN6 -
Частота вращения 2850 1/мин 2 полюса**
Horizontal Outlet DN65 PN6 - RPM 2850 1/min 2 poles

Изображение исключительно для
иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



Кривая Характеристик
Performance Curve

└ = максимальный КПД насоса
maximum pump efficiency



№	Тип Type	л/с l/s		1	2	4	6	8	10	12	14	16	18
		л/м l/m	л/м l/m	60	120	360	360	480	600	720	840	960	1080
		м³/ч	м³/ч	3,6	7,2	21,6	21,6	28,8	36	43,2	50,4	57,6	64,8
1	HT 65/2/152 C.502	m / mt		25,5	23	18,5	13,5	7,5					
2	HT 65/2/152 C.503			36,5	33	27,5	22,5	16	7,5				
3	HT 65/2/173 C.504			39,5	37,5	33	28	23	18	12,5	7		
4	HT 65/2/173 C.505			47	46	42,5	37,5	33	28,5	23	17,5	12	5

№	Тип Type	EX	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW		Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	A		Гц Hz
					P1	P2			3 Фазы / Phase - 400В / V		
1	HT 65/2/152 C.502	•	DN65 PN6	10 мм / mm	4,3	3,2	4	2850	7,5		50
2	HT 65/2/152 C.503	•			5,4	4,2	5,5		9,4		
3	HT 65/2/173 C.504	•			7,4	5,5	7,5		12,5		
4	HT 65/2/173 C.505	•			9,3	7,5	10		15,5		

• Доступен взрывозащищенный вариант насоса с сертификацией: **CE** 0477 EPT 17 ATEX 2702 X **Ex** II 2G Ex db IIB T4 Gb Ex h IIB T4 Gb 0° ≤ Ta ≤ 40°

Погружные насосы с канальным рабочим колесом для строительства Submersible contractor electropumps with channel impeller

Мощность / Power:	0.4÷11 кВт / kW
Напорный патрубок / Delivery	G 2" - G 3" - G 4"

Применение

Переносной погружной электрический насос оснащён прорезиненным рабочим колесом Vortex для большей износостойкости. Идеально подходит для бытового и промышленного применения, для использования на строительных площадках, в шахтах, на затопленных участках.

Характеристики

На насосы данной серии установлены канальные рабочие колёса из нержавеющей стали, гарантирующие максимальную гибкость в использовании. Подверженные износу части покрыты резиной.

Двигатели:

Все монофазные электрические двигатели снабжены микротермостатами, которые обеспечивают своевременную остановку двигателя в случае перегрева. Конденсатор встроен в насос.

Трёхфазные двигатели снабжены термо-амперометрической защитой, которые обеспечивают своевременную остановку двигателя в случае перегрева.

Охлаждение

Охлаждение насоса происходит за счёт рубашки охлаждения с разомкнутой цепью, гарантирующей отличное рассеивание тепла.

Эксплуатационные ограничения

- Максимальная температура жидкости: 40°C с полностью погруженным насосом
- Максимальная глубина погружения: 20м
- Допустимые значения pH: 6-10
- Гидравлические характеристики действительны для жидкостей с плотностью <math>< 1,1 \text{ кг/дм}^3</math>
- Допустимое напряжение: 230В/400В $\pm 5\%$
- Допустимая частота: 50Гц $\pm 2\%$

Application

The submersible portable pump has an abrasion-resistant Vortex impeller. It is ideal for use in civil and industrial building sites, mines and flooded areas.

Characteristic

Impellers are of multiblade type in stainless steel and the wearing parts are covered in anti-abrasion rubber.

Motors:

All single-phase motors are fitted with thermal protection embedded in the winding (bi-metal type) which ensure a prompt cut-off in case of over-temperature. The capacitor is built-in within the pump. All three-phase motors are fitted with thermal-amps, overload protection which ensure a prompt cut-off in case of over-temperature.

Motor cooling

The cooling of these pumps is ensured by the cooling jacket which provides a high degree of heat dissipation.

Limits of use

- Max. permissible liquid temperature: +40° with pump fully submerged
- Maximum depth of immersion: 20 mt
- Permissible pH value: 6-10
- Hydraulic features suitable for liquids with density <math>< 1,1 \text{ kg/dm}^3</math>
- Allowed voltage: 230V/400V $\pm 5\%$
- Allowed frequency: 50Hz $\pm 2\%$

Рабочие колеса / Impellers



Прорезиненное рабочее колесо из нержавеющей стали (серия KPM 50.04 - 07)

Series KPM 50.04 - 07 feature stainless steel impeller embedded in a DUPONT patented anti-abrasion rubber



Рабочее колесо из хромированной нержавеющей стали

High chrome stainless steel impeller

Нормативы

Norms

Кривые в соответствии с ISO 9906:2012 3B2

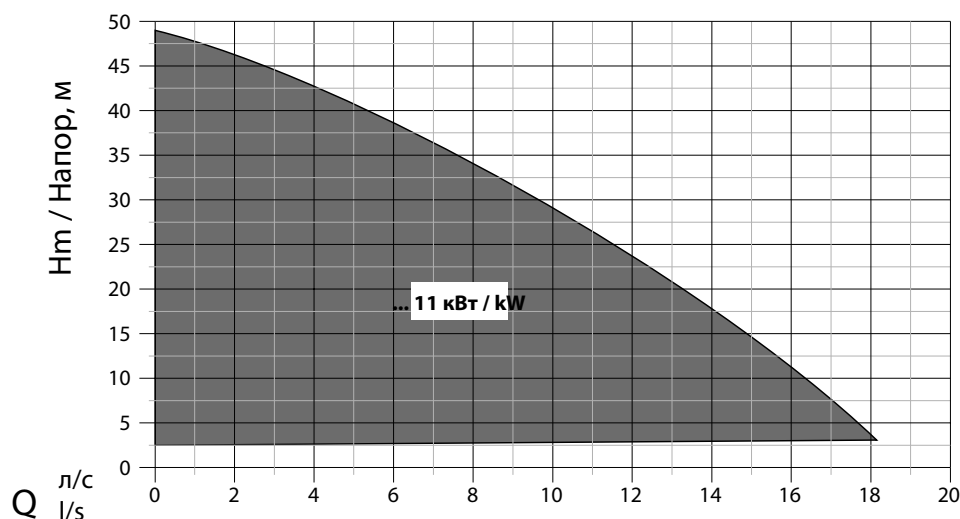
According to ISO 9906:2012 3B2

Обозначения / Designation

KPM 50.04 M/T

Монофазный/Трёхфазный Monophase/Threephase
Мощность кВтP2 - напр., 04=0,4кВт Power kW P2 - ex. 04=0,4kW
Напорный патрубок DN Delivery DN
Серия насоса Pump series

Поле Характеристик / Performance Overview



Вертикальный напорный патрубок G2" - Частота вращения 2850 1/мин 2 полюса

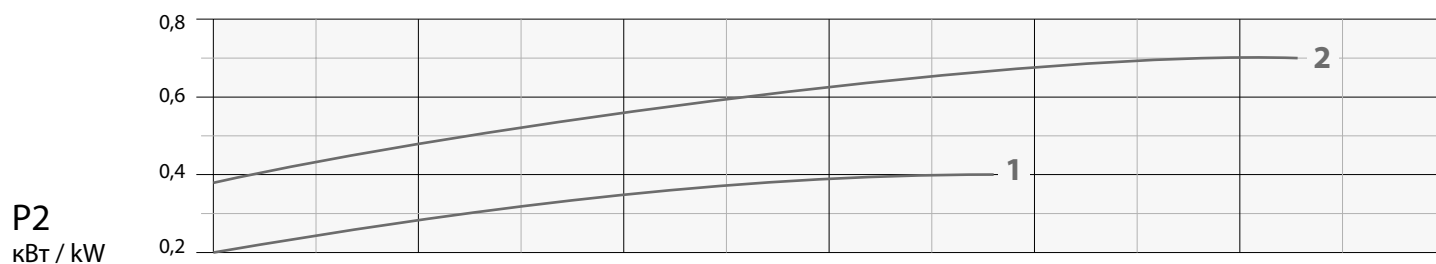
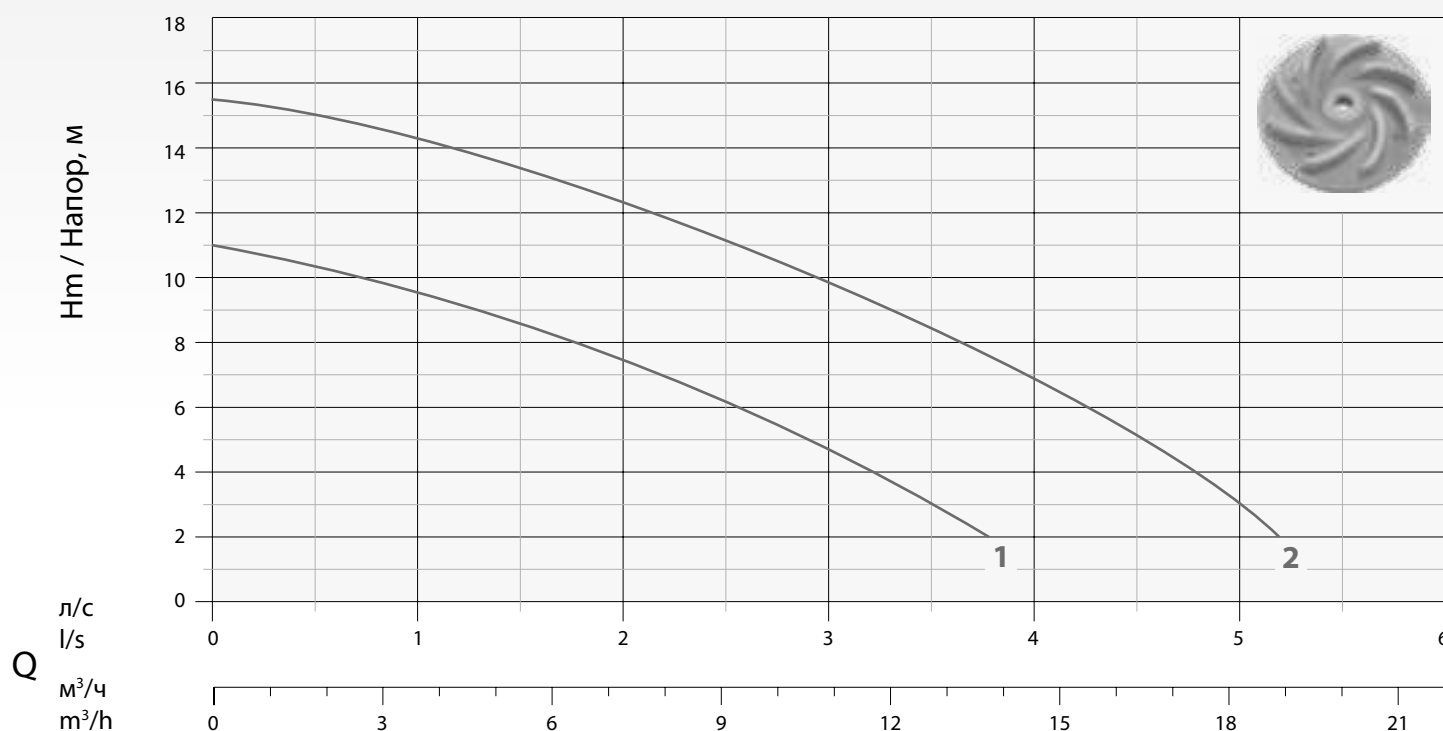
Vertical Outlet G2" - RPM 2850 1/min 2 poles

Изображение исключительно
для иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



Кривая Характеристик

Performance Curve



N°	Тип Type	л/с l/s		0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5
		л/м l/m		30	60	90	120	150	180	210	240	300
		м³/ч m³/h		1,8	3,6	5,4	7,2	9	10,8	12,6	14,4	18
1	KPM 50.04 M	m / mt		10,5	9,5	8,5	7,5	6	4,5	3		
2	KPM 50.07 M	m / mt		14,5	14,5	13,5	12,5	11	10	8,5	7	3

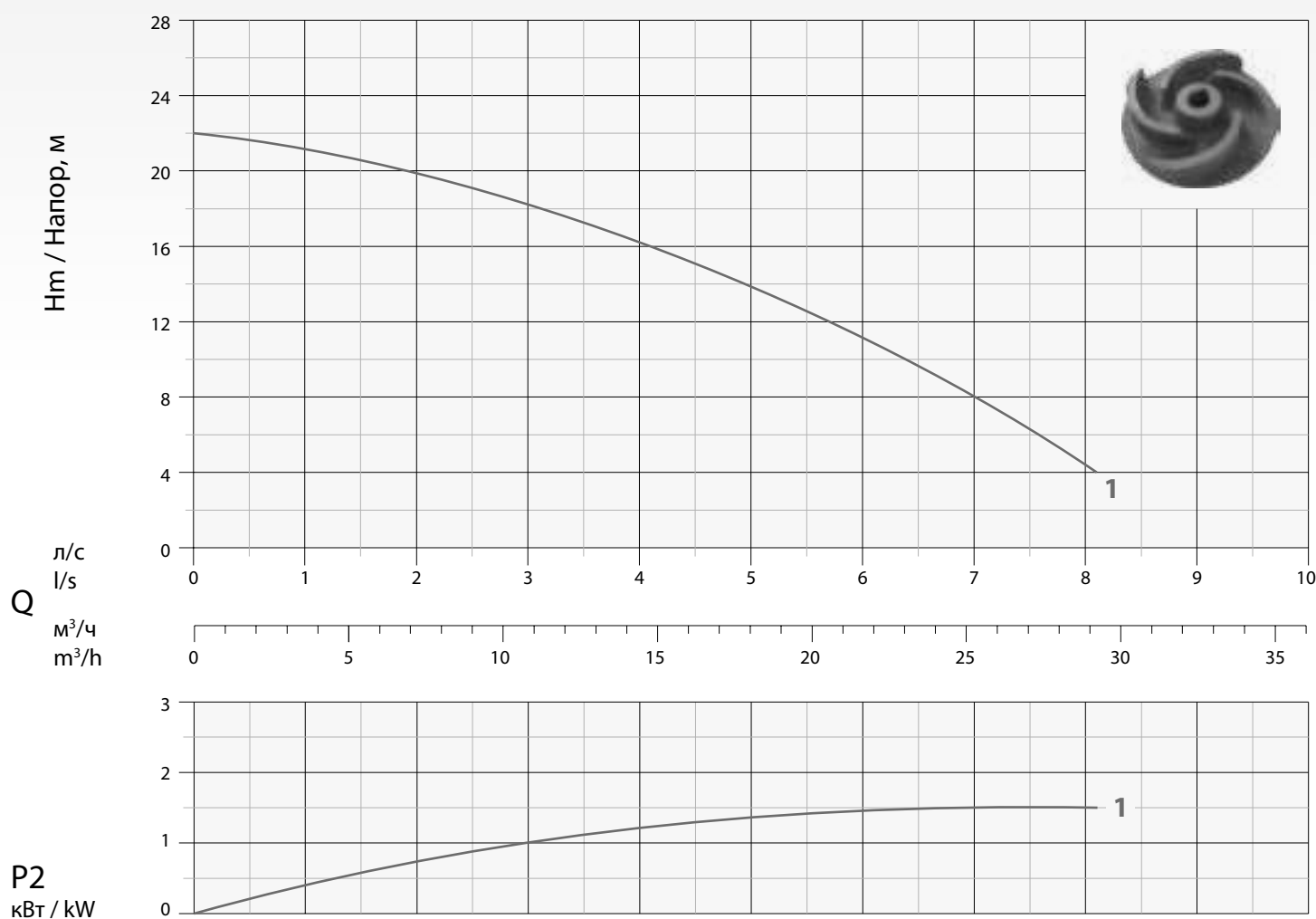
N°	Тип Type	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW		Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	A		Гц Hz
				P1	P2			1 Фаза / Phase - 230V / V	µf	
1	KPM 50.04 M	G 2" с внешней резьбой или ниппелем	5x5 мм / mm	0,48	0,4	0,5	2850	3	12	50
2	KPM 50.07 M	G 2" male or hose connection		0,78	0,75	1		5,4	20	

Вертикальный напорный патрубок G2" -
Частота вращения 2850 1/мин 2 полюса
Vertical Outlet G2" - RPM 1/min 2850 2 poles

Изображение исключительно для
 иллюстративных целей
 Picture for illustration purposes only



Кривая Характеристик
Performance Curve



N°	Тип Type	л/с l/s		0,5	1	2	3	4	5	6	7	8
		л/м l/m	м³/ч m³/h	1,8	3,6	7,2	10,8	14,4	18	21,6	25,2	28,8
1	KPM 50.15 M/T	м / mt		21,5	21	20	18	16	14	11	8	4

N°	Тип Type	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW		Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	A			Гц Hz
				P1	P2			1 Фаза / Phase - 230В / V	µf	3 Фазы / Phase - 400В / V	
1	KPM 50.15 M/T	G2" с внешней резьбой	Ø 9 мм / mm	2	1,5	2	2850	10	30	3,3	50

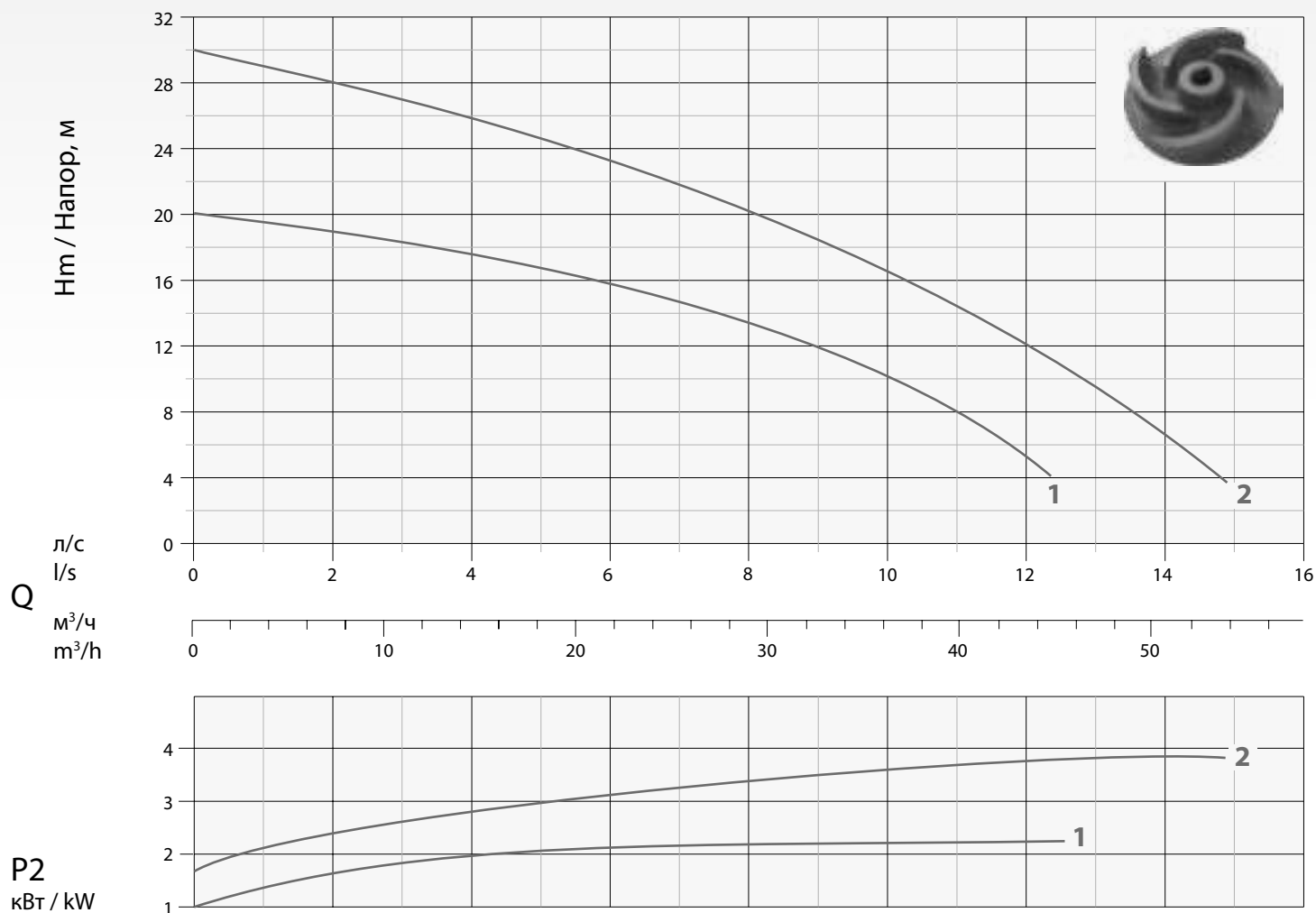
Вертикальный напорный патрубок G3" - Частота вращения 2850 1/мин 2 полюса

Vertical Outlet G3" - RPM 2850 1/min 2 poles

Изображение исключительно для
иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



Кривая Характеристик Performance Curve



№	Тип Type	л/с l/s	1	2	4	6	8	10	12	14	15
		л/м l/m	60	120	240	360	480	600	720	840	900
		м³/ч m³/h	3,6	7,2	14,4	21,6	28,8	36	43,2	50,4	54
1	KPM 80.22 T	м / mt	19,5	19	17,5	16	13	10	5		
2	KPM 80.37 T		29	28	26	23	20	17	12	7	4

№	Тип Type	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW		Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	А		Гц Hz
				P1	P2			3 Фазы / Phase - 400В / V		
1	KPM 80.22 T	G 3" с внешней резьбой	Ø 9 мм / mm	3	2,2	3	2850	5		50
2	KPM 80.37 T		Ø 11 мм / mm	5	3,7	5		8,3		

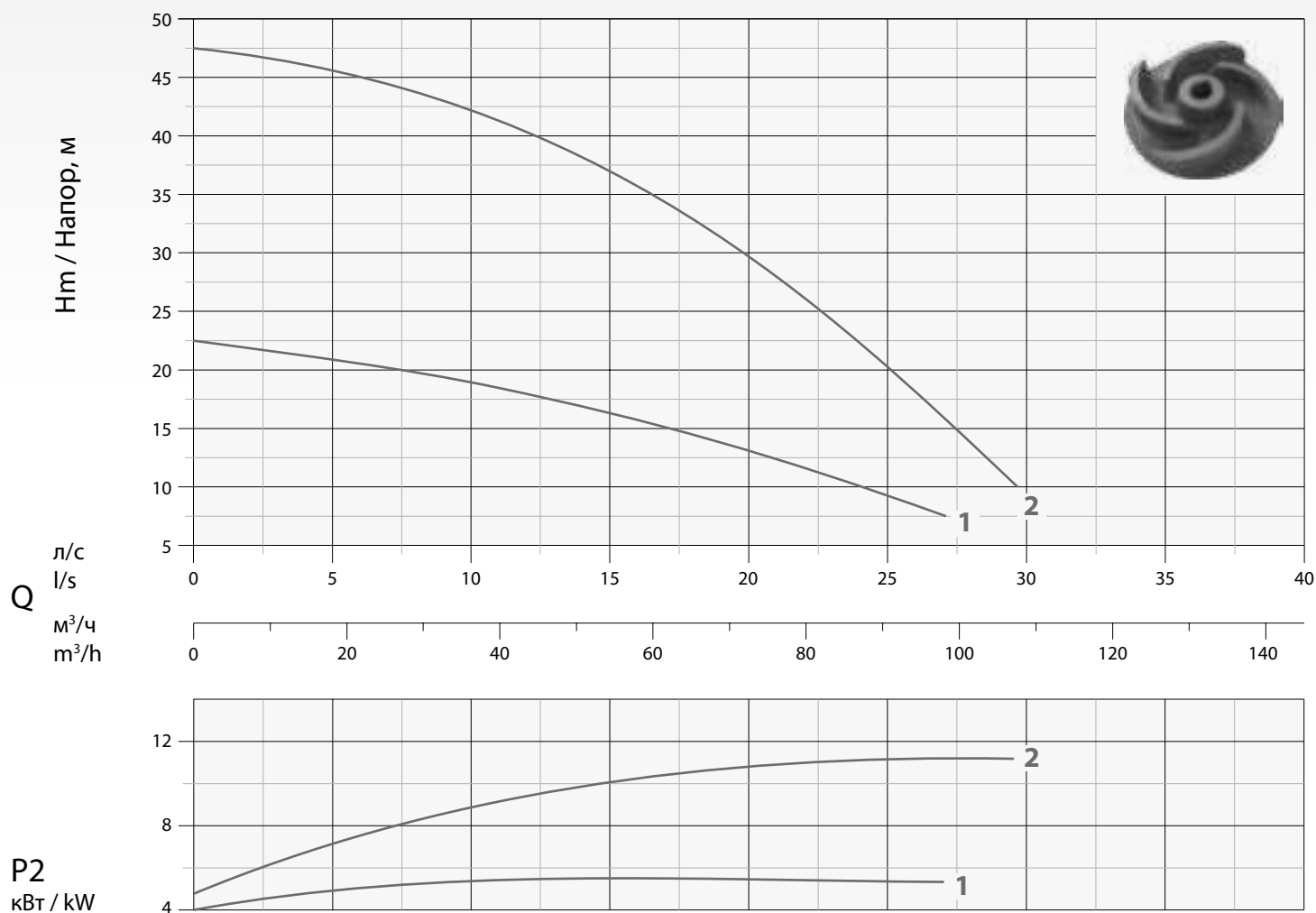
Вертикальный напорный патрубок G4" - Частота вращения 2850 1/мин 2 полюса

Vertical Outlet G4" - RPM 2850 1/min 2 poles

Изображение исключительно для
иллюстративных целей
Picture for illustration purposes only



Кривая Характеристик Performance Curve



N°	Тип Type	л/с l/s		2,5	5	7,5	10	12,5	15	20	25	30
		л/м l/m	м³/ч m³/h	150	300	450	600	750	900	1200	1500	1800
1	KPM 100.55 T	м / mt		21,5	21	20	19	17,5	16,5	13	9	
2	KPM 100.110 T			46	45,5	43,5	42,5	40	37	30	20	10

N°	Тип Type	Напорный патрубок Delivery	Проход Free Passage	кВт / kW		Л.с. HP	Частота вращения 1/мин R.P.M. 1/min	А		Гц Hz
				P1	P2			3 Фазы / Phase - 400В / V		
1	KPM 100.55 T	G 4" с внешней резьбой	Ø 11 мм	7,5	5,5	7,5	2850	12,4		50
2	KPM 100.110 T		Ø 15 мм	15	11	15		24,8		